

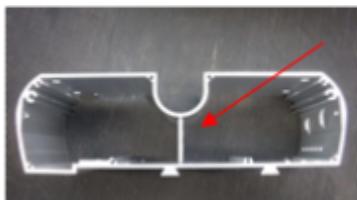
Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA</b> <b>LEITERN</b>
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-76
<b>1. Zweck / Ziel:</b> Sichere und fehlerfreie Montage des Clifter		
<b>2. Geltungsbereich:</b> WZB Montage Clifter		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b> Kurzbeschreibung der Montage des Clifter		
<b>4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zeichnung 435.20.001.(x)</li> <li>- Zeichnung 435.20.074.(x)</li> <li>- Zeichnung 435.20.071.(x)</li> <li>- Zeichnung 435.20.065.(x)</li> <li>- PA-29 Einbaubeschreibung für Clifter Typ 7030.01</li> <li>- 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl.</li> <li>- 4.2-FB-09 Erstellen von Rekla.,Rep., und Retouren.</li> <li>- 4.2-FA-29 Werkzeugbeschreibung</li> <li>- 4.2-FA-29 Reparaturaufnahme für Falschutzläufer und Clifter</li> </ul>		

5. Ablauf:  
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelleit - Vorbereiten  
  - Mittelleit ausschneiden und abschleifen
  - Alle Löcher entgraten
  - Gewinde M6 ins Profil formen
  - Gehäuse Mittelleit reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten  
  - Aufbohrten auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vormontieren  
  - Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
  - Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
  - Zahnriemenrolle vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
  - Seiltenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
  - Seiltenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)
  - Bremsen einstellen
  - Beide Abstandshalter an linkes Seiltenteil anschrauben
  - Baugruppen Seiltenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben
  - Zahnriemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen
  - Klammerschrauben mit Klebefadensicherung fixieren
  - Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken
9. Gehäuse Mittelleit, Griff, Unterteil - zusammen montieren  
  - Verschrauben (Achten auf richtige Position)
10. Schaltern - einbauen  
  - Abstandshalter (auf Kerbung achten)
    - 1 x Ein / Aus Schalter einbauen ( auf Position achten)
    - 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern ( Auf Position achten, bündig)
    - 2 x Abstandhalter für Abschaltschwippe anschrauben ( sind mit Loctite 2701 zu versetzen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfernen )
    - Notschalter und ein / aus Schalter verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelleit - Vorbereiten  
  - Mittelleit ausschneiden und abschleifen
  - Alle Löcher entgraten
  - Gewinde M6 ins Profil formen
  - Gehäuse Mittelleit reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten  
  - Aufbohrten auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vormontieren  
  - Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
  - Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
  - Zahnriemenrolle vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
  - Seiltenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
  - Seiltenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)
  - Bremsen einstellen
  - Abstandshalter unten montieren
  - Beide Abstandshalter an linkes Seiltenteil anschrauben
  - Baugruppen Seiltenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben
  - Zahnriemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen
  - Klammerschrauben mit Klebefadensicherung fixieren
  - Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken
9. Gehäuse Mittelleit, Griff, Unterteil - zusammen montieren  
  - Verschrauben (Achten auf richtige Position)
10. Schaltern - einbauen  
  - 1 x Notschalter (auf Positionierung achten)
  - 1 x Ein / Aus Schalter einbauen ( auf Position achten)
  - 1 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern ( Auf Position achten, bündig)
  - 2 x Abstandhalter für Abschaltschwippe anschrauben ( sind mit Loctite 2701 zu versetzen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfernen )
  - Notschalter und ein / aus Schalter verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066
11. Planetengetriebemotor  
  - Funktion mit Test Platine vor dem Einbau prüfen, Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)
12. Planetengetriebemotor - einbauen  
  - Mit 4 Schrauben ( Anschlusskabel auf Position achten )
13. Steuerung für Cliffer - einbauen  
  - Verdrillen nach Zeichnung 435.20.074 (.)
  - Einbauen und mit 4 Senkkopfschrauben befestigen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) ( Auf Steckverbindungen achten )
  - Alle Verbindungsleitung frei verlegen
14. Lichtheiter - Montieren  
  - 5 x Lichtheiter einbauen und Kleberschild 353 aufkleben
15. Steckverbindung für Akku - anschrauben  
  - Distanzstück anschrauben
  - Einzelne Stecker zusammen stecken und aufbohren auf 4,1 mm
  - Stecker auf Distanzstück anschrauben (Position mit Akku Prüfen) und mit Kabel verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.071(.)
16. Zahnräder - montieren nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)
17. Seiltenteil Rechts - vorbereiten  
  - Lüfter Funktion prüfen mit Testplatine. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)
  - Gummiring M4 im Lüfterring schneiden 4 x
  - Gummiring ( 391 ) auf rechter Seiltenteil aufkleben ( auf Sauberkeit achten - oben rechts )
  - Kleberschild ( 347 ) auf Cliffer Seiltenteil aufkleben ( auf Sauberkeit achten )
  - Drucktaster schwarz montieren
18. Seiltenteil Links - vorbereiten  
  - Wippschalter 2 polig mit Kabelbaum verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.065.)
  - Blindstopfe schwarz in Seiltenteil einstecken.
  - Akku Stecker in Lüfterring befestigen ( auf Kabelfarbe Position achten - oben rechts )
  - Aufkleber rechts und Abwarts aufkleben ( auf Position achten )
  - Wippschalter einbauen
19. Seiltenteil Rechts - an den Cliffer anschrauben  
  - Drucktaster und Lüfter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074.) verbinden
  - Akku Stecker mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074.) verbinden
  - (Achtung dass die Kabel nicht im Gehäuse eingeklemmt sind )
  - Seiltenteil mit 10 Schrauben anschrauben
20. Seiltenteil Links - an Cliffer anschrauben  
  - Wippschalter und Lüfterring nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden
  - Seiltenteil mit 10 Schrauben anschrauben
  - (Achtung 1 x mit Senkkopfschraube)
21. Alugus Kufe Rechts - - vorbereiten  
  - Messinghülse mit Vorrichtung einpressen
  - Griff vorbereiten und Aufkleber am Griff aufkleben
  - Rollen zur Seitenführung montieren
  - Aufkleber rechts und Abwarts aufkleben ( auf Position achten )
  - Zughaken mit Feder, Kugellager und Griff auf Kufe montieren
- (Funktion Test - Spanntest)
22. Alugus Kufe Links - - vorbereiten  
  - Rollen zur Seitenführung montieren
  - Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern
  - Kugellager auf Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern
  - Linienführung anschrauben
23. Exenter - - vorbereiten  
  - Griffstange mit Exenter lang verschrauben (Schraube M6 x 30) und mit Loctite 243 versetzen
  - Achsen Vorspannung anschrauben
24. Die Kufen und Exenter am Cliffer montieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)  
  - Exenter montieren und festen
  - Linienführung einfetten und Kufe links an Cliffer montieren
  - Federung Federungsmutter anschrauben,( Einstellmaß 7,15 mm )
  - Linienführung einfetten und Kufe rechts an Cliffer montieren
  - Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben,( Einstellmaß 7,15 mm )
  - Funktionstest
25. Seriennummer - vergeben  
  - Laufende Nummer mit Stempel einschlagen
26. Abschaltblech unten - montieren  
  - Aanschlag Näherungsschalter anschrauben
  - Kleberschild Nr. 351 aufkleben
  - Feder in Position bringen
  - Abschaltblech unten an Cliffer anschrauben
  - (Auf Feder Positionierung achten )
  - Federung prüfen mit Funktionstest
27. Abschaltblech oben - montieren  
  - Aanschlag Näherungsschalter anschrauben
  - Kleberschild Nr. 351 aufkleben
  - Feder in Position bringen
  - Abschaltblech oben an Cliffer anschrauben
  - (Auf Feder Positionierung achten )
  - Federung prüfen mit Funktionstest
28. Aluminiumkoffer für Cliffer - nach Stückliste vorbereiten  
  - Klebeband mit Seriennummer aufkleben
  - 1 x Koffer 2 x Akku XXXXXXXXxxxxxx
  - Mont/Bedienungsanleitung MA9994 DE mit Seriennummer und Baujahr stempeln
29. Erstabnahme Cliffer - prüfen  
  - Content der Vorrichtung überprüfen
  - Abschaltung der Prüfumgebung durchführen nach 4.2-FB-09
  - Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
  - Cliffer in Aluminiumkoffer einpacken und vorbereiten für Endprüfung
30. Endprüfung  
  - Endabnahmeprüfung durchführen nach 4.2-PA-27 durch Befähigte Person WZB / 05
  - Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
  - In Service Heft mit Datum und Unterschrift abzeichnen.
31. Verpacken  
  - Nach der Endprüfung Cliffer in Aluminiumkoffer verpacken.
  - Aluminiumkoffer in Karton einpacken (nicht zu kleben), auf Palette stellen und mit vorgesehene Etiketten kennzeichnen.
32. Auftrag rückgängig machen

