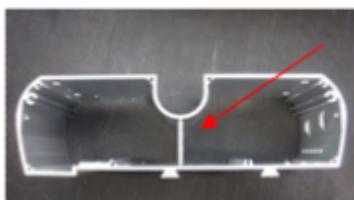


Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA</b> <b>LEITERN</b>
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Montageanleitung für Clifter Typ 7030.01</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-76
<b>1. Zweck / Ziel:</b>	Sichere und fehlerfreie Montage des Clifter	
<b>2. Geltungsbereich:</b>	WZB Montage Clifter	
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>	• Kurzbeschreibung der Montage des Clifter	
<b>4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zeichnung 435.20.001.(x)</li> <li>• Zeichnung 435.20.066.(x)</li> <li>• Zeichnung 435.20.074.(x)</li> <li>• Zeichnung 435.20.071.(x)</li> <li>• Zeichnung 435.20.065.(x)</li> <li>• 4.2-PA-27 Endabnahmeprüfung für Clifter Typ 7030.01</li> <li>• 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl.</li> <li>• 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekla., Rep., und Retouren.</li> <li>• 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung</li> <li>• 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter</li> </ul>	

## 5. Auftragsunterlagen - Prüfen

## 6. Gehäuse Mittelteil - Vorbereiten

- Mittelsteg rausschneiden und abschleifen
- Alle Löcher entgraten
- Gewinde M6 ins Profil formen
- Gehäuse Mittelteil reinigen und entgraten



## 7. Griff

### - Vorbereiten

- Aufbohren auf 6,5 mm in der Vorrichtung



## 8. Unterteil

### - Vormontieren

- Zahnriemenrad mit Achsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)  
**(Achtung alle Schraube mit Loctite 243)**



- Antriebsrad vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)  
**(Achtung alle Schraube mit Loctite 243)**



- Zahnriemenrollen vorbereiten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



- Seitenteil rechts vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



- Seitenteil links mit Bremsen vormontieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)  
**(Bei Montage auf das Anschlusskabel achten - nach oben legen)**



- Bremsen einstellen



- Abstandhalter unten vormontieren



- Beide Abstandhalter an linkes Seitenteil anschrauben



- Baugruppen Seitenteile links/rechts, Zahnräder und Zahnriemen verschrauben



- Zahnriemen spannen, Bremsseite auf Endmaß 172,5 mm, andere Seite auf 170,0 mm Einstellen



- Klemmschrauben mit Klemmfadensicherung fixieren



- Augenschrauben auf beiden Seiten einstecken



## 9. Gehäuse Mittelteil, Griff, Unterteil - zusammen montieren

- **Verschrauben (Achten auf richtige Position)**



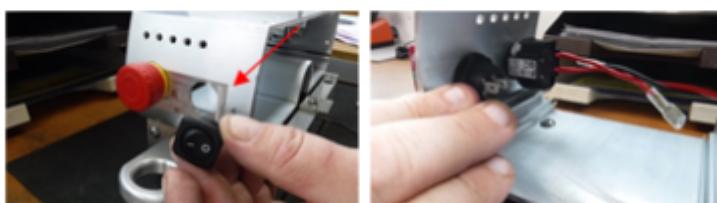
## 10. Schaltern - einbauen



- **1 x Notschalter (auf Kerbung achten)**



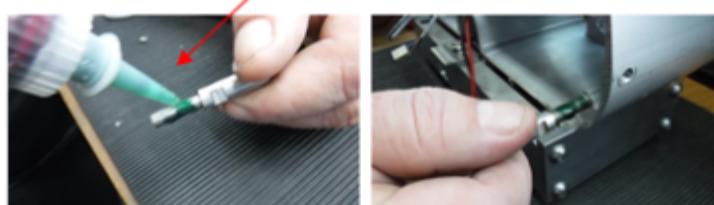
- **1 x Ein / Aus Schalter einbauen (auf Position achten)**



- 2 x induktiven Näherungsschalter anschrauben und mit Kontermutter sichern  
( Auf Position achten, bündig)



- 2 x Abstandhalter für Abschaltwippe anschrauben  
( sind mit Loctite 2701 zu versehen und auf Sauberkeit achten, und mit Aceton entfetten )



- Notschalter und ein / aus Schalter verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.066



## 11. Planetengetriebemotor

- Die Funktion mit Test Platine vor dem Einbau prüfen. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)



## 12. Planetengetriebemotor - einbauen

- Mit 4 Schrauben ( Anschlusskabel auf Position achten )



## 13. Steuerung für Clifter - einbauen

- Verdrahten nach Zeichnung 435.20.074 (.)



- Einbauen und mit 4 x Senkkopfschrauben befestigen, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.) **(Auf Steckverbindungen achten)**



- Alle Verbindungskabel frei verlegen



#### 14. Lichtleiter - Montieren

- 5 x Lichtleiter einbauen und Kleberschild 353 aufkleben



#### 15. Steckverbindung für Akku - anschrauben



- Distanzstück anschrauben



- Einzelne Stecker zusammenstecken und aufbohren auf 4,1 mm
- Stecker auf Distanzstück anschrauben (**Position mit Akku Prüfen**) und mit Kabel verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.071(.)



#### 16. Zahnräder - montieren nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



**17. Seitenteil Rechts - vorbereiten**

- Lüfter Funktion prüfen mit Testplatine. Verdrahten nach Aktueller Zeichnung 435.20.074 (.)



