

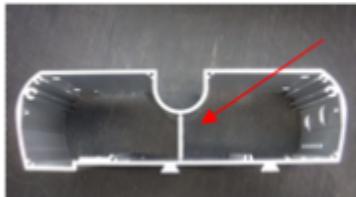
Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01		Nr.: HACA 4.2-AA-76
1. Zweck / Ziel: Sichere und fehlerfreie Montage des Clifter		
2. Geltungsbereich: WZB Montage Clifter		
3. Beschreibung der Inhalte: Kurzbeschreibung der Montage des Clifter		
4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen: <ul style="list-style-type: none"> - Zeichnung 435.20.001.(x) - Zeichnung 435.20.074.(x) - Zeichnung 435.20.071.(x) - Zeichnung 435.20.065.(x) - PA-29 Einbaubeschreibung für Clifter Typ 7030.01 - 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl. - 4.2-FB-09 Erstellen von Rekla.,Rep., und Retouren. - 4.2-FB-09 Werkzeugbeschreibung - 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Falschutzläufer und Clifter 		

5. Ablauf:
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelleit - Vorbereiten
 - Mittelleit ausschneiden und abschleifen
 - Alle Löcher entgraten
 - Gewinde M6 ins Profil formen
 - Gehäuse Mittelleit reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten
 - Aufbohrten auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vormontieren
 - Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
 - Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
 - Zahnriemenrolle vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
 - Selenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)
 - Bremsen einstellen
 - Beide Abstandshalter an linkes Selenteil anschrauben
 - Baugruppen Selenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben
 - Zahnriemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen
 - Klemmschrauben mit Klebefadensicherung fixieren
 - Augsenschrauben auf beiden Seiten einstecken
9. Gehäuse Mittelleit, Griff, Unterteil - zusammen montieren
 - Verschrauben (Achten auf richtige Position)
10. Schaltern - einbauen
 - Wandschalter (auf Kerbung achten)
 - 1 x Ein / Aus Schalter einbauen (auf Position achten)
 - 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern (Auf Position achten, bündig)
 - 2 x Abstandshalter für Abschaltwippe anschrauben (sind mit Loctite 2701 zu versetzen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten)
 - Notschalter und ein / aus Schalter verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066
5. Auftragsunterlagen - Prüfen
6. Gehäuse Mittelleit - Vorbereiten
 - Mittelleit ausschneiden und abschleifen
 - Alle Löcher entgraten
 - Gewinde M6 ins Profil formen
 - Gehäuse Mittelleit reinigen und entgraten
7. Griff - Vorbereiten
 - Aufbohrten auf 6,5 mm in der Vorrichtung
8. Unterteil - Vormontieren
 - Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Achtung alle Schraube mit Loctite 243)
 - Zahnriemenrolle vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Selenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Bremsen rechts mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)
 - Bremsen einstellen
 - Abstandshalter unten montieren
 - Beide Abstandshalter an linkes Selenteil anschrauben
 - Baugruppen Selenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben
 - Zahnriemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen
 - Klemmschrauben mit Klebefadensicherung fixieren
 - Augsenschrauben auf beiden Seiten einstecken
9. Gehäuse Mittelleit, Griff, Unterteil - zusammen montieren
 - Verschrauben (Achten auf richtige Position)
10. Schaltern - einbauen
 - Wandschalter (auf Kerbung achten)
 - 1 x Ein / Aus Schalter einbauen (auf Position achten)
 - 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern (Auf Position achten, bündig)
 - 2 x Abstandshalter für Abschaltwippe anschrauben (sind mit Loctite 2701 zu versetzen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten)
 - Notschalter und ein / aus Schalter verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066
11. Planetengetriebemotor
 - Funktion mit Test Platine vor dem Einbau prüfen, Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 .)
12. Planetengetriebemotor - einbauen
 - Mit 4 Schrauben (Anschlusskabel auf Position achten)
13. Steuerung für Clifter - einbauen
 - Verdrillen nach Zeichnung 435.20.074 .)
 - Einbauen und mit 4 Senkkopfschrauben befestigen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.) (Auf Steckverbindungen achten)
 - Alle Verbindungsleitung frei verlegen
14. Lichtheiter - Montieren
 - 5 x Lichtheiter einbauen und Kleberschild 353 aufkleben
