Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Exzenterpressen	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-61	

1. Zweck / Ziel:

Stanzen, Lochen und Umformen von Leiterteile nach Zeichnung.

2. Geltungsbereich:

Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten / Rüsten
Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
• Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
• Materialbereitstellung
• Persönliche Schutzausrüstung
• Transportgestell bereitstellen
• Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
• Schlüssel entfernen

3.2 Bedienen
• Material einlegen
• Auslösen
• Ablegen in Behälter
• Werkzeugschmierung beachten

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
• Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)
Fortlaufend:
• AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

5. Ablauf:

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-61?rev=1638173994

Last update: **2025/08/28 12:40**