

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung		
	AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
<b>Titel:</b>		Nr.:	
<b>1. Zweck / Ziel:</b>			
Sichere und fehlerfreie Montage des Clifter			
<b>2. Geltungsbereich:</b>			
WZB Montage Clifter			
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kurzbeschreibung der Montage des Clifter</li> </ul>			
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zeichnung 435.20.001.(x)</li> <li>• Zeichnung 435.20.066.(x)</li> <li>• Zeichnung 435.20.074.(x)</li> <li>• Zeichnung 435.20.071.(x)</li> <li>• Zeichnung 435.20.065.(x)</li> <li>• 4.2-PA-27 Endabnahmeprüfung für Clifter Typ 7030.01</li> <li>• 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl.</li> <li>• 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekl.,Rep., und Retouren.</li> <li>• 4.2-AA-20 Werker selbstprüfung</li> <li>• 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter</li> </ul>			
<b>5. Ablauf:</b>			
5. Auftragsunterlagen - Prüfen			
6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mittelsteg rausschneiden und abschleifen</li> <li>• Alle Löcher entgraten</li> <li>• Gewinde M6 ins Profil formen</li> <li>• Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten</li> </ul>			
7. Griff - Vorbereiten			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung</li> </ul>			
8. Unterteil - Vormontieren			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)</li> </ul> (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)			

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-76?rev=1638182617>

Last update: 2025/08/28 12:40

