Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Montageanleitung Fallschutzläufer - MultiSafe 74.00, 74.30	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-77	

1. Zweck / Ziel:
Sichere und fehlerfreie Montage Fallschutzläufer
2. Geltungsbereich:
D3E Montage Fallschutzläufer
3. Beschreibung der Inhalte:
• Kurzbeschreibung der Montage Fallschutzläufer
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
• Zeichnung 435.16.001.(x) • 4.2-FB-14 Endabnahmeprotokoll für FallschutzläuferTvp 74.00, 74.30 und 74.50 • 4.2-PA-20 Ermitteln, Maschine / Zugkraftbegrenzung. • 4.2-PA-28 Endabnahmeprüfung für FallschutzläuferTvp 74.00, 74.30 und 74.50 • 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl. • 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekla.,Rep., und Retouren. • 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung • 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter
5. Ablauf:

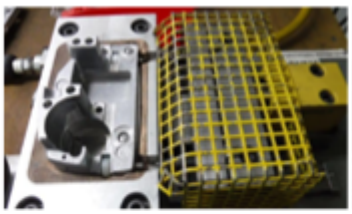
5. **Auftragsunterlagen -** prüfen

6. **Gehäuseteil rechts**



- Führungsrolle auf Vorrichtung mit Kerbstifte einpressen.

  (Prüfen ob die Führungsrollen freilaufen)

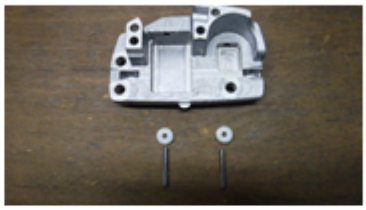




7. **Vorrichtung umbauen für die Gehäuseteil links**

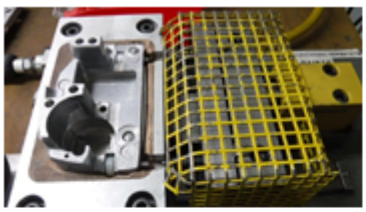


8. **Gehäuseteil Links**



- Führungsrolle auf Vorrichtung mit Kerbstifte einpressen.

  (Prüfen ob die Führungsrollen freilaufen)

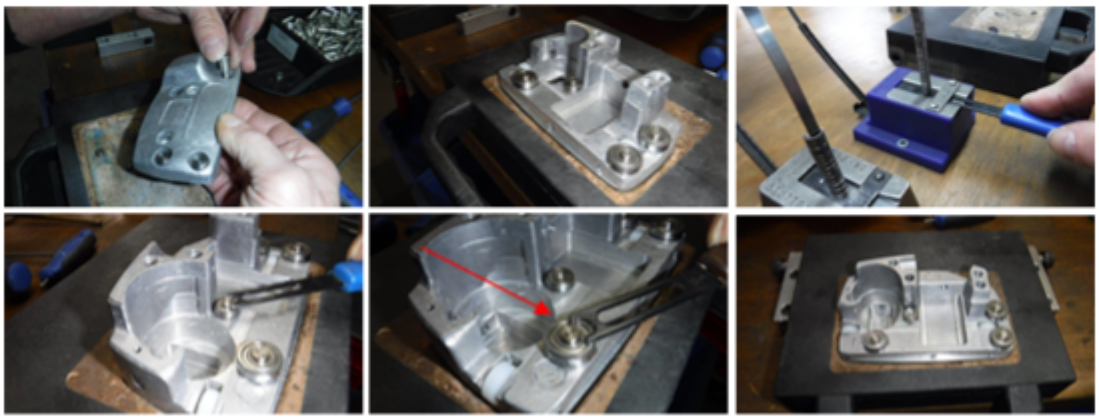




9. **Gehäuseteil rechts**



- Rillenkugellagern auf Vorrichtung montieren **(Auf korrekten Sitz der Sicherungsscheiben achten).**

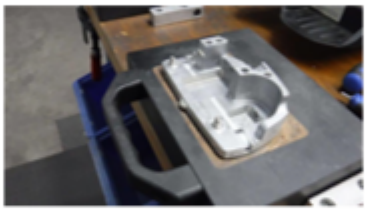


10. Vorrichtung tauschen für linke Seite

11. Gehäuseteil links



- Rillenkugellagern auf Vorrichtung montieren **(Auf korrekten Sitz der Sicherungsscheiben achten).**

