Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Teilestämme anlegen und pflegen	** **	Nr.: HACA-5.2-AA-04	

1. Zweck / Ziel:

2. Geltungsbereich:

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1. Zuständigkeiten
Die Zuständigkeit für die Neuanlage von Teilestämmen ist abhängig von der Teileart wie folgt geregelt:

Verteilung				
Teileart	**Teileart-Schlüssel**	**Auslöser**	**Erstellen und Erfassen**	**Vervollständigung durch**
Endprodukte (Eigenfertigung)	A	TB; AV	QS/AV	VK; EK; AV; VS
Handelsware	H	AV; EK; TB; VK	QS/AV	VK; EK; AV; VS
Dienstleistungen (Verkauf); Mehrpreise	D	VK; GL	QS/AV	VK; AV
Baugruppen	B	TB; AV	QS/AV/TB	AV
Einzelteile (Eigenfertigung)	E	TB; AV	QS/AV	AV
Einzelteile (Zukauf)	K	EK; TB; AV	QS/AV/TB	AV; EK
Rohmaterial, Halbzeug	R	EK; TB; AV	QS/AV	AV; EK
Gemeinkostenmaterial; Verbrauchsmaterial	G	EK	QS	AV; EK
Fremdbearbeitung (Auswärts)	F	AV	QS/AV/TB	AV; EK
Maschinen und Betriebsmittel (Eigenfertigung)	M	AV	QS/AV	AV/EK
Maschinen und Betriebsmittel (Fremdbezug)	X	EK	QS/AV	EK/EK

Die für die Vervollständigung der Teiledaten (siehe Pkt. 3.3.) zuständige Abteilung wird durch Mailboxeinträge automatisch informiert.
Hinweis: Für die Pflege der jeweiligen Datenfelder, d.h. die Korrektur von falschen oder nicht mehr aktuellen Daten, ist der Disponent zuständig.

3.2.
Bei der Erfassung zu bearbeitende Masken
Die für die Erfassung zuständige Abteilung muss folgende Masken und Felder des Teilestamms bearbeiten:

Maske	**Datenfelder**	**Einzugebender Inhalt**
01	Teile Nummer	gemäß interner Nrn. Vorschrift vergeben
02	Bezeichnung-1	gemäß Haca - Bezeichnungsnorm (siehe Anlage 2)
	Bezeichnung-2/-3/-4	gemäß Haca - Bezeichnungsnorm (siehe Anlage 2)
	Kurzbezeichnung	= Hauptbegriff in Bezeichnung-1 gemäß Bezeichnungsnorm
	(z.B. „Schiebeleiter“)	(z.B. „Schiebeleiter“)
	Alpha-Matchcode	gemäß Haca - Matchcodenorm
	Teilegruppe	gemäß Teilegruppen-Schlüssel in Anlage 1
	Material - Nr.	alte Material - Nr., dient als Suchbegriff
	Zeichnungs - Nr.	dient als Suchbegriff; nur bei Eigenfertigungsteilen verwenden

04	Mengeneinheit-1	ist mit „ST“ = Stück vorbelegt, muß geändert werden, wenn die bestandsführenden ME ungleich Stück ist (z.B. „m“)
	Mengeneinheit -2	Eintrag des Teilegewichts in „05“ mit Umrechnungsfaktor
	Mengeneinheit -3	Bei Leitern: Eintrag des Teilevolumens (ggf. geschätzt) mit Umrechnungsfaktor
	Mengeneinheit -4-5	wenn intern eine weitere von der ME-1 abweichende ME
	benutzt werden soll; dann muß auch der Umrechnungsfaktor-4-5 gefüllt werden (immer mit bezug zur ME-1)	benutzt werden soll; dann muß auch der Umrechnungsfaktor-4-5 gefüllt werden (immer mit bezug zur ME-1)
05	Stammlagerort	ist vorbelegt mit „0000001“
	Sachmerkmal „KTLOG“	Teileklasse
10	Kontengruppe	gemäß Kontengruppenschlüssel in Anlage 1
30	Identgruppe	entfällt
	Identnummer	entfällt

3.3. Zu vervollständigende Masken
Nach der Erstanlage eines Teilestamms werden die in Punkt 3.1 aufgeführten Abteilungen durch Mailbo-xeinträge automatisch informiert. Dabei erscheint auf dem Bildschirm des zuständigen Sachbearbeiters die Meldung „neue Mailboxeinträge vorhanden“.
Durch Aufruf des Programms „Wiedervorlage Teile verwalten“ werden ihm automatisch die neu erfaßten Teilestämme eingeblendet, zu denen er Daten vervollständigen muß.
Einzelheiten sind in den mitgeltenden Unterlagen geregelt:

3.4 Hinweise
Die Teilegruppe dient zur Klassifizierung von Teilen und zur Selektion bei Disposition und Inventur.
Die alten Teile - Nrn. mit u.U. abweichenden Ziffern in den Stellen 1-2 bleiben unverändert!

