Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Mengeneinheiten bei Zubehör-Sets	** **		Nr.: HACA 5.2-AA-05

1. Zweck / Ziel:

Diese Arbeitsanweisung regelt den Umgang mit den Mengeneinheiten bei Zubehör-Sets in EDV und Katalog

2. Geltungsbereich:

Für HACA Mitarbeiter, die sich mit Mengeneinheiten für die EDV und für den Katalog befassen. (QS, AV)

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Definition
Set = Zusammenstellung von verschiedenen Zubehör-/Ersatzteilen, die in Beuteln oder Kartons fertig zusammengepackt im Lager liegen.
Satz (SZ) = Zusammenstellung von verschiedenen Zubehör-/Ersatzteilen, die einzeln oder fertig zusammengepackt im Lager liegen und beim Versand kommissioniert werden müssen.
Achtung: Derartige Zusammenstellungen werden bei neuen Artikeln nur noch als Satz geführt. Damit sind Missverständnisse im Umgang mit Kunden ausgeschlossen.

3.2 Regelung
Bei der Festlegung der Mengeneinheiten sind die in der Anlage aufgeführten Fälle zu unterscheiden

Achtung: Sets dürfen nicht auseinandergerissen werden!

Fall:
lagerführende ME
zusätzlich zu erfassen:
Bezeichnung im Katalog und Teilebezeichnung
Verkaufspreis ist pro

Zubehör-/Ersatzteile, die in verschiedenen Mengen geliefert werden (z.B. Rohrhalter) wenn im Lager in größeren Verpackungseinheiten verfügbar, z.B. Karton mit 10 Stück
ST
4. ME:
KT = 10 ST
Stück
Stück

Auftrag kann in ME = KT erfasst werden!
Teile, die paarweise geliefert werden, jedoch identisch sind und einzeln im Lager liegen, z.B. Leiterfüße/-schuhe
Satz (SZ)
4. ME = ST (Stück)
1 ST = 0,5 SZ
Satz, bestehend aus …
Satz (SZ)

Teile, die paarweise geliefert werden, jedoch RH / LH ungleich sind und einzeln im Lager liegen, z.B. Leiterfüße/-schuhe
eigene Teile - Nr.
mit 1. ME = SZ;
keine Bestandsführung!
Verkaufsstückliste mit den einzelnen Komponenten
Satz, bestehend aus …
Satz (SZ)
Fall:
lagerführende ME
zusätzlich zu erfassen:
Bezeichnung im Katalog und Teilebezeichnung
Verkaufspreis ist pro

Zusammenstellung von verschiedenen Zubehör-/Ersatzteilen, die fertig zusammengepackt im Lager liegen
eigene Teile - Nr.
mit 1.ME = SZ (=Satz)
Fertigungsstückliste mit Komponenten und Verpackung
Satz, bestehend aus …
Satz (SZ)

Kombination von fertigen Sets und zusätzlichen Teilen, z.B. 2 Hölzer + Beipack
(z.B. Fußverlängerungen)
eigene Teile - Nr.
mit 1.ME = SZ;
keine Bestandsführung!
Verkaufsstückliste mit Komp., eine davon ist das Set!
Satz, bestehend aus …
Satz (SZ)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
VA „Produktentwicklung“ AA „Teilestämme verwalten“
5. Ablauf:

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-05?rev=1638434437

Last update: **2025/08/28 12:40**