


| | | |
|---|--------------------------|--|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Schweißautomat Stähler | | Nr.: HACA 4.2-AA-62 |
| 1. Zweck / Ziel: | | |
| Automatisiertes Schweißen von Leitern aus Stahl | | |
| 2. Geltungsbereich: | | |
| Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung | | |
| 3. Beschreibung der Inhalte: | | |
| 3.1 Einrichten / Rüsten Nur durch Meister / Einrichter / Bediener Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Position der Brenner • Schweißprogramme • Schweißdraht, Schweißbrenner richtig • Transportgestell für fertige Bauteile 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Einzelteile einlegen und Einlegeposition prüfen • Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“ • Richtige Anzahl fertiger Bauteile auf Transportgestell zum nächsten Arbeitsplatz 3.3 Prüfen Erststückprüfung: <ul style="list-style-type: none"> • Pro Schicht und Charge auf Schweißnähte in Ordnung (Form- und Lagerichtig) • Stichmaße mit Prüflehre • Schweißnahtprüfung Fortlaufend: Prüfanweisung AA Werker - Selbstprüfung | | |
| 3.4 Instandhaltung und Wartung | | |
| Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren) | | |
| 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: | | |
| Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Schweißerprüfung Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung | | |
| 5. Ablauf: | | |



Viewer does not support full SVG 1.1

| Freigabe: | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-62?rev=1638174618>

Last update: **2025/08/28 12:40**