## 5. Auftragsunterlagen - Prüfen

## 6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten

- Mittelsteg rauschneiden und abschleifen
- Alle Löcher entgraten
- Gewinde M6 ins Profil formen
- Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten



## 7. Griff - Vorbereiten

- Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung



## 8. Unterteil - Vormontieren

- Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)

(Achtung alle Schraube mit Loctite 243)



- Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)  
**(Achtung alle Schraube mit Loctite 243)**



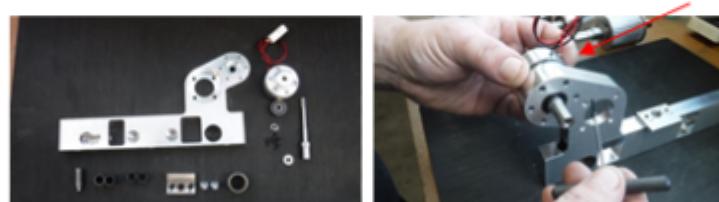
- Zahnriemenrollen vorbereiten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



- Seitenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



- Seitenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)  
**(Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)**



- Bremsen einstellen



- Abstandhalter unten vormontieren



- Beide Abstandhalter an linkes Seitenteil anschrauben



- Baugruppen Seitenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben



- Zahnriemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm einstellen



- Klemmschrauben mit Klemmfadensicherung fixieren



- Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken



### Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-76?rev=1641468576>

Last update: 2025/08/28 12:40