- Gewinde M4 im Lüfter schneiden 4 x



- Lüfter einbauen mit 4 Schrauben befestigen (auf Kabel Position achten – oben rechts)



- Kleberschild (347) auf Clifter Seitenteil aufkleben (auf Sauberkeit achten)



- Drucktaster schwarz montieren



#### 18. Seitenteil Links - vorbereiten



- Wippschalter 2 polig mit Kabelbaum verdrahten, nach Aktueller Zeichnung 435.20.065(.)



- Blindstopfe schwarz in Seitenteil einstecken.



- Kleberschild (349) auf Clifter Seitenteil aufkleben (auf Sauberkeit achten)



- Aufkleber Aufwärts und Abwärts aufkleben (auf Position achten)



- Wippschalter einbauen



## 19. Seitenteil Rechts - an den Clifter anschrauben



- Drucktaster und Lüfter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden



- Akku Stecker mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden

**(Achten dass die Kabel nicht im Gehäuse eingeklemmt sind)**



- Seitenteil mit 10 Schrauben anschrauben



**20. Seitenteil Links - am Clifter anschrauben**

- Wippschalter mit Steuerung nach Aktueller Zeichnung 435.20.074(.) verbinden



- Seitenteil mit 10 Schrauben anschrauben

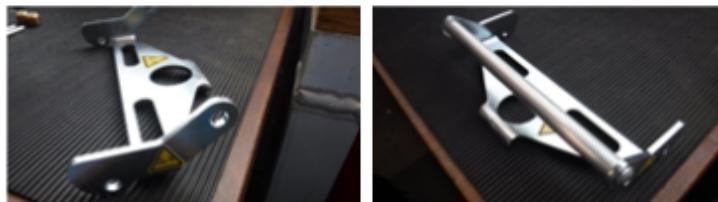
**(Achtung 1 x mit Senkkopfschraube)**

**21. Aluguss Kufe Rechts - vorbereiten**

- Messinghülse mit Vorrichtung einpressen



- Griff vorbereiten und Aufkleber am Griff aufkleben



- Rollen zur Seitenführung montieren



- Linearführung anschrauben



- Zugbolzen mit Feder, Kugellager und Griff auf Kufe montieren

**(Funktion Test - Spanntest)**



## 22. Aluguss Kufe Links - vorbereiten



- Rollen für Seitenführung montieren



- Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern



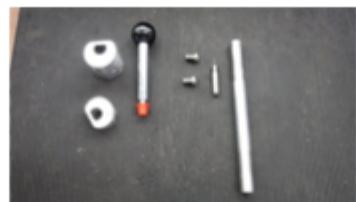
- Kugellager auf Lagerbolzen montieren und mit Sicherungsring sichern



- Linearführung anschrauben



### 23. Exzenter - vormontieren



- Griffstange mit Exzenter lang verschrauben (Schraube M6 x 30) und mit Loctite 243 versehen



- Achsen Vorspannung anschrauben



#### 24. Die Kufen und Exzenter- am Clifter montieren, nach Aktueller Zeichnung 435.20.001(.)



- Exzenter montieren und fetten



- Linearführung einfetten und Kufe links an Clifter montieren



- Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben,( Einstellmaß 7,15 mm )



- Linearführung einfetten und Kufe rechts an Clifter montieren



- Feder und Sondersicherungsmutter anschrauben,( Einstellmaß 7,15 mm )



- Funktionstest



**25. Seriennummer** - vergeben

- Laufende Nummer mit Stempel einschlagen

**26. Abschaltblech unten** - montieren

- Anschlag Näherungsschalter anschrauben



- Kleberschild Nr. 351 aufkleben



- Feder in Position bringen



- Abschaltblech unten an Clifter anschrauben  
**(Auf die Feder Positionierung achten)**



- Federung prüfen mit Funktionstest

## 27. Abschaltblech oben - montieren



- Anschlag Näherungsschalter anschrauben



- Kleberschild Nr. 351 aufkleben



- Feder in Position bringen



- Abschaltblech oben am Clifter anschrauben

**(Auf die Federpositionierung achten)**



- Federung prüfen mit Funktionstest

## 28. Aluminiumkoffer für Clifter

- nach Stückliste vorbereiten



- Kleberschilder mit Seriennummer aufkleben

(1 x Koffer, 2 x Akku xxxxxx/1,xxxxxx/2)



- Mont/Bedienungsanleitung MA59854 DE mit Seriennummer und Baujahr stempeln



**29. Erstabnahme Clifter** - prüfen

- Clifter in der Vorrichtung festschrauben



- Anschließen und Prüfung durchführen nach 4.2-FB-09



- Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09



- Clifter in Aluminiumkoffer einpacken und vorbereiten für Endprüfung



### 30. Endprüfung

- Endabnahmeprüfung durchführen nach 4.2-PA-27 durch Befähigte Person WZB / QS
- Alle Werte dokumentieren in 4.2-FB-09
- In Service Heft mit Datum und Unterschrift abzeichnen.

### 31. Verpacken

- Nach der Endprüfung Clifter in Aluminiumkoffer verpacken.



- Aluminiumkoffer in Karton einpacken (**nicht zu kleben**), auf Palette stellen und mit vorgesehene Etiketten kennzeichnen.



### 32. Auftrag rückmelden

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-76?rev=1641469348>

Last update: 2025/08/28 12:40