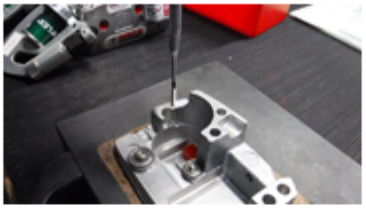

12. Fliehkraftbremse in Gehäuseteil rechts - einbauen



- Gummi Feder mit Zange in Seitenteil fixieren

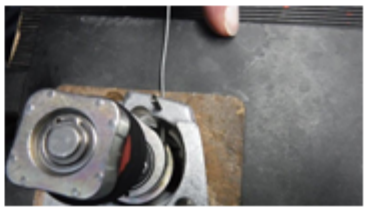


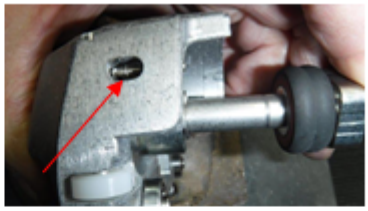

- Gewindestift andrehen **(aber nicht bis zu Ende).**



- Fliehkraftbremse einsetzen und die Feder mit Gewindestift andrehen. **(Auf korrekten sitzt der Feder achten, Feder muss in der Mitte des Gewindestift und nicht mit Gehäuse verklemmt sein).**







13. Laufende Serien Nummer –Vergeben



- Gehäuseteil links in der vorgesehenen Vorrichtung positionieren



- Mit Hilfe Graviermaschine, PC und entsprechende Software laufende Seriennummer eingravieren



14. Gehäuseteil mit Bremsexzenter - verbauen



- 2 x Sicherungsmutter mit Kerbung in Vorrichtung legen. **(Achtung Kerbung nach unten).**



- Gehäuseteil links in die Vorrichtung einsetzen



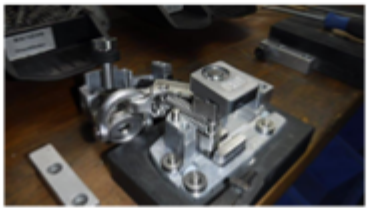
- 2 x Zylinderstift nach Aktueller Zeichnung einsetzen



- Taschen bei Gehäuseteil links und Gehäuseteil rechts mit Gleitmettalpaste schmieren



- Bremsexzenter nach Aktueller Zeichnung einsetzen.



- Gehäuseteil rechts nach Aktueller Zeichnung einsetzen. **(Achten auf korrekte Sitzt der Fliehkraftbremse).**





- Mit voreingestelltem Drehmoment und mit 2 Schrauben werden die Gehäuseteile zusammengeschraubt.




- 2 x Federn nach aktueller Zeichnung einbauen. **(Darauf achten, dass beide Federwindungen entgegengesetzt verlaufen).**




- 1 x Feder und Gewindestift mit Spezialfaden Sicherung nach aktueller Zeichnung einschrauben. **(Achtung, Schrauben bündig mit Gehäuse).**





15. **Aluschmiedekarabiner mit Fallschutzläufer** – verbinden



- Flanschmutter nach Aktueller Zeichnung andrehen und mit Halbrundniet vernieten

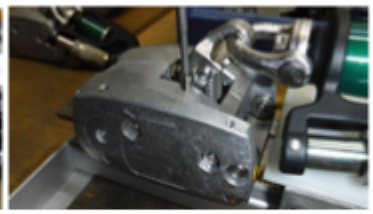




16. **Fallschutzläufer mit Vorrichtung Einstellen (Achtung Einstellvorgaben 74.00 und 74.30)**



- Fallschutzläufer in Vorrichtung einspannen und mit 2 x Gewindestifte **(Spezialfaden-Sicherung)** sichern.

- Auf vorgesehene Laufschiene (Alu), lauf Test durchführen.



17. Endprüfung

- Endabnahmeprüfung durchführen nach **HACA 4.2-PA-20-x** und **HACA 4.2-PA-28-x** durch Befähige Person.

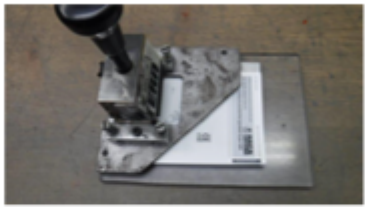
18. **Schrauben Verbindungen** – mit Schrauben-Sicherungslack Versiegeln



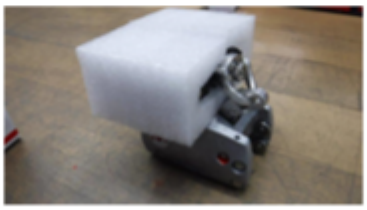
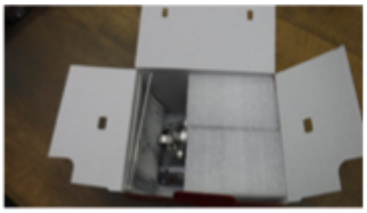
19. **Aufkleber** - auf Fallschutzläufer nach Aktueller Zeichnung und Stückliste aufkleben



20. **Gebrauchtanweisung** – Seriennummer und Herstelldatum mit Hilfe eine Vorrichtung stempeln und mit Unterschrift abzeichnen.




21. **Verpacken nach Stückliste**

- Aufkleber auf Verpackung, 1 x Artikel Nummer, 1 x Serien Nummer, 1 x Siegel




- auf vorgesehenen Transportmitteln stellen und mit Etiketten kennzeichnen.




22. **Auftrag rückmelden.**

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-77?rev=1642405871

Last update: **2025/08/28 12:40**