| | | | |
|---|---|---|---|
| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung | HACA LEITERN |
| | ✔ | AA = Arbeitsanweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| **Titel: EBU Bandanlage** | ** ** | | Nr.: HACA 4.2-AA-63 |

**1. Zweck / Ziel:**

Ablängen, Stanzen und Lochen von Bandmaterial nach Zeichnung

**2. Geltungsbereich:**

Maschinenarbeitsplätze in der Metallfertigung

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten / Rüsten
Nur durch Meister / Einrichter

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
• Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
• Materialbereitstellung
• Persönliche Schutzausrüstung
• Transportgestell bereitstellen
• Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan
• Schlüssel entfernen

3.2 Bedienen
• Coil auflegen und Material einführen
• Programm auswählen bzw. neu erstellen
• Musterstücke ablängen, Teile vermessen (Länge nach Zeichnung)
• Werkzeugschmierung beachten
• Lichtschranke aktivieren und Maschine in Betrieb nehmen

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
• Pro Schicht und Charge in Ordnung (nach Zeichnung)
• Während der laufenden Produktion Teile prüfen (nach Zeichnung)
Fortlaufend:
AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung



| **Freigabe: ** | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~ | Name: ☐ Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
**https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-63?rev=1658218382**

Last update: **2025/08/28 12:40**