| | | | |
|---|---|---|---|
| Management-<br>System<br>Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung | |
| | ✔ | AA = Arbeitsanweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| **Titel: Montageanleitung Karabiner 74.00, 74.30 und 74.50** | ** ** | Nr.: HACA 4.2-AA-78 | |

| |
|---|
| **1. Zweck / Ziel:** |
| Sichere und fehlerfreie Montage Karabiner an Fallschutzläufer |
| **2. Geltungsbereich:** |
| D3E Montage Fallschutzläufer |
| **3. Beschreibung der Inhalte:** |
| • Kurzbeschreibung der Montage Karabiner an Fallschutzläufer |
| **4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:** |
| • Zeichnung 435.16.030.(x)<br>• 4.2-FB-14 Endabnahmeprotokoll für FallschutzläuferTvp 74.00, 74.30 und 74.50<br>• 4.2-PA-20 Ermitteln, Maschine / Zugkraftbegrenzung.<br>• 4.2-PA-28 Endabnahmeprüfung für FallschutzläuferTvp 74.00, 74.30 und 74.50<br>• 4.1-AA-01 Bearbeitung von Retouren, Reparaturen, Rekl.<br>• 4.2-FB-09 Erstabnahmen, Rekla.,Rep., und Retouren.<br>• 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung<br>• 4.2-PA-29 Reparaturaufnahme für Fallschutzläufer und Clifter |
| **5. Ablauf:** |

5. **Aluschmiede Karabiner mit Fallschutzläufer** – verbinden

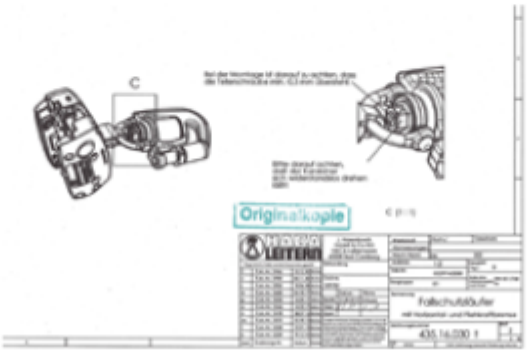


- Flanschmutter nach Aktueller Zeichnung andrehen und mit Halbrundniet vernieten
- Niet einsetzen (Achtung-von nicht gesenkter Seite einsetzen!)
- Niet mit HACA – Spezial-Körner aufspreizen





6. **Achtung – bei der Montage ist darauf zu achten, dass die Tellerschraube min 0,5 mm übersteht**




| **Freigabe: ** | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: ☐ Freigabe offen | Name: ☐ Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
**https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-78?rev=1642407998**

Last update: **2025/08/28 12:40**