

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung		
	✓ AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
<b>Titel: Montageanleitung Fallschutzläufer - MultiSafe 74.00, 74.30</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-77	
<b>1. Zweck / Ziel:</b>			
Sichere und fehlerfreie Montage Fallschutzläufer			
<b>2. Geltungsbereich:</b>			
D3E Montage Fallschutzläufer			
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>			
• Kurzbeschreibung der Montage Fallschutzläufer			
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zeichnung 435.16.001.(x)</li> <li>• 4.2-FB-14 Endabnahmeprotokoll für FallschutzläuferTvp 74.00, 74.30 und 74.50</li> <li>• 4.2-PA-20 Ermitteln, Maschine / Zugkraftbegrenzung.</li> <li>• 4.2-PA-28 Endabnahmeprüfung für FallschutzläuferTvp 74.00, 74.30 und 74.50</li> <li>• 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl.</li> <li>• 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekl., Rep., und Retouren.</li> <li>• 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung</li> <li>• 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter</li> </ul>			
<b>5. Ablauf:</b>			

## 5. Auftragsunterlagen - prüfen

## 6. Gehäuseteil rechts



- Führungsrolle auf Vorrichtung mit Kerbstifte einpressen.  
(Prüfen ob die Führungsrollen freilaufen)



## 7. Vorrichtung umbauen für die Gehäuseteil links



## 8. Gehäuseteil Links



- Führungsrolle auf Vorrichtung mit Kerbstifte einpressen.

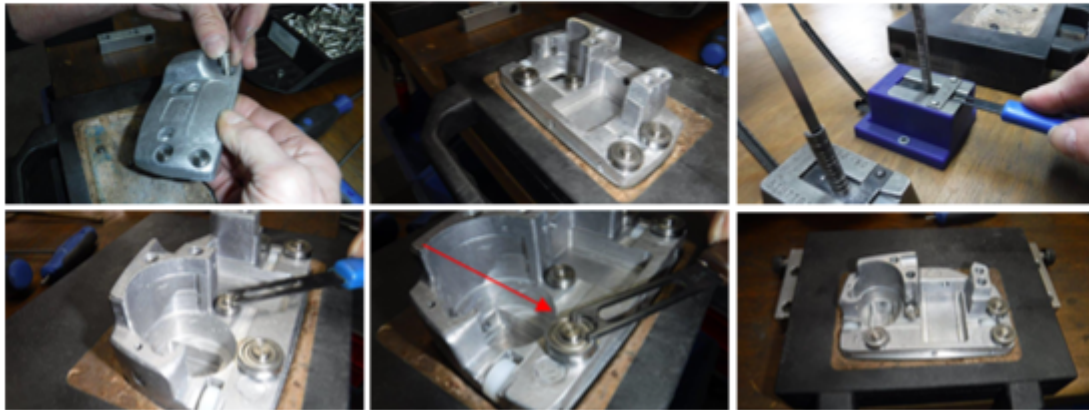
(Prüfen ob die Führungsrollen freilaufen)



## 9. Gehäuseteil rechts



- Rillenkugellagern auf Vorrichtung montieren (**Auf korrekten Sitz der Sicherungsscheiben achten**).

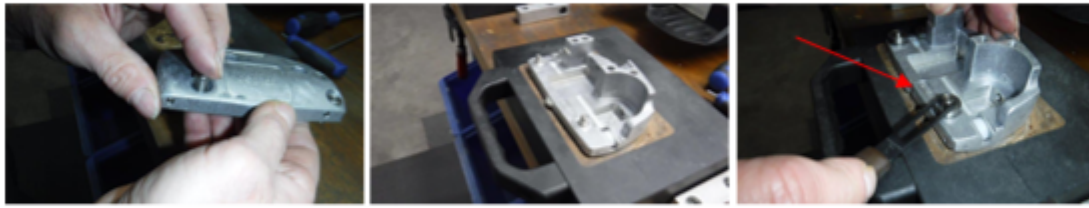


#### 10. Vorrichtung tauschen für linke Seite

#### 11. Gehäuseteil links



- Rillenkugellagern auf Vorrichtung montieren (**Auf korrekten Sitz der Sicherungsscheiben achten**).



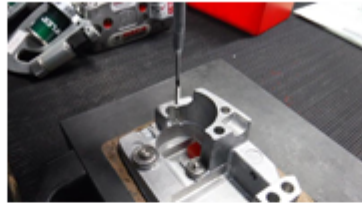
## 12. Fliehkraftbremse in Gehäuseteil rechts - einbauen



- Gummi Feder mit Zange in Seitenteil fixieren



- Gewindestift andrehen (aber nicht bis zu Ende).



