

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Bördelanlage, Firma Thielicke</b>		Nr.: HACA-4.2-AA-44

**1. Zweck / Ziel:**  
Bördeln (vernieten) von GFK - Leitern

**2. Geltungsbereich:**  
GFK - Leiternfertigung

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten  
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu fertigen Teile vorhanden
- Ladehilfsmittel bereitstellen
- Anlage gemäß Rüstplan eingerichtet

3.2 Bedienen

- Leiterteile gemäß Arbeitspapiere bördeln.
- Leiterteile unmittelbar nach dem Bördeln reinigen
- Fertige Leiterteile in Ladehilfsmittel ablegen und kennzeichnen
- Nach Ende der Arbeitsfolge Leiterteile an nächsten Arbeitsplatz weiterleiten

3.3 Prüfen  
Erststückprüfung:

- Erste Leiter / Größe auf Maßhaltigkeit prüfen
- Vorbördelung korrekt ausgeprägt
- Keine Risse in Holm- / Sprossenprofilen

Laufende Prüfung:

- visuelle Begutachtung der Leiter während der Reinigung
- Leiterteile immer gleich auf Ladehilfsmittel ablegen
- auf Kennzeichnung an Holmunterseite achten.
- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung  
Wartung gemäß Vorgaben des Herstellers  
1 mal/Woche Maschine einschalten um Datensicherung zu gewährleisten (Montags)  
Anzeige im Display beachten  
Auf Ordnung und Sauberkeit achten  
Nach Verfahrensweisung "Wartung"  
Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**  
Arbeitsschutzvorschriften  
AA "Werker Selbstprüfung"  
Einstellplan  
Formblatt Checkliste Wartung  
VA Wartung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-44?rev=1637833847>

Last update: **2025/08/28 12:40**

