

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel:	Nr.:	
1. Zweck / Ziel: Sichere und fehlerfreie Montage des Clifter		
2. Geltungsbereich: WZB Montage Clifter		
3. Kurzbeschreibung der Inhalte: • Kurzbeschreibung der Montage des Clifter		
4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen: • Zeichnung 435.20.001.(x) • Zeichnung 435.20.066.(x) • Zeichnung 435.20.071.(x) • Zeichnung 435.20.073.(x) • 4.2-PA-27 Endabnahmeprüfung für Clifter Typ 7030.01 • 4.2-PA-28 Dokumentation der Montage, Inbetriebnahme von Retouren, Reparaturen, Rekl. • 4.2-PA-29 Erstattungsantrag Rekla.,Rep., und Retouren. • 4.2-AA-20 Werkselektionsprüfung • 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzaufnahmen und Clifter		

5. Ablauf:
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelleit - Vorbereiten
 - Messsteg rauschneiden und abschleifen
 - Alle Löcher entgraten
 - Gewinde M6 ins Profil formen
 - Gehäuse Mittelleit reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten
 - Aufbohrten auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vormontieren
 - Zahniemeinrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
 - Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
 - Zahnriemenrolle vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
 - Seiltenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)
 - Bremsen einstellen
 - Beide Abstandshalter an linkes Seiltenteil anschrauben
 - Baugruppen Seiltenteile links/rechts, Zahnräder und Zahniemen verschrauben
 - Zahniemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen
 - Klammerschrauben mit Klebefadensicherung fixieren
 - Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken
9. Gehäuse Mittelleit, Griff, Unterteil - zusammen montieren
 - Verschrauben (Achten auf richtige Position)
10. Schaltern - einbauen
 - Montageplatte auf Kerbung achten
 - 1 x Ein / Aus Schalter einbauen (auf Position achten)
 - 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern (Auf Position achten, bündig)
 - 2 x Abstandshalter für Abschaltschwippe anschrauben (sind mit Loctite 2701 zu versehen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten)
 - Notschalter und ein / aus Schalter verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelleit - Vorbereiten
 - Mittelseit rauschneiden und abschleifen
 - Alle Löcher entgraten
 - Gewinde M6 ins Profil formen
 - Gehäuse Mittelleit reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten
 - Aufbohrten auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vormontieren
 - Zahniemeinrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
 - Zahniemenrolle vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Seiltenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Bremsen einstellen
 - Beide Abstandshalter an linkes Seiltenteil anschrauben
 - Baugruppen Seiltenteile links/rechts, Zahnräder und Zahniemen verschrauben
 - Zahniemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen
 - Klammerschrauben mit Klebefadensicherung fixieren
 - Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken
9. Gehäuse Mittelleit, Griff, Unterteil - zusammen montieren
 - Verschrauben (Achten auf richtige Position)
10. Schaltern - einbauen
 - Montageplatte auf Kerbung achten
 - 1 x Ein / Aus Schalter einbauen (auf Position achten)
 - 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern (Auf Position achten, bündig)
 - 2 x Abstandshalter für Abschaltschwippe anschrauben (sind mit Loctite 2701 zu versehen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten)
 - Notschalter und ein / aus Schalter verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066
11. Planetengetriebemotor
 - Die Funktion mit Test Platine vor dem Einbau prüfen, Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)
12. Planetengetriebemotor - einbauen
 - Mit 4 Schrauben (Anschlusskabel auf Position achten)
13. Steuerung für Cliffer - einbauen
 - Verdrillen nach Zeichnung 435.20.074 (.)
 - Einbauen und mit 4 Senkkopfschrauben befestigen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Auf Steckverbindungen achten)
 - Alle Verbindungsleitung frei verlegen
14. Lichtheiter - Montieren
 - 5 x Lichtheiter einbauen und Kleberschild 353 aufkleben
15. Steckverbindung für Akku - anschrauben
 - Distanzstück anschrauben