- Fliehkraftbremse einsetzen und die Feder mit Gewindestift andrehen. **(Auf korrekten sitzt der Feder achten, Feder muss in der Mitte des Gewindestift und nicht mit Gehäuse verklemt sein).**



### 13. Laufende Serien Nummer –Vergeben



- Gehäuseteil links in der vorgesehenen Vorrichtung positionieren



- Mit Hilfe Graviermaschine, PC und entsprechende Software laufende Seriennummer eingravieren



#### 14. Gehäuseteil mit Bremsexzenter - verbauen





- 2 x Sicherungsmutter mit Kerbung in Vorrichtung legen. (**Achtung Kerbung nach unten**).



- Gehäuseteil links in die Vorrichtung einsetzen



- 2 x Zylinderstift nach Aktueller Zeichnung einsetzen





- Taschen bei Gehäuseteil links und Gehäuseteil rechts mit Gleitmettallpaste schmieren



- Bremsexzenter nach Aktueller Zeichnung einsetzen.



- Gehäuseteil rechts nach Aktueller Zeichnung einsetzen. **(Achten auf korrekte Sitzt der Fliehkraftbremse).**



- Mit voreingestelltem Drehmoment und mit 2 Schrauben werden die Gehäuseteile zusammengeschraubt.



- 2 x Federn nach aktueller Zeichnung einbauen. (Darauf achten, dass beide Federwindungen entgegengesetzt verlaufen).



- 1 x Feder und Gewindestift mit Spezialfaden Sicherung nach aktueller Zeichnung einschrauben. (Achtung, Schrauben bündig mit Gehäuse).



### 15. Aluschmiedekarabiner mit Fallschutzläufer – verbinden



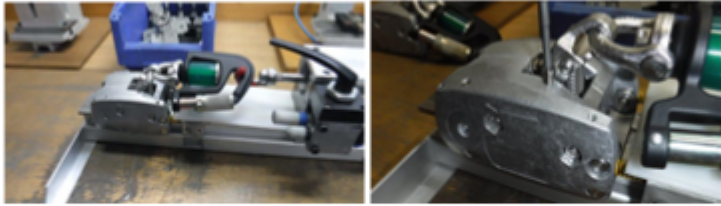
- Flanshmutter nach Aktueller Zeichnung andrehen und mit Halbrundniet vernieten



### 16. Fallschutzläufer mit Vorrichtung Einstellen (**Achtung Einstellvorgaben 74.00 und 74.30**)



- Fallschutzläufer in Vorrichtung einspannen und mit 2 x Gewindestifte (Spezialfaden-Sicherung) sichern.



- Auf vorgesehene Laufschiene (Alu), lauf Test durchführen.



## 17. Endprüfung

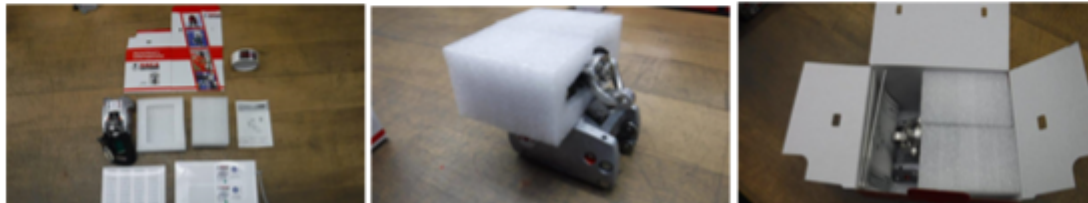
- Endabnahmeprüfung durchführen nach HACA 4.2-PA-20-x und HACA 4.2-PA-28-x durch Befähigte Person.

**18. Schrauben Verbindungen – mit Schrauben-Sicherungslack Versiegeln****19. Aufkleber - auf Fallschutzläufer nach Aktueller Zeichnung und Stückliste aufkleben**

## 20. Gebrauchsanweisung – Seriennummer und Herstellungsdatum mit Hilfe eine Vorrichtung stempeln und mit Unterschrift abzeichnen.



## 21. Verpacken nach Stückliste



- Aufkleber auf Verpackung, 1 x Artikel Nummer, 1 x Serien Nummer, 1 x Siegel



- auf vorgesehenen Transportmitteln stellen und mit Etiketten kennzeichnen.



## 22. Auftrag rückmelden.

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-77?rev=1642405871>

Last update: 2025/08/28 12:40

