
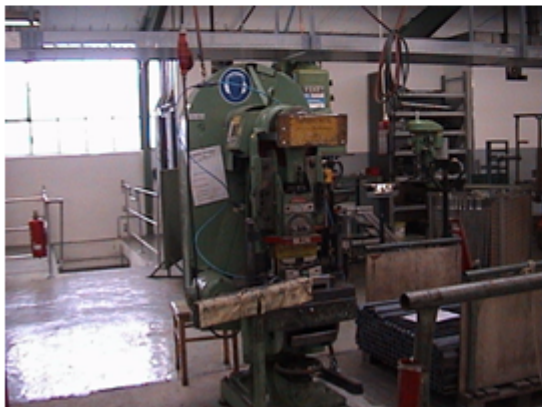


|  |                        |  |
|--|------------------------|--|
| Management-System<br>Handbuch                                | VA = Verfahrensweisung |  |
|  | ✓ AA = Arbeitsweisung  |  |
|  | FB = Formblatt         |  |
|  | PA = Prüfanweisung     |  |
| <b>Titel: Exzenterpressen</b>                                |                        | Nr.: HACA 4.2-AA-61  |
| <b>1. Zweck / Ziel:</b>                                      |                        |  |
| Stanzen, Lochen und Umformen von Leiterteile nach Zeichnung. |                        |  |
| <b>2. Geltungsbereich:</b>                                   |                        |  |
| Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung                |                        |  |



### 3.1 Einrichten / Rüsten

Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen
- Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
- Schlüssel entfernen

### 3.2 Bedienen

- Material einlegen
- Auslösen
- Ablegen in Behälter
- Werkzeugschmierung beachten

### 3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

### 3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

## 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzvorschriften

Schweißerprüfung

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

| <b>Freigabe:</b>  |   |
|---|---|
| Erstellt:   | Freigegeben                                   |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum:  | Datum:  |

From:

<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:

<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-61?rev=1657612453>

Last update: 2025/08/28 12:40

