


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Exzenterpressen</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-61
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Stanzen, Lochen und Umformen von Leiterteile nach Zeichnung.		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
<p>3.1 Einrichten / Rüsten Nur durch Meister / Einrichter</p> <p>Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einrichten / Rüsten nach Zeichnung</li> <li>• Materialbereitstellung</li> <li>• Persönliche Schutzausrüstung</li> <li>• Transportgestell bereitstellen</li> <li>• Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan</li> <li>• Schlüssel entfernen</li> </ul> <p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Material einlegen</li> <li>• Auslösen</li> <li>• Ablegen in Behälter</li> <li>• Werkzeugschmierung beachten</li> </ul> <p>3.3 Prüfen</p> <p>Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)</li> </ul> <p>Fortlaufend:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• AA Werker - Selbstprüfung</li> </ul> <p>3.4 Instandhaltung und Wartung</p> <p>Nach Verfahrensweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
<b>5. Ablauf:</b>		

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-61?rev=1638173994>

Last update: 2025/08/28 12:40

