

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Montageanleitung Fallschutzläufer - MultiSafe 74.00, 74.30</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-77
<b>1. Zweck / Ziel:</b> Sichere und fehlerfreie Montage Fallschutzläufer		
<b>2. Geltungsbereich:</b> D3E Montage Fallschutzläufer		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b> • Kurzbeschreibung der Montage Fallschutzläufer		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zeichnung 435.16.001.(x)</li> <li>• 4.2-FB-14 Endabnahmeprotokoll für FallschutzläuferTvp 74.00, 74.30 und 74.50</li> <li>• 4.2-PA-20 Ermitteln, Maschine / Zugkraftbegrenzung.</li> <li>• 4.2-PA-28 Endabnahmeprüfung für FallschutzläuferTvp 74.00, 74.30 und 74.50</li> <li>• 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl.</li> <li>• 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekl.,Rep., und Retouren.</li> <li>• 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung</li> <li>• 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter</li> </ul>		
<b>5. Ablauf:</b>		

## 5. Auftragsunterlagen - prüfen

### 6. Gehäuseteil rechts

- Führungsrolle auf Vorrichtung mit Kerbstifte einpressen. (Prüfen ob die Führungsrollen freilaufen)

### 7. Vorrichtung umbauen für die Gehäuseteil links

### 8. Gehäuseteil Links

- Führungsrolle auf Vorrichtung mit Kerbstifte einpressen. (Prüfen ob die Führungsrollen freilaufen)

### 9. Gehäuseteil rechts

- Rillenkugellagern auf Vorrichtung montieren (Auf korrekten Sitz der Sicherungsscheiben achten).

### 10. Vorrichtung tauschen für linke Seite

### 11. Gehäuseteil links

- Rillenkugellagern auf Vorrichtung montieren (Auf korrekten Sitz der Sicherungsscheiben achten).

### 12. Fliehkraftbremse in Gehäuseteil rechts - einbauen

- Gummi Feder mit Zange in Seitenteil fixieren
- Gewindestift andrehen (aber nicht bis zu Ende).
- Fliehkraftbremse einsetzen und die Feder mit Gewindestift andrehen. (Auf korrekten Sitz der Feder achten, Feder muss in der Mitte des Gewindestift und nicht mit Gehäuse verklemt sein).

### 13. Laufende Serien Nummer -Vergeben

- Gehäuseteil links in der vorgesehenen Vorrichtung positionieren
- Mit Hilfe Graviermaschine, PC und entsprechende Software laufende Serien- nummer eingravieren

### 14. Gehäuseteil mit Bremsexzenter - verbauen

- 2 x Sicherungsmutter mit Kerbung in Vorrichtung legen. (Achtung Kerbung nach unten).
- Gehäuseteil links in die Vorrichtung einsetzen
- 2 x Zylinderstift nach Aktueller Zeichnung einsetzen
- Taschen bei Gehäuseteil links und Gehäuseteil rechts mit Gleitmettallpaste schmieren
- Bremsexzenter nach Aktueller Zeichnung einsetzen.
- Gehäuseteil rechts nach Aktueller Zeichnung einsetzen. (Achten auf korrekte Sitz der Fliehkraftbremse).
- Mit voreingestelltem Drehmoment und mit 2 Schrauben werden die Gehäuseteile zusammengeschaubt.
- 2 x Federn nach aktueller Zeichnung einbauen. (Darauf achten dass beide Federwindungen entgegengesetzt verlaufen).
- 1 x Feder und Gewindestift mit Spezialfaden Sicherung nach aktueller Zeichnung einschrauben. (Achtung, Schrauben bündig mit Gehäuse).

### 15. Aluschmiedekarabiner mit Fallschutzläufer - verbinden

- Flanschmutter nach Aktueller Zeichnung andrehen und mit Halbrundniet vernieten

### 16. Fallschutzläufer mit Vorrichtung Einstellen (Achtung Einstellvorgaben 74.00 und 74.30)

- Fallschutzläufer in Vorrichtung einspannen und mit 2 x Gewindestifte (Spezialfaden-Sicherung) sichern.
- Auf vorgesehene Laufschiene (Alu), Lauf Test durchführen.

### 17. Endprüfung

- Endabnahmeprüfung durchführen nach HACA 4.2-PA-20-x und HACA 4.2-PA-28-x durch Befähigte Person.

### 18. Schrauben Verbindungen - mit Schrauben-Sicherungslack Versiegeln

### 19. Aufkleber - auf Fallschutzläufer nach Aktueller Zeichnung und Stückliste aufkleben

### 20. Gebrauchsanweisung - Seriennummer und Herstelldatum mit Hilfe eine Vorrichtung stempeln und mit Unterschrift abzeichnen.

### 21. Verpacken nach Stückliste

- Aufkleber auf Verpackung, 1 x Artikel Nummer, 1 x Serien Nummer, 1 x Siegel
- auf vorgesehenen Transportmitteln stellen und mit Etiketten kennzeichnen.

### 22. Auftrag rückmelden.

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-77?rev=1638184291>

Last update: **2025/08/28 12:40**

