

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel:</b>	Nr.:	

### **1. Zweck / Ziel:**

Stanzen, Lochen und Umformen von Leitereile nach Zeichnung.

### **2. Geltungsbereich:**

Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung

### **3. Beschreibung der Inhalte:**

#### 3.1 Einrichten / Rüsten

Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen
- Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
- Schlüssel entfernen

#### 3.2 Bedienen

- Material einlegen
- Auslösen
- Ablegen in Behälter
- Werkzeugschmierung beachten

#### 3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)

Fortlaufend:

AA Werker - Selbstprüfung

#### 3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

### **4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:**

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzzvorschriften

Schweißerprüfung

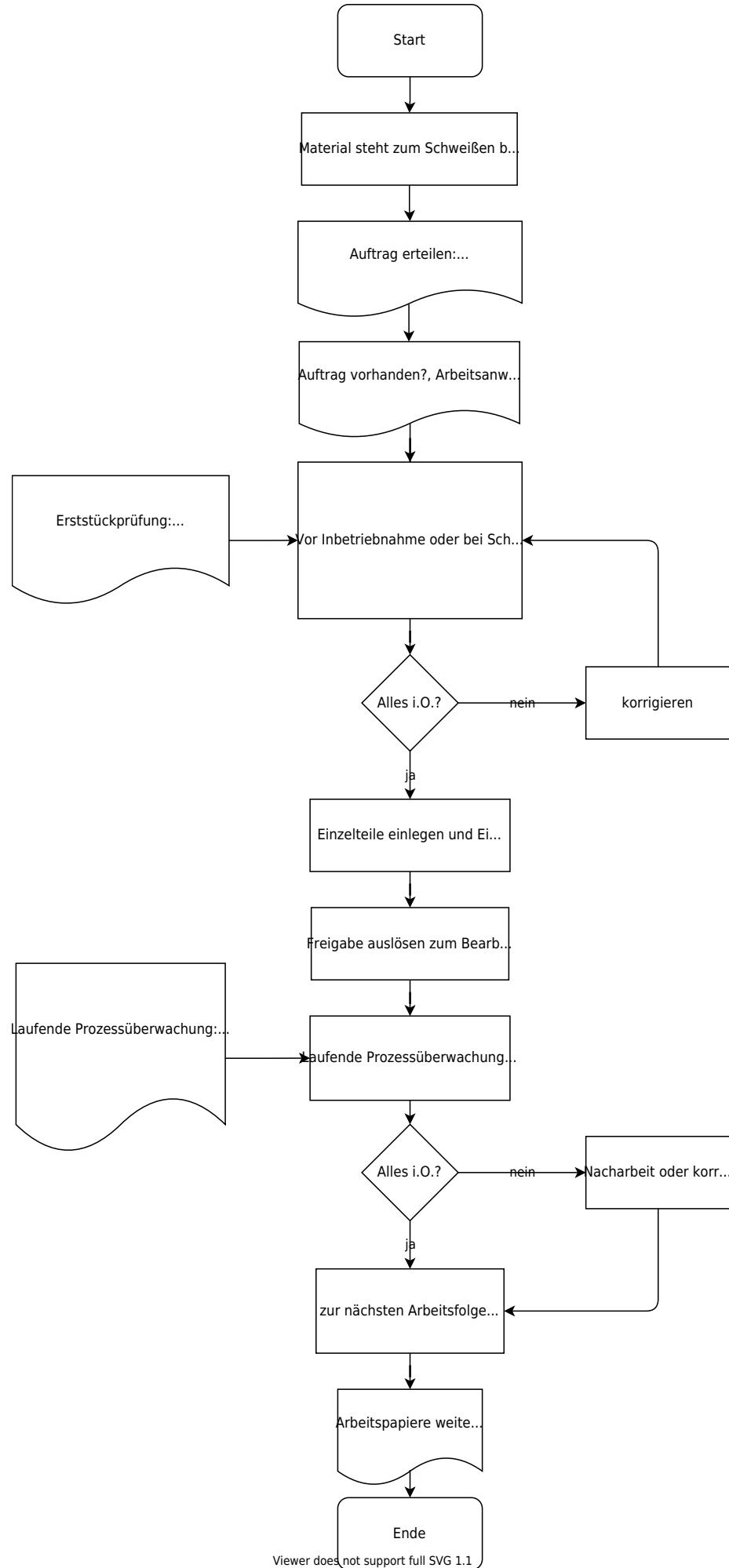
Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

### **5. Ablauf:**





<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-62?rev=1638174434>

Last update: 2025/08/28 12:40