 - Einzelne Stecker zusammen stecken und aufbohren auf 4,1 mm
 - Stecker auf Distanzstück anschrauben (Position mit Akku Prüfen) und mit Kabel verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.071(.)
16. Zahnräder - montieren nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)
17. Seiltenteil Rechts - vorbereiten
 - Lüfter Funktion prüfen mit Testplatine. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)
 - Gitterrost M4 im Lüfterscheide 4x schrauben
 - Gitterrost (353) auf rechter Seiltenteil aufkleben (auf Sauberkeit achten - oben rechts)
 - Kleberschild (347) auf Cliffer Seiltenteil aufkleben (auf Sauberkeit achten)
 - Drucktaster schwarz montieren
18. Seiltenteil Links - vorbereiten
 - Wippschalter 2 polig mit Kabelbaum verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.065(.)
 - Blindstopfe schwarz in Seiltenteil einstecken.
 - Akku Stecker mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden
 - (Achtung dass die Kabel nicht im Gehäuse eingeklemmt sind)
 - Seiltenteil mit 10 Schrauben anschrauben
20. Seiltenteil Links - Cliffer anschrauben
 - Wippschalter 2 polig - Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden
 - Seiltenteil mit 10 Schrauben anschrauben
 - (Achtung 1 x mit Senkkopfschraube)
21. Alugus Kufe Rechts - - vorbereiten
 - Messinghülse mit Vorrichtung einpressen
 - Griff vorbereiten und Aufkleber am Griff aufkleben
 - Rollen zur Seitenführung montieren
 - Aufkleber und Aluwarts aufkleben (auf Position achten)
 - Wippschalter einbauen
19. Seiltenteil Rechts - an den Cliffer anschrauben
 - Drucktaster und Lüfter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden
 - Akku Stecker mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden
 - (Achtung dass die Kabel nicht im Gehäuse eingeklemmt sind)
 - Seiltenteil mit 10 Schrauben anschrauben
20. Seiltenteil Links - - Cliffer anschrauben
 - Wippschalter 2 polig - Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden
 - Seiltenteil mit 10 Schrauben anschrauben
 - (Achtung 1 x mit Senkkopfschraube)
21. Alugus Kufe Rechts - - vorbereiten
 - Griffstange mit Exzentar lang verschrauben (Schraube M6 x 30) und mit Loctite 243 verschen
 - Achsen Vorspannung anschrauben
24. Die Kufen und Exzenter am Cliffer montieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)
 - Exzenter montieren und festen
 - Linearführung einfetten und Kufe links an Cliffer montieren
 - Feder und Sicherungsringmutter anschrauben,(Einstellmaß 7,15 mm)
 - Linearführung einfetten und Kufe rechts an Cliffer montieren
 - Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben,(Einstellmaß 7,15 mm)
 - Funktionstest
25. Seriennummer - vergeben
 - Laufende Nummer mit Stempel einschlagen
26. Abschaltblech unten - montieren
 - Anschlag Näherungsschalter anschrauben
 - Kleberschild Nr. 351 aufkleben
 - Feder in Position bringen
 - Abschaltblech unten an Cliffer anschrauben (Auf Feder Positionierung achten)
 - Federung prüfen mit Funktionstest
27. Abschaltblech oben - montieren
 - Anschlag Näherungsschalter anschrauben
 - Kleberschild Nr. 351 aufkleben
 - Feder in Position bringen
 - Abschaltblech oben an Cliffer anschrauben (Auf Feder Positionierung achten)
 - Federung prüfen mit Funktionstest
28. Aluminiumkoffer für Cliffer - nach Stückliste vorbereiten
 - Klebeband mit Seriennummer aufkleben
 - 1 x Koffer 2 x Akku XXXXXXXXxxxxxx
 - Mont/Bedienungsanleitung MA9994 DE mit Seriennummer und Baujahr stempeln
29. Erstnahme Cliffer - prüfen
 - Check der Vorrichtung und Montage
 - Anschließend die Prüfumfangschecklisten nach 4.2-FB-09
 - Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
 - Cliffer in Aluminiumkoffer einpacken und vorbereiten für Endprüfung
30. Endprüfung
 - Endabnahmeprüfung durchführen nach 4.2-PA-27 durch Befähigte Person WZB / 05
 - Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
 - In Service Heft mit Datum und Unterschrift abzeichnen.
31. Verpacken
 - Nach der Endprüfung Cliffer in Aluminiumkoffer verpacken.
 - Aluminiumkoffer in Karton einpacken (nicht zu kleben), auf Palette stellen und mit vorgesehene Etiketten kennzeichnen.
32. Auftrag rückseitig
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/>

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-76?rev=1638183071>

Last update: 2025/08/28 12:40

