

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA</b> <b>LEITERN</b>
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Montageanleitung Fallschutzläufer - MultiSafe 74.00, 74.30</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-77
<b>1. Zweck / Ziel:</b> Sichere und fehlerfreie Montage Fallschutzläufer		
<b>2. Geltungsbereich:</b> D3E Montage Fallschutzläufer		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b> • Kurzbeschreibung der Montage Fallschutzläufer		
<b>4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:</b> • Zeichnung 435.16.001.(x) • 4.2-FB-14 Endabnahmeprotokoll für FallschutzläuferTvp 74.00, 74.30 und 74.50 • 4.2-PA-20 Ermitteln, Maschine / Zugkraftbegrenzung. • 4.2-PA-28 Endabnahmeprüfung für FallschutzläuferTvp 74.00, 74.30 und 74.50 • 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl. • 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekla., Rep., und Retouren. • 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung • 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter		
<b>5. Ablauf:</b>		

## 5. Auftragsunterlagen - prüfen

### 6. Gehäuseteil rechts



- Führungsrolle auf Vorrichtung mit Kerbstifte einpressen.  
**(Prüfen ob die Führungsrollen freilaufen)**



### 7. Vorrichtung umbauen für die Gehäuseteil links



## 8. Gehäuseteil Links



- Führungsrolle auf Vorrichtung mit Kerbstifte einpressen.  
(Prüfen ob die Führungsrollen freilaufen)



## 9. Gehäuseteil rechts



- Rillenkugellagern auf Vorrichtung montieren (**Auf korrekten Sitz der Sicherungsscheiben achten**).

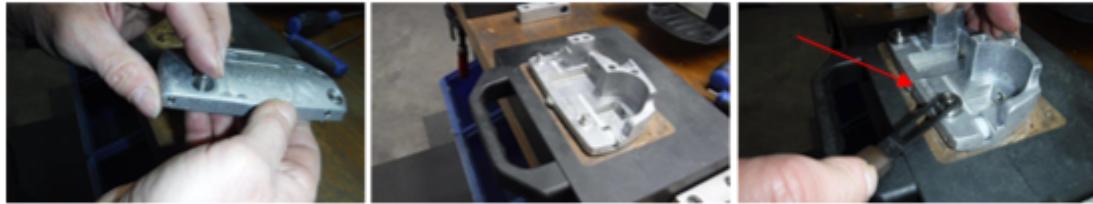


#### 10. Vorrichtung tauschen für linke Seite

#### 11. Gehäuseteil links



- Rillenkugellagern auf Vorrichtung montieren (**Auf korrekten Sitz der Sicherungsscheiben achten**).



#### 12. Fliehkraftbremse in Gehäuseteil rechts - einbauen



- Gummi Feder mit Zange in Seitenteil fixieren



- **Gewindestift andrehen (aber nicht bis zu Ende).**



- **Fliehkraftbremse einsetzen und die Feder mit Gewindestift andrehen. (Auf korrekten sitzt der Feder achten, Feder muss in der Mitte des Gewindestift und nicht mit Gehäuse verklemmt sein).**



### 13. Laufende Serien Nummer –Vergeben



- Gehäuseteil links in der vorgesehenen Vorrichtung positionieren



- Mit Hilfe Graviermaschine, PC und entsprechende Software laufende Seriennummer eingravieren



#### 14. Gehäuseteil mit Bremsexzenter - verbauen



- 2 x Sicherungsmutter mit Kerbung in Vorrichtung legen. **(Achtung Kerbung nach unten).**



- Gehäuseteil links in die Vorrichtung einsetzen



- 2 x Zylinderstift nach Aktueller Zeichnung einsetzen



- Taschen bei Gehäuseteil links und Gehäuseteil rechts mit Gleitmettalpaste schmieren



- Bremsexzenter nach Aktueller Zeichnung einsetzen.



- Gehäuseteil rechts nach Aktueller Zeichnung einsetzen. **(Achten auf korrekte Sitzt der Fliehkraftbremse).**



- Mit voreingestelltem Drehmoment und mit 2 Schrauben werden die Gehäuseteile zusammengeschraubt.



- 2 x Federn nach aktueller Zeichnung einbauen. **(Darauf achten, dass beide Federwindungen entgegengesetzt verlaufen).**



- 1 x Feder und Gewindestift mit Spezialfaden Sicherung nach aktueller Zeichnung einschrauben. **(Achtung, Schrauben bündig mit Gehäuse).**

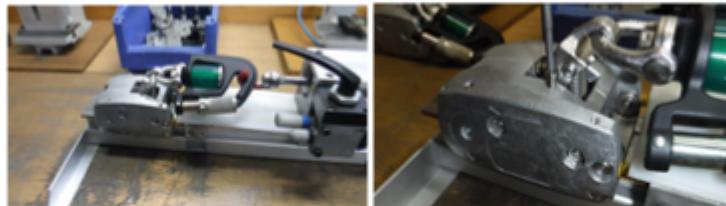


**15. Aluschmiedekarabiner mit Fallschutzläufer – verbinden**

- Flanschmutter nach Aktueller Zeichnung andrehen und mit Halbrundniet vernieten

**16. Fallschutzläufer mit Vorrichtung Einstellen (Achtung Einstellvorgaben 74.00 und 74.30)**

- Fallschutzläufer in Vorrichtung einspannen und mit 2 x Gewindestifte (Spezialfaden-Sicherung) sichern.



- Auf vorgesehene Laufschiene (Alu), lauf Test durchführen.



## 17. Endprüfung

- Endabnahmeprüfung durchführen nach **HACA 4.2-PA-20-x** und **HACA 4.2-PA-28-x** durch Befähigte Person.

**18. Schrauben Verbindungen – mit Schrauben-Sicherungslack Versiegeln****19. Aufkleber - auf Fallschutzläufer nach Aktueller Zeichnung und Stückliste aufkleben**

## 20. Gebrauchsanweisung – Seriennummer und Herstelldatum mit Hilfe einer Vorrichtung stempeln und mit Unterschrift abzeichnen.



## 21. Verpacken nach Stückliste



- Aufkleber auf Verpackung, 1 x Artikel Nummer, 1 x Serien Nummer, 1 x Siegel



- auf vorgesehenen Transportmitteln stellen und mit Etiketten kennzeichnen.



## 22. Auftrag rückmelden.

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-77?rev=1642405871>

Last update: 2025/08/28 12:40

