


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: WIG Schweißen AL VA</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-60

**1. Zweck / Ziel:**

Manuelles Schweißen von Aluminium und VA um eine einwandfreie Schweißverbindung zu erzielen.

**2. Geltungsbereich:**

Handarbeitsplätze in der Metallfertigung

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten / Rüsten  
 Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:  
 • Einrichten / Rüsten nach Zeichnung  
 • Materialbereitstellung  
 • Persönliche Schutzausrüstung  
 • Transportgestell bereitstellen  
 • Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich - siehe Arbeitsplan

3.2 Bedienen  
 • Material einlegen  
 • Spannen  
 • Heften und schweißen  
 • Bei Bedarf Schweißstelle „reinigen“ - siehe Arbeitsplan  
 • Geschweißtes Teil in Transportbehälter ablegen

3.3 Prüfen  
 laufende Überwachung: visuelle Begutachtung der Schweißnähte nach Zeichnung  
 Teile überprüfen mit Prüflehre laut Arbeitsplan  
 AA Werker - Selbstprüfung

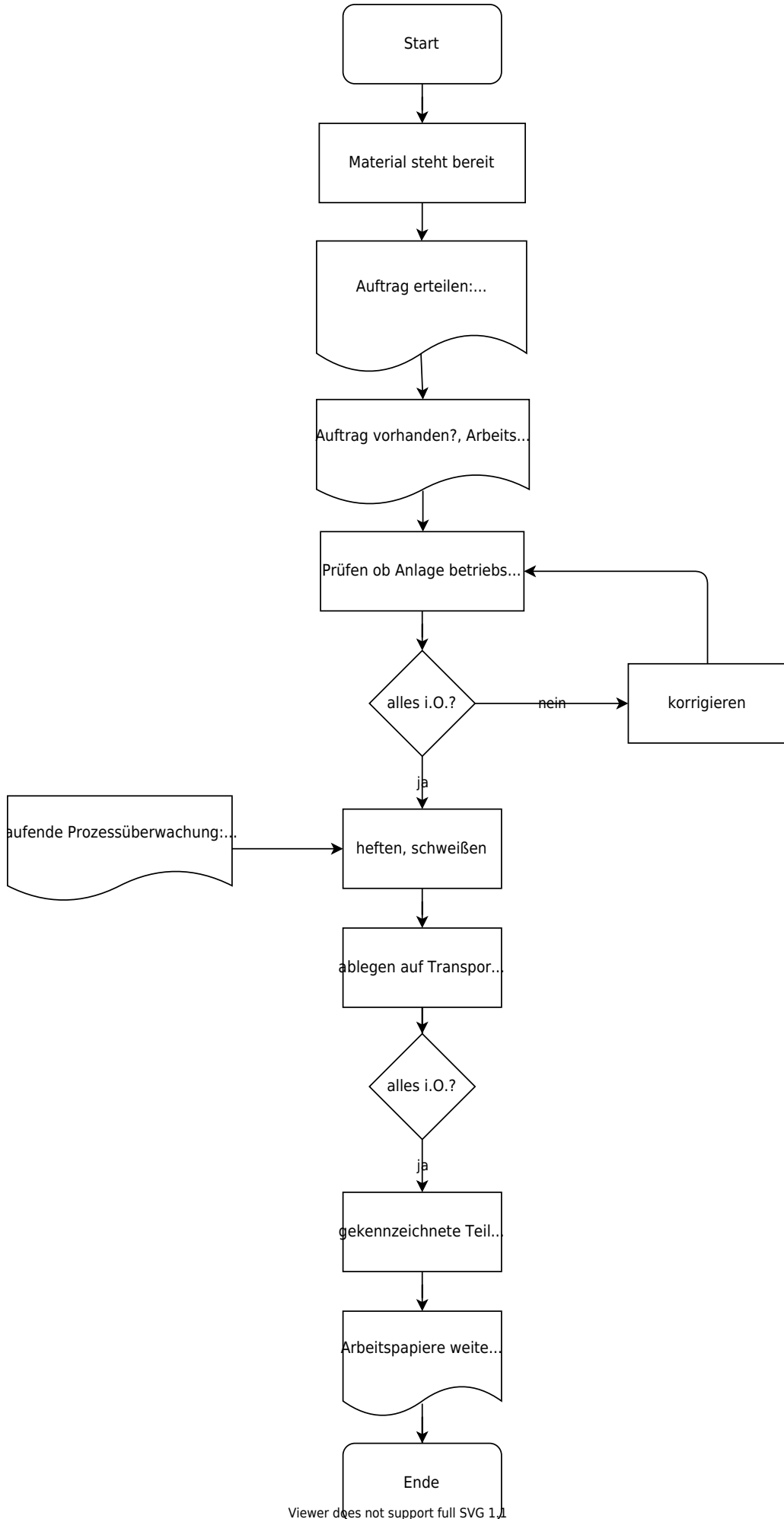
3.4 Instandhaltung und Wartung  
 Überprüfung Kühlwasser  
 Schlauchpaket: Ummantelung auf Rissfreiheit prüfen;  
 Stecker in Ordnung ?; Düsen, Pistole in Ordnung ?  
 Massekabel in Ordnung ?, elektrische Anschlüsse ohne Schäden

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“  
 Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

Bedienungsanleitung der Anlage  
 Arbeitsschutzvorschriften  
 Schweißerprüfung  
 Formblatt Checkliste Wartung  
 VA Wartung  
 AA Werker Selbstprüfung





Viewer does not support full SVG 1.1

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-60?rev=1638172487>

Last update: **2025/08/28 12:40**

