
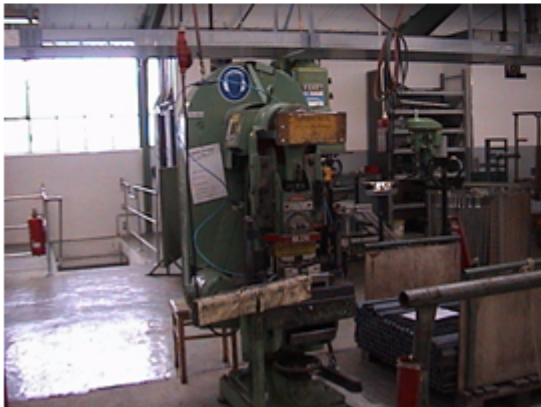


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Exzenterpressen</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-61
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Stanzen, Lochen und Umformen von Leiterteile nach Zeichnung.		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung		



### 3.1 Einrichten / Rüsten

Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen
- Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
- Schlüssel entfernen

### 3.2 Bedienen

- Material einlegen
- Auslösen
- Ablegen in Behälter
- Werkzeugschmierung beachten

### 3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

### 3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

## 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzvorschriften

Schweißerprüfung

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

### Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:

<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:

<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-61?rev=1641457228>

Last update: 2025/08/28 12:40

