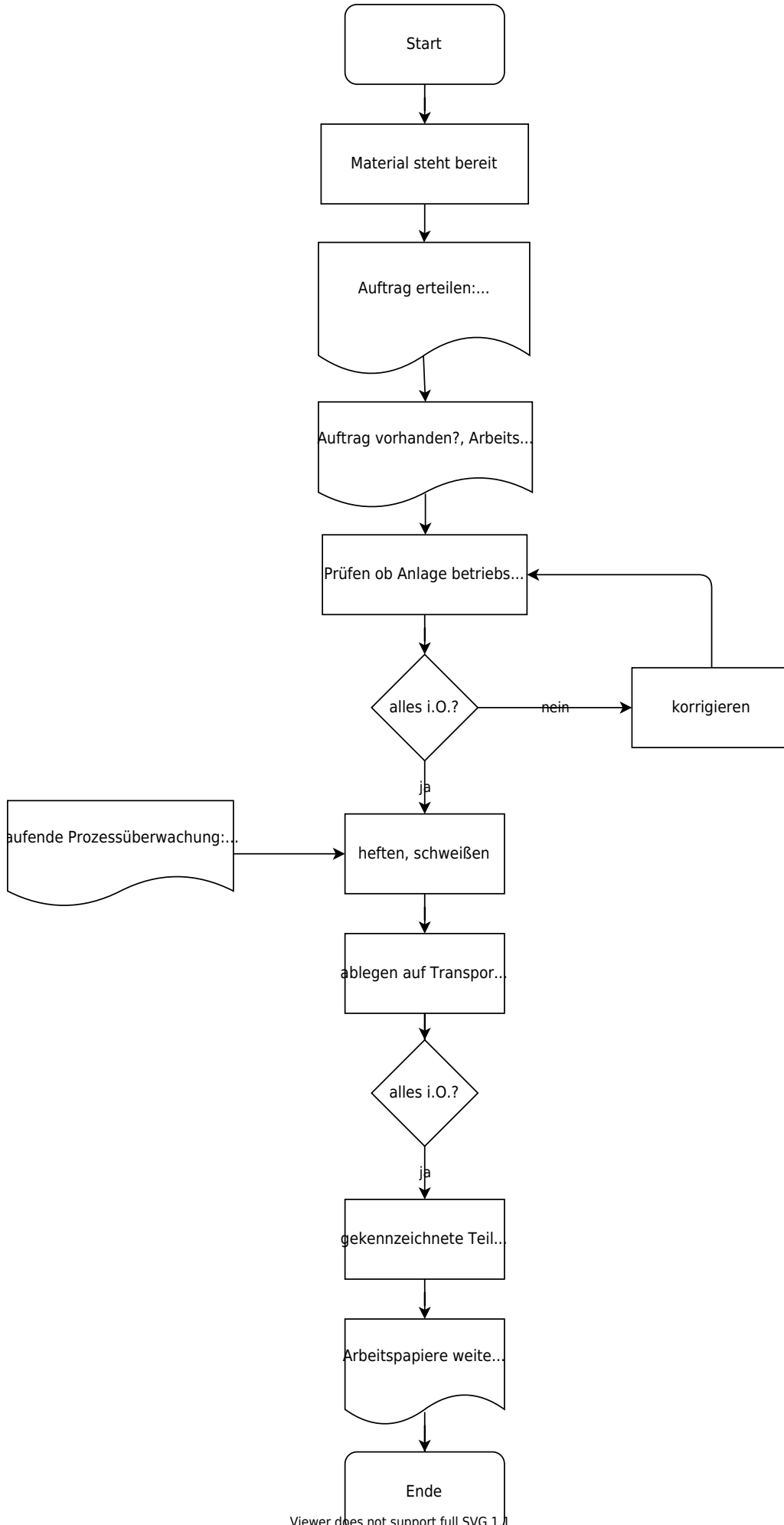


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: WIG Schweißen AL VA		Nr.: HACA 4.2-AA-60
1. Zweck / Ziel:		
Manuelles Schweißen von Aluminium und VA um eine einwandfreie Schweißverbindung zu erzielen.		
2. Geltungsbereich:		
Handarbeitsplätze in der Metallfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten / Rüsten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Einrichten / Rüsten nach Zeichnung • Materialbereitstellung • Persönliche Schutzausrüstung • Transportgestell bereitstellen • Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich - siehe Arbeitsplan 		
3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Material einlegen • Spannen • Heften und schweißen • Bei Bedarf Schweißstelle „reinigen“ - siehe Arbeitsplan • Geschweißtes Teil in Transportbehälter ablegen 		
3.3 Prüfen laufende Überwachung: visuelle Begutachtung der Schweißnähte nach Zeichnung Teile überprüfen mit Prüflehre laut Arbeitsplan AA Werker - Selbstprüfung		
3.4 Instandhaltung und Wartung Überprüfung Kühlwasser Schlauchpaket: Ummantelung auf Rissfreiheit prüfen; Stecker in Ordnung ?; Düsen, Pistole in Ordnung ? Massekabel in Ordnung ?, elektrische Anschlüsse ohne Schäden Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Schweißerprüfung Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
5. Ablauf		



Viewer does not support full SVG 1.1

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-60?rev=1638172505>

Last update: 2025/08/28 12:40

