

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Gleitschleifanlage		Nr.: HACA 4.2-AA-64

1. Zweck / Ziel:

Gleitschleifen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder Schichtbeginn prüfen

- Wasserstand
- Zustand Gleitschleifsteine, Trockenverlat, Verunreinigung Wasser
- Filter in Zentrifuge sauber

3.2 Bedienen

- Einschalten Rundvibrator, Trockner und Zentrifuge
- Einfüllen der zu bearbeitenden Teile und Gleitschleifsteine gem. Arbeitsplan
- Einstellen der Bearbeitungszeit gem. Arbeitsplan
- Einsetzen des Separierkeiles im Rundvibrator nach Bearbeitung, Einschalten Siebmaschine
- Richtige Anzahl Einzelteile mit Kennzeichnung (Qualität i.o., Sauber, Trocken) zum nächsten Arbeitsplatz
- Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

10 Teile aus erstem Gleitschleifgang auf Grat u. Sauberkeit vor dem Trocknen visuell prüfen

Fortlaufend:

AA Werker – Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach VA „Wartung“

Zum Schichtende:

- Grobsieb aus Zentrifuge säubern
- Schlammsieb aus Zentrifuge zum Trocknen entfernen
- Dichtflächen Reinigen, gem. Anweisung im Deckel Zentrifuge
- Ph - Wert prüfen

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
 Sicherheitsdatenblatt der benutzten Komponenten
 Arbeitsschutzvorschriften
 Wartungsplan
 Formblatt Checkliste Wartung
 VA Wartung
 AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-64?rev=1638175867>

Last update: **2025/08/28 12:40**