15. Steckverbindung für Akku - anschrauben
 - Distanzstück anschrauben
 - Einzelne Stecker zusammen stecken und aufbohren auf 4,1 mm
 - Stecker auf Distanzstück anschrauben (Position mit Akku Prüfen) und mit Kabel verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.071(.)
16. Zahnräder - montieren nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
17. Selenteil Rechts - vorbereiten
 - Lüfter Funktion prüfen mit Testplatine. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 .)
 - Gitter M4 im Lüftungsschacht 4x
 - Gitter abnehmbar (381) auf rechter Selenteil aufkleben (auf Sauberkeit achten - oben rechts)
 - Kleberschild (347) auf Clifter Selenteil aufkleben (auf Sauberkeit achten)
 - Drucktaster schwarz montieren
18. Selenteil Links - vorbereiten
 - Wippschalter 2 polig mit Kabellbaum verdrillen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.065.)
 - Blindstopfe schwarz in Selenteil einstecken.
 - Akkustecker in 4-poligem Stecker befestigen (auf Kabel Position achten - oben rechts)
 - Aufkleber rechts und Abwarts aufkleben (auf Position achten)
 - Wippschalter einbauen
19. Selenteil Rechts - an den Clifter anschrauben
 - Drucktaster und Lüfter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074.) verbinden
 - Akkustecker mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074.) verbinden
 - (Achtung dass die Kabel nicht im Gehäuse eingeklemmt sind)
 - Selenteil mit 10 Schrauben anschrauben
20. Selenteil Links - an Clifter anschrauben
 - Wippschalter und Blindschraube nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden
 - Selenteil mit 10 Schrauben anschrauben
 - (Achtung 1 x mit Senkkopfschraube)
21. Alugus Kufe Rechts - vorbereiten
 - Messinghülse mit Vorrichtung einpressen
 - Griff vorbereiten und Aufkleber am Griff aufkleben
 - Rollen zur Seitenführung montieren
 - Zugholzen mit Feder, Kugellager und Griff auf Kufe montieren
 - Zugholzen mit Feder, Kugellager und Griff auf Kufe montieren (Funktion Test - Spanntest)
22. Alugus Kufe Links - vorbereiten
 - Rollen zur Seitenführung montieren
 - Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern
 - Kugellager auf Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern
 - Linienführung anschrauben
23. Exenter - vorbereiten
 - Griffstange mit Exenter lang verschrauben (Schraube M6 x 30) und mit Loctite 243 versetzen
 - Achsen Vorspannung anschrauben
24. Die Kufen und Exenter am Clifter montieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001.)
 - Exenter montieren und festen
 - Linienführung einfetten und Kufe links an Clifter montieren
 - Aufkleber Federabschirmgummimutter anschrauben,(Einstellmaß 7,15 mm)
 - Linienführung einfetten und Kufe rechts an Clifter montieren
 - Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben,(Einstellmaß 7,15 mm)
 - Funktionstest
25. Seriennummer - vergeben
 - Laufende Nummer mit Stempel einschlagen
26. Abschaltblech unten - montieren
 - Aanschlag Näherungsschalter anschrauben
 - Kleberschild Nr. 351 aufkleben
 - Feder in Position bringen
 - Abschaltblech unten an Clifter anschrauben
 - (Auf Feder Positionierung achten)
 - Federung prüfen mit Funktionstest
27. Abschaltblech oben - montieren
 - Aanschlag Näherungsschalter anschrauben
 - Kleberschild Nr. 351 aufkleben
 - Feder in Position bringen
 - Abschaltblech oben an Clifter anschrauben
 - (Auf Feder Positionierung achten)
 - Federung prüfen mit Funktionstest
28. Aluminiumkoffer für Clifter - nach Stückliste vorbereiten
 - Klebeband mit Seriennummer aufkleben
 - 1 x Koffer + 2 x Akku XXXXXXXXxxxxxx
 - Mont/Bedienungsanleitung MA9994 DE mit Seriennummer und Baujahr stempeln
29. Erstabnahme Clifter - prüfen
 - Clifter der Vorrichtung freihalten
 - Abschaltung der Prüfumgebung durchführen nach 4.2-FB-09
 - Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
 - Clifter in Aluminiumkoffer einpacken und vorbereiten für Endprüfung
30. Endprüfung
 - Endabnahmeprüfung durchführen nach 4.2-PA-27 durch Befähigte Person WZB / 05
 - Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
 - In Service Heft mit Datum und Unterschrift abzeichnen.
31. Verpacken
 - Nach der Endprüfung Clifter in Aluminiumkoffer verpacken.
 - Aluminiumkoffer in Karton einpacken (nicht zu kleben), auf Palette stellen und mit vorgesehene Etiketten kennzeichnen.
32. Auftrag rückseitig
 - https://www.test-it.gdl-solutions.de/

