Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt PA = Prüfanweisung		
Titel:	** **	Nr.:	

1. Zweck / Ziel:

Stanzen, Lochen und Umformen von Leiterteile nach Zeichnung.

2. Geltungsbereich:

Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten / Rüsten
Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
• Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
• Materialbereitstellung
• Persönliche Schutzausrüstung
• Transportgestell bereitstellen
• Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
• Schlüssel entfernen

3.2 Bedienen
• Material einlegen
• Auslösen
• Ablegen in Behälter
• Werkzeugschmierung beachten

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
• Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)
Fortlaufend:
AA Werker - Selbstprüfung

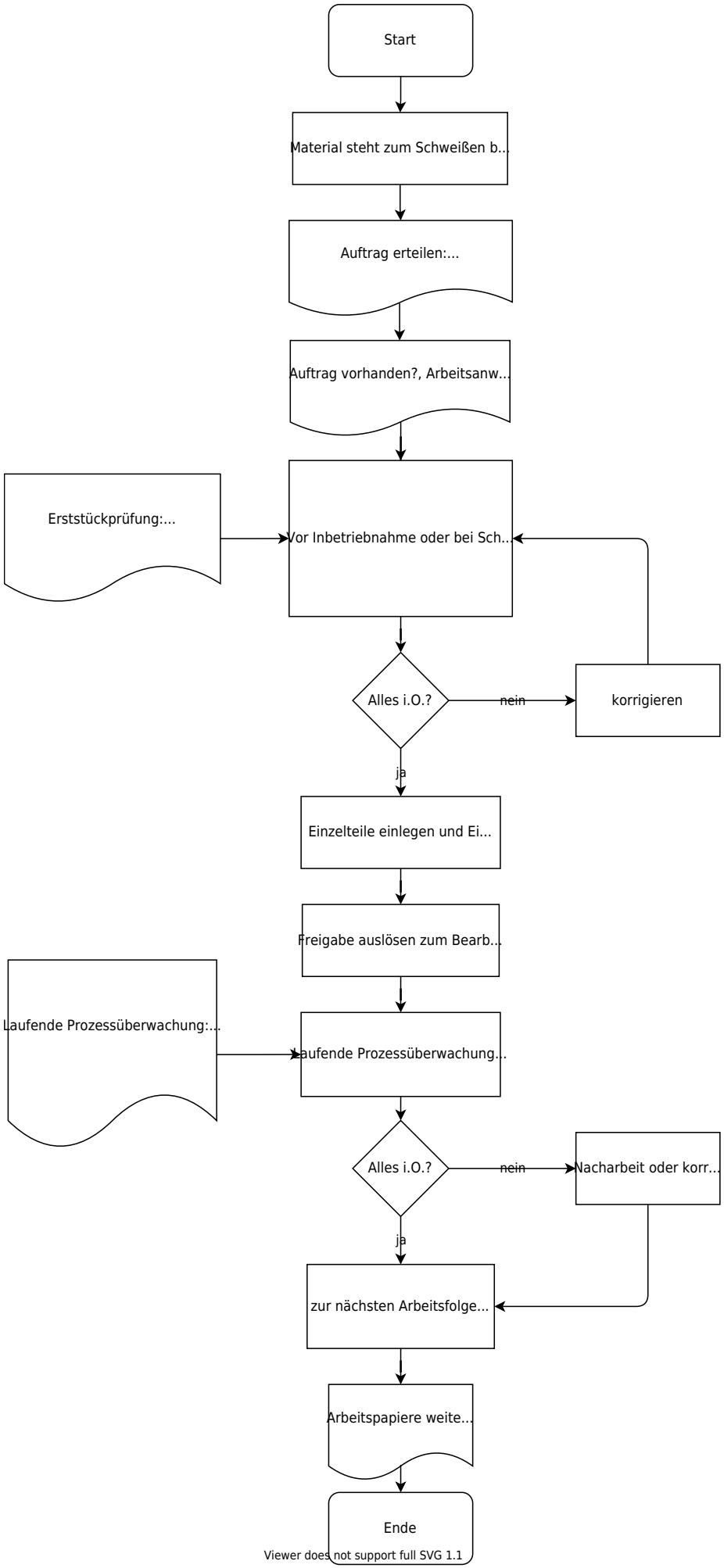
3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
Schweißerprüfung
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

5. Ablauf:


Start
Material steht zum Schweißen b...
Auftrag erteilen:...
Auftrag vorhanden?, Arbeitsanw...
Erststückprüfung:...
Vor Inbetriebnahme oder bei Sch...
Alles i.O.?
nein
korrigieren
ja
Einzelteile einlegen und Ei...
Freigabe auslösen zum Bearb...
Laufende Prozessüberwachung:...
Laufende Prozessüberwachung...
Alles i.O.?
nein
Nacharbeit oder korr...
ja
zur nächsten Arbeitsfolge...
Arbeitspapiere weite...
Ende
Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-62?rev=1638174434

Last update: **2025/08/28 12:40**