


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Exzenterpressen</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-61

**1. Zweck / Ziel:**

Stanzen, Lochen und Umformen von Leiterteile nach Zeichnung.

**2. Geltungsbereich:**

Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten / Rüsten  
Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen
- Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
- Schlüssel entfernen

- 3.2 Bedienen
- Material einlegen
  - Auslösen
  - Ablegen in Behälter
  - Werkzeugschmierung beachten

- 3.3 Prüfen
- Erststückprüfung:
- Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)
- Fortlaufend:
- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensweisung „Wartung“  
Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

- Bedienungsanleitung der Anlage
- Arbeitsschutzvorschriften
- Schweißerprüfung
- Formblatt Checkliste Wartung
- VA Wartung
- AA Werker Selbstprüfung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:



From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-61?rev=1638174037>

Last update: **2025/08/28 12:40**

