

| | | | |
|----------------------------|--------------------------|--|--|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  | |
| | AA = Arbeitsanweisung | | |
| | FB = Formblatt | | |
| | PA = Prüfanweisung | | |
| Titel: | | Nr.: | |

| |
|--|
| 1. Zweck / Ziel: |
| Sichere und fehlerfreie Montage des Clifter |
| 2. Geltungsbereich: |
| WZB Montage Clifter |
| 3. Beschreibung der Inhalte: |
| <ul style="list-style-type: none"> • Kurzbeschreibung der Montage des Clifter |
| 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: |
| <ul style="list-style-type: none"> • Zeichnung 435.20.001.(x) • Zeichnung 435.20.066.(x) • Zeichnung 435.20.074.(x) • Zeichnung 435.20.071.(x) • Zeichnung 435.20.065.(x) • 4.2-PA-27 Endabnahmeprüfung für Clifter Typ 7030.01 • 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl. • 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekl.,Rep., und Retouren. • 4.2-AA-20 Werker selbstprüfung • 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter |
| 5. Ablauf: |
| 5. Auftragsunterlagen - Prüfen |
| 6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten |
| <ul style="list-style-type: none"> • Mittelsteg rausschneiden und abschleifen • Alle Löcher entgraten • Gewinde M6 ins Profil formen • Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten |
| 7. Griff - Vorbereiten |
| <ul style="list-style-type: none"> • Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung |
| 8. Unterteil - Vormontieren |
| <ul style="list-style-type: none"> • Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243) |

| | |
|---|---|
| Freigabe: | |
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-76?rev=1638182617>

Last update: 2025/08/28 12:40

