

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Exzenterpressen		Nr.: HACA 4.2-AA-61
1. Zweck / Ziel:		
Stanzen, Lochen und Umformen von Leiterteile nach Zeichnung.		
2. Geltungsbereich:		
Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten / Rüsten Nur durch Meister / Einrichter Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Einrichten / Rüsten nach Zeichnung • Materialbereitstellung • Persönliche Schutzausrüstung • Transportgestell bereitstellen • Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan • Schlüssel entfernen 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Material einlegen • Auslösen • Ablegen in Behälter • Werkzeugschmierung beachten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: <ul style="list-style-type: none"> • Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung) Fortlaufend: <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker - Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
5. Ablauf:		
Freigabe:		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-61?rev=1638173994>

Last update: 2025/08/28 12:40

