


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: WIG Schweißen AL VA		Nr.: HACA 4.2-AA-60

1. Zweck / Ziel:

Manuelles Schweißen von Aluminium und VA um eine einwandfreie Schweißverbindung zu erzielen.

2. Geltungsbereich:

Handarbeitsplätze in der Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten / Rüsten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen
- Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich - siehe Arbeitsplan

3.2 Bedienen

- Material einlegen
- Spannen
- Heften und schweißen
- Bei Bedarf Schweißstelle „reinigen“ - siehe Arbeitsplan
- Geschweißtes Teil in Transportbehälter ablegen

3.3 Prüfen

laufende Überwachung: visuelle Begutachtung der Schweißnähte nach Zeichnung
Teile überprüfen mit Prüflehre laut Arbeitsplan
AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Überprüfung Kühlwasser
Schlauchpaket: Ummantelung auf Rissfreiheit prüfen;
Stecker in Ordnung ?; Düsen, Pistole in Ordnung ?
Massekabel in Ordnung ?, elektrische Anschlüsse ohne Schäden

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

- Bedienungsanleitung der Anlage
- Arbeitsschutzvorschriften
- Schweißerprüfung
- Formblatt Checkliste Wartung
- VA Wartung
- AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-60?rev=1638172216>

Last update: **2025/08/28 12:40**

