


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel:		Nr.:

1. Zweck / Ziel:

Sichere und fehlerfreie Montage des Clifter

2. Geltungsbereich:

WZB Montage Clifter

3. Beschreibung der Inhalte:

- Kurzbeschreibung der Montage des Clifter

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

- Zeichnung 435.20.001.(x)
- Zeichnung 435.20.066.(x)
- Zeichnung 435.20.074.(x)
- Zeichnung 435.20.071.(x)
- Zeichnung 435.20.065.(x)
- 4.2-PA-27 Endabnahmeprüfung für Clifter Typ 7030.01
- 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl.
- 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekl., Rep., und Retouren.
- 4.2-AA-20 Werker selbstprüfung
- 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter

5. Ablauf:

5. Auftragsunterlagen - Prüfen

6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten

- Mittelsteg rausschneiden und abschleifen
- Alle Löcher entgraten
- Gewinde M6 ins Profil formen
- Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten

7. Griff - Vorbereiten

- Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung

8. Unterteil - Vormontieren

- Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)
- (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-76?rev=1638182617>

Last update: 2025/08/28 12:40

