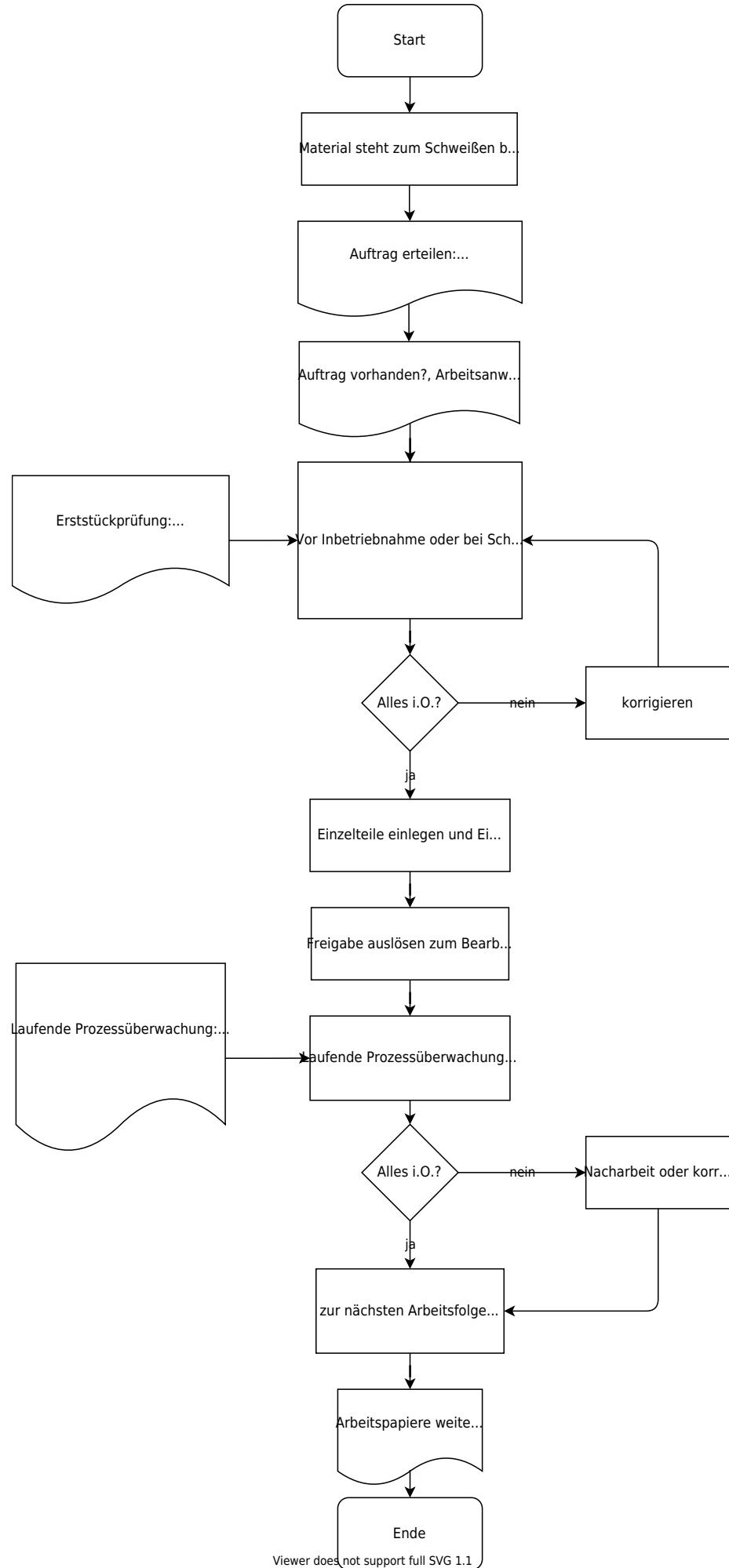


Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Schweißautomat Stähler		Nr.: HACA 4.2-AA-62
1. Zweck / Ziel:	Automatisiertes Schweißen von Leitern aus Stahl	
2. Geltungsbereich:	Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung	
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten / Rüsten		
Nur durch Meister / Einrichter / Bediener		
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:		
<ul style="list-style-type: none"> • Position der Brenner • Schweißprogramme • Schweißdraht, Schweißbrenner richtig • Transportgestell für fertige Bauteile 		
3.2 Bedienen		
<ul style="list-style-type: none"> • Einzelteile einlegen und Einlegeposition prüfen • Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“ • Richtig Anzahl fertiger Bauteile auf Transportgestell zum nächsten Arbeitsplatz 		
3.3 Prüfen		
Erststückprüfung:		
<ul style="list-style-type: none"> • Pro Schicht und Charge auf Schweißnähte in Ordnung (Form- und Lagerichtig) • Stichmaße mit Prüflehre • Schweißnahtprüfung 		
Fortlaufend:		
Prüfanweisung		
AA Werker - Selbstprüfung		
3.4 Instandhaltung und Wartung		
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“		
Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage		
Arbeitsschutzzvorschriften		
Schweißerprüfung		
Formblatt Checkliste Wartung		
VA Wartung		
AA Werker Selbstprüfung		
5. Ablauf:		



Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-62?rev=1638174618>

Last update: 2025/08/28 12:40