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

TB: Dokumentation von Konstruktionsergebnissen
AA: „Stellplätze, Lagergruppen -orte -bestände“
AV: siehe AA „ Dispositionsdaten verwalten“
AV: siehe AA „Produktkalkulation“

Anlage 1: Teilegruppenschlüssel

Inhalt	Teile Art	Teilegruppe	Inhalt	Teileklasse	Beschaff.-Schlüssel	Kontengruppe

Endprodukte (Eigenfertigung)	A	011	Holzleitern	Je nach Fall: KT KTD KTE KTS SON KTK EFL	01 = Eigenfertigung	001
		012	Fiberglasleitern			
		0131	Vario- Step Podesttreppen			
		01310	Vario- Step Pdt. in Sonderausferti-gung			
		0132	Vario- Step Selbstbautreppen			
		01320	Vario- Step Sbt. in Sonderausferti-gung			
		015	Stahlleitern			
		016	Leichtmetall-Leitern			
		0171	Einholmleitern (Alu)			
		0172	Einholmleitern (Stahl)			
		0173	Einholmleitern (Edelstahl)			
		0174	Schellen			
		0191	Notleitern (Alu)			
		0192	Notleitern (Stahl)			
		0193	Notleitern (Edelstahl)			
		04xx	Zubehör für... (xx wie bei 01)			
		0499	Zubehör für diverse			
		050	E-Teile FSL+ Clifter			
Handelsware	H	01..	wie bei Teileart „A“	Je nach Fall: KTK KT KTD KTE KTS SON	Fremdbezug 04 oder 05	003
		018	Bodentreppen			
		0199	diverse Handelsware			
		020	Strickleitern			
		04xx	Zubehör (Handelsware) für xx			
		0499	Zubehör (Handelsw.) f. diverse			
		06	Rohrverbinder			
Dienstleistungen (Verkauf); Mehrpreise für Zusatzarbeiten an Standardprodukten	D	081	Dienstleist., Reparat.; Wartung	KTD DLN	00 = keine Beschaff.	002
		082	Mehrpreise für Zusatzarbeiten			
Baugruppe	B	20	Pseudo-Stücklisten-Baugruppen lose	Je nach Fall: BBG PS	01 oder 99	001
		22	Pseudo-Fertig.- Baugrup. Mont. lose			
		24	Pseudo-Fertig.-Baugrup. Mont. fest			
		221	Stützen (Baugruppe)			
		01310099	Pseudo- Baugruppen für Vario Podesttreppe, SA	PS	99	
		01320099	Pseudo-Baugruppen für Vario Selbstbauttreppe,SA			
Einzelteile Eigenfertigung	E	26	Fertigungs-Einzelteile	BBG	01	001
			Pseudo-Stücklistenteile	PS	99	
Kaufeinzelteile	K	50	Mech. Verbindungselemente	DOK BM BKE	04 oder 05	501
		51	Schilder; Etiketten			
		52	Beschläge			
		53	Stahlteile			
		54	Gussteile			
		55	Gitterroste und Stufen			
		56	Rollen; Räder			
		57	Gummiteile; Kunststoffteile			
		58	Seile; Gurte			
		59	sonst. Kaufteile für die Fertigung			
Fremdbearbeitung (Auswärtsarbeitsgänge)	F	27	Veredeln (Verzink., Härten etc.)	DLN	04 oder 05	002
		29	Sonstige Auswärtsbearbeitung (z.B. Montieren, Schweißen)			

Rohmaterial, Halbzeug	R	60	Div. Rohmaterial	BRM	04 oder 05	501
		62	Kunststoff			
		64	Messing			
		65	Stahl			
		651	Stahlrohre			
		66	Aluminium			
		661	Alu-Holme			
		69	Edelstahl			
		61	Holz			005
Gemeinkostenmaterial, Verbrauchsmaterial	G	71	Schweißmaterial	z.Zt.xxx VPK	04 oder 05	010
		72	Chemische Artikel			
		76	Schutzausrüstung			
		78	Verpackungsmaterial			006
		79	Sonstiges Verbrauchsmaterial			010
		80	Zugekaufte Dienstleistungen			002
		81	Büromaterial			009
		82	Lagerhilfsmittel		01 oder 04	007
		72	Heizöl (Teile Nr. 72/51)		03	502
Maschinen und Betriebsmittel	M	90	Maschinen	z.Zt.xxx	Je nach Fall: 01, 04 oder 05	008
		911	Handmaschinen			
		912	Stanzwerkzeuge			
		913	Biegewerkzeuge			
		914	Ablängwerkzeuge			
		915	Schweißvorrichtungen			
		916	Bohrvorrichtungen			
		917	Montagevorrichtungen			
		918	Prüfvorrichtungen			
		92	Werkzeugzubehör			
		95	Wartung, Reparaturen			
		96	Einzelteile, Musterbau aus TB	SON		014
		97	Einzelteile u. Zubehör, bei Neubau oder Änderungen von Werkzeu-gen oder Vorrichtungen	SON		008
	G	98	Provisionsartikel	xxx	00	Variabel. GL
	X	91	Maschinen + Betriebsmittel (Fremdbezug)	xxx	03	008
	X	93	Kraftfahrzeuge	xxx	04, 05	020 oder 026

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-04?rev=1639472398

Last update: **2025/08/28 12:40**