


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Böhl- Einwickelmaschine Typ Senior / S1400 VA 770030, 770040</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-55

<b>1. Zweck / Ziel:</b> Schutz der HACA - Produkte vor Beschädigungen und Verunreinigungen
<b>2. Geltungsbereich:</b> Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Endmontage
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>
3.1 Einrichten  Vor Auftragsbeginn oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einfädeln der Folie</li> <li>• Nummer des eingestellten Programms</li> <li>• Überlappung der Folie (groß, mittel, klein)</li> <li>• Anschlag am Kippstuhl</li> </ul>
3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einzelteile oder Einzelteile auflegen und Position prüfen</li> <li>• Freigabe auslösen zum „ Bearbeiten“</li> <li>• Fertige Bauteile auf entsprechende Gestelle transportsicher laden. Überstände vermeiden.</li> <li>• Auf Ordnung und Sauberkeit achten</li> </ul>
3.3 Prüfen <ul style="list-style-type: none"> <li>• Erststückprüfung</li> <li>• 1 Teil aus erstem Wickelvorgang auf Festigkeit und Stabilität der Wicklung visuell prüfen</li> <li>• AA Werker - Selbstprüfung</li> </ul>
3.4 Instandhaltung und Wartung  Nach Verfahrensweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren).
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>
Bedienungsanleitung der Anlage Maschinenbegleitordner Arbeitsschutzvorschriften AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung VA 4.2-VA-02 Wartung PA 4.2-PA-05 770030+770040 Verpacken und Wickeln FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-55?rev=1637840243>

Last update: **2025/08/28 12:40**