5. Auftragsunterlagen - Prüfen

6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten

- Mittelsteg rauschneiden und abschleifen
- Alle Löcher entgraten
- Gewinde M6 ins Profil formen
- Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten



7. Griff - Vorbereiten

- Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung



8. Unterteil - Vormontieren

- Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)

(Achtung alle Schraube mit Loctite 243)



- Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)
(Achtung alle Schraube mit Loctite 243)



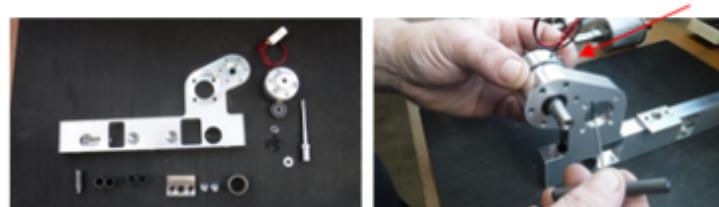
- Zahnriemenrollen vorbereiten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



- Seitenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



- Seitenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)
(Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)



- Bremsen einstellen



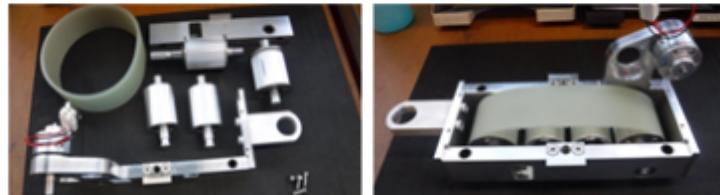
- Abstandhalter unten vormontieren



- Beide Abstandhalter an linkes Seitenteil anschrauben



- Baugruppen Seitenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben



- Zahnriemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm einstellen



- Klemmschrauben mit Klemmfadensicherung fixieren



- Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken



9. Gehäuse Mittelteil, Griff, Unterteil - zusammen montieren

- Verschrauben (Achten auf richtige Position)



10. Schaltern - einbauen



- 1 x Notschalter (auf Kerbung achten)



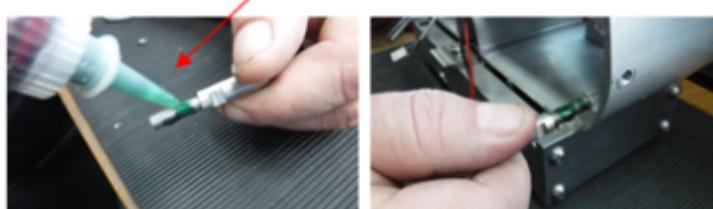
- 1 x Ein / Aus Schalter einbauen (auf Position achten)



- 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern
(Auf Position achten, bündig)



- 2 x Abstandhalter für Abschaltwippe anschrauben
(sind mit Loctite 2701 zu versehen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten)



- Notschalter und ein / aus Schalter verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066



11. Planetengetriebemotor

- Die Funktion mit Test Platine vor dem Einbau prüfen. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)



