| | | | |
|---|---|---|---|
| Management-<br>System<br>Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung | HACA LEITERN |
| | ✔ | AA = Arbeitsanweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| **Titel: Montage Schrumpfschlauch, für Trisafe-<br>Verschluss am Karabinerhaken mit Drehwirbel** | ** ** | Nr.: HACA 4.2-AA-73 | |

**1. Zweck / Ziel:**

Diese AA soll dabei helfen den Schrumpfschlauch sicher auf die Verschlusshülse zu montieren.

**2. Geltungsbereich:**

WZB, Montage Fallschutzläufer.

**3. Beschreibung der Inhalte:**

• Ablängen des Schrumpfschlauchs
• Montage des Schrumpfschlauchs auf den vormontierten Verschluss
• Ofenvorrichtung mit Verschlüssen bestücken
• Ofen- Voreinstellungen, Zeiten und Temperaturen
• Zeiten und Temperaturen während des Schrumpfvorgangs
• Überprüfung des Schrumpfschlauchs auf Sitz und Festigkeit nach dem Schrumpfvorgang

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

AA-4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
VA-4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile
PA-4.2-PA-17 Prüfung Trisafe- Verschluss mit Karabinerhaken
FB-4.2-FB-10 Fallschutzläufer Entabnahmeprotokoll 052973

**5. Ablängen des Schrumpfschlauchs:**

Den Schrumpfschlauch mit Hilfe der Schneidvorrichtung auf 33,5 mm Ablängen.

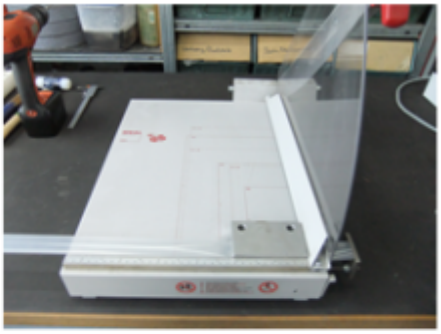


Bild Nr.1 Schneidvorrichtung.

**5.1 Montage Schrumpfschlauch, auf vormontierten Verschluss:**

Den abgelängten Schrumpfschlauch über die vormontierte Verschlusshülse setzen. Dabei ist darauf zu achten, dass der Schrumpfschlauch so positioniert wird, dass die Enden möglichst bündig mit den Fasenenden der Hülse abschließen.




Bild Nr.2 Richtig positionierter Schrumpfschlauch.

**5.2 Ofenvorrichtung mit Verschlüssen bestücken:**

Die Ofenvorrichtung mit den Verschlüssen bestücken. Dabei ist darauf zu achten, dass die Schrumpfschläuche nicht verrutschen.

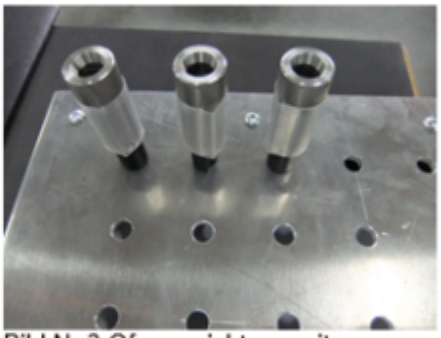


Bild Nr.3 Ofenvorrichtung mit Verschlüssen.

**6. Ofen- Voreinstellungen, Zeiten und Temperaturen:**

Vor Beginn des Schrumpfvorgangs muss der Ofen 15 min. auf 170°C **Umluft** vorgeheizt werden.

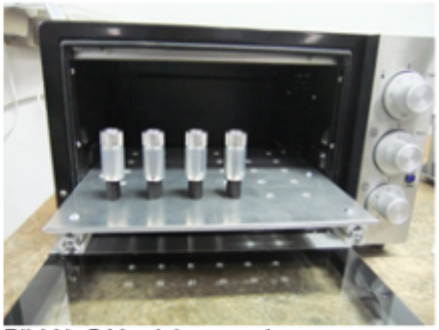
- Schritt Nr.1, Temp. 170°C wählen
- Schritt Nr.2, Progr. Umluft wählen
- Schritt Nr.3, Zeiteinstellung 15 min. wählen



Bild Nr.4 Ofen-Voreinstellungen.

**6.2 Zeiten und Temperaturen während des Schrumpfvorgangs:**

Für den Schrumpfvorgang sind die unter Punkt 6. aufgeführten Einstellungen zu übernehmen.
Die Verschlüsse nun mit der Vorrichtung auf die unterste Führung für 15 min. in den vorgeheizten Ofen bei 170°C Umluft schieben.


Bild Nr.5 Vorrichtung mit Verschlüssen

**6.3 Überprüfung des Schrumpfschlauchs auf Sitz und Festigkeit nach dem Schrumpfvorgang:**

- Liegt der Schrumpfschlauch fest und sauber auf der Hülse?
- Liegen die Enden des Schrumpfschlauchs eng verbunden an den Fasenenden an?

Der Schrumpfschlauch darf sich jetzt nicht mehr auf der Hülse verschieben oder verdrehen lassen. Er muss fest und unbeweglich anliegen.


Bild Nr.6 Fertig geschrumpfter Schlauch.

| **Freigabe: ** | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~ | Name: ☐ Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
**https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-73?rev=1657612851**

Last update: **2025/08/28 12:40**