Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Bördelanlage, Firma Thielicke	** **	Nr.: HACA-4.2-AA-44	

1. Zweck / Ziel:

Bördeln (vernieten) von GFK - Leitern

2. Geltungsbereich:

GFK - Leiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn
prüfen:
• Alle zu fertigen Teile vorhanden
• Ladehilfsmittel bereitstellen
• Anlage gemäß Rüstplan eingerichtet

3.2 Bedienen
• Leiterteile gemäß Arbeitspapiere bördeln.
• Leiterteile unmittelbar nach dem Bördeln reinigen
• Fertige Leiterteile in Ladehilfsmittel ablegen und kennzeichnen
• Nach Ende der Arbeitsfolge Leiterteile an nächsten Arbeitsplatz weiterleiten

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
• Erste Leiter / Größe auf Maßhaltigkeit prüfen
• Vorbördelung korrekt ausgeprägt
• Keine Risse in Holm- / Sprossenprofilen
Laufende Prüfung:
• visuelle Begutachtung der Leiter während der Reinigung
• Leiterteile immer gleich auf Ladehilfsmittel ablegen
• auf Kennzeichnung an Holmunterseite achten.
• AA Werker – Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Wartung gemäß Vorgaben des Herstellers
1 mal/Woche Maschine einschalten um Datensicherung zu gewährleisten (Montags)
Anzeige im Display beachten
Auf Ordnung und Sauberkeit achten
Nach Verfahrensanweisung “Wartung”
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Arbeitsschutzvorschriften
AA “Werker Selbstprüfung”
Einstellplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-44?rev=1637833847

Last update: **2025/08/28 12:40**