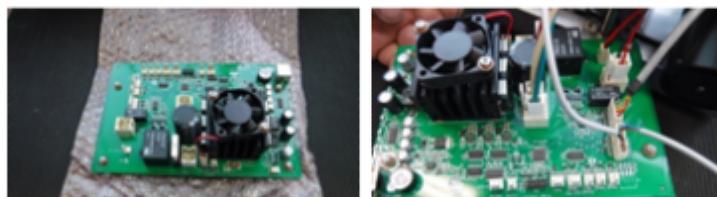
12. Planetengetriebemotor - einbauen

- Mit 4 Schrauben (Anschlusskabel auf Position achten)

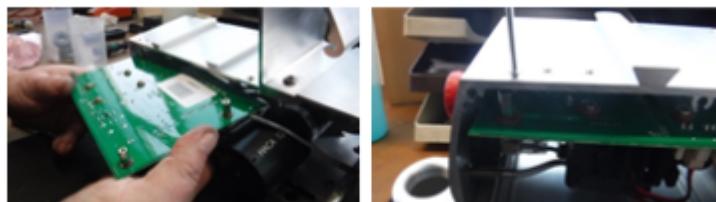


13. Steuerung für Clifter - einbauen

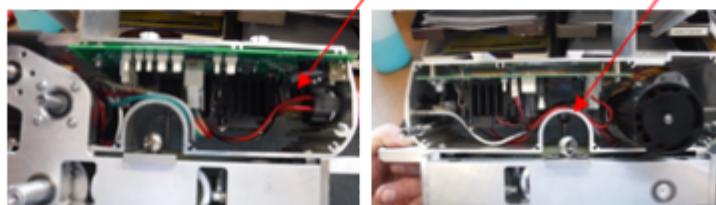
- Verdrahten nach Zeichnung 435.20.074 (.)



- Einbauen und mit 4 x Senkkopfschrauben befestigen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.) **(Auf Steckverbindungen achten)**



- Alle Verbindungskabel frei verlegen



14. Lichtleiter - Montieren

- 5 x Lichtleiter einbauen und Kleberschild 353 aufkleben



15. Steckverbindung für Akku - anschrauben



- Distanzstück anschrauben



- Einzelne Stecker zusammenstecken und aufbohren auf 4,1 mm
- Stecker auf Distanzstück anschrauben (**Position mit Akku Prüfen**) und mit Kabel verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.071(.)



16. Zahnräder - montieren nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



17. Seitenteil Rechts - vorbereiten



- Lüfter Funktion prüfen mit Testplatine. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)



- Gewinde M4 im Lüfter schneiden 4 x



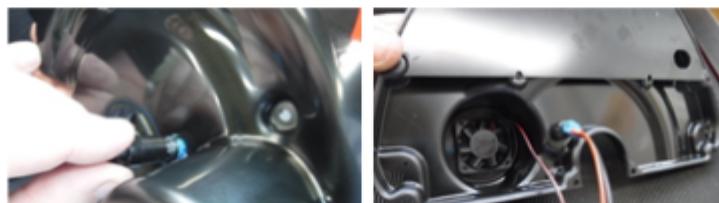
- Lüfter einbauen mit 4 Schrauben befestigen (**auf Kabel Position achten – oben rechts**)



- Kleberschild (347) auf Clifter Seitenteil aufkleben (auf Sauberkeit achten)



- Drucktaster schwarz montieren



18. Seitenteil Links - vorbereiten



- Wippschalter 2 polig mit Kabelbaum verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.065(.)



- Blindstopfe schwarz in Seitenteil einstecken.



- Kleberschild (349) auf Clifter Seitenteil aufkleben (auf Sauberkeit achten)



- Aufkleber Aufwärts und Abwärts aufkleben (auf Position achten)

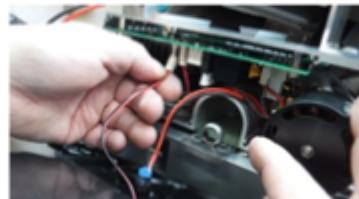


- Wippschalter einbauen



19. Seitenteil Rechts - an den Clifter anschrauben

- Drucktaster und Lüfter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden



- Akku Stecker mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden

(Achten dass die Kabel nicht im Gehäuse eingeklemmt sind)



- Seitenteil mit 10 Schrauben anschrauben



20. Seitenteil Links - am Clifter anschrauben



- Wippschalter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden



- Seitenteil mit 10 Schrauben anschrauben

(Achtung 1 x mit Senkkopfschraube)



21. Aluguss Kufe Rechts - vorbereiten



- Messinghülse mit Vorrichtung einpressen



- Griff vorbereiten und Aufkleber am Griff aufkleben



- Rollen zur Seitenführung montieren



- Linearführung anschrauben



- Zugbolzen mit Feder, Kugellager und Griff auf Kufe montieren

(Funktion Test - Spanntest)



22. Aluguss Kufe Links - vorbereiten



- Rollen für Seitenführung montieren



- Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern



- Kugellager auf Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern



- Linearführung anschrauben



23. Exzenter - vormontieren



- Griffstange mit Exzenter lang verschrauben (Schraube M6 x 30) und mit Loctite 243 versehen



- Achsen Vorspannung anschrauben



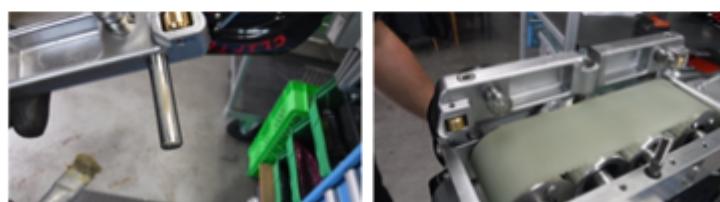
24. Die Kufen und Exzenter- am Clifter montieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



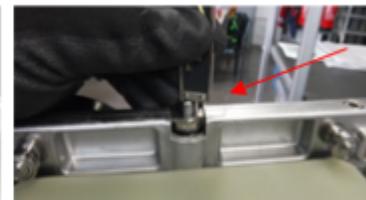
- Exzenter montieren und fetten



- Linearführung einfetten und Kufe links an Clifter montieren



- Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben,(Einstellmaß 7,15 mm)



- Linearführung einfetten und Kufe rechts an Clifter montieren



- Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben,(Einstellmaß 7,15 mm)



- Funktionstest



25. Seriennummer - vergeben

- Laufende Nummer mit Stempel einschlagen



26. Abschaltblech unten - montieren



- Anschlag Näherungsschalter anschrauben



- Kleberschild Nr. 351 aufkleben



- Feder in Position bringen



- Abschaltblech unten an Clifter anschrauben
(Auf die Feder Positionierung achten)



- Federung prüfen mit Funktionstest

27. Abschaltblech oben - montieren



- Anschlag Näherungsschalter anschrauben



- Kleberschild Nr. 351 aufkleben



- Feder in Position bringen



- Abschaltblech oben am Clifter anschrauben

(Auf die Federpositionierung achten)



- Federung prüfen mit Funktionstest

28. Aluminiumkoffer für Clifter - nach Stückliste vorbereiten



- Kleberschilder mit Seriennummer aufkleben
(1 x Koffer, 2 x Akku xxxxxx/1,xxxxxx/2)



- Mont/Bedienungsanleitung MA59854 DE mit Seriennummer und Baujahr stempeln



29. Erstannahme Clifter - prüfen

- Clifter in der Vorrichtung festschrauben



- Anschließen und Prüfung durchführen nach 4.2-FB-09



- Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09



- Clifter in Aluminiumkoffer einpacken und vorbereiten für Endprüfung



30. Endprüfung

- Endabnahmeprüfung durchführen nach 4.2-PA-27 durch Befähigte Person WZB / QS
- Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
- In Service Heft mit Datum und Unterschrift abzeichnen.

31. Verpacken

- Nach der Endprüfung Clifter in Aluminiumkoffer verpacken.



- Aluminiumkoffer in Karton einpacken (**nicht zu kleben**), auf Palette stellen und mit vorgesehene Etiketten kennzeichnen.



32. Auftrag rückmelden

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-76?rev=1641469291>

Last update: 2025/08/28 12:40

