Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	

Titel: Wartungsplan Durchlaufpulveranlage	** **	Nr.: HACA 5.2-AA-07	

1. Zweck / Ziel:

Betriebsbereite und störungsfreie Pulveranlage.

2. Geltungsbereich:

Wartung Bereich Metallfertigung.

3. Beschreibung der Inhalte:

Die Reinigung und vorbeugende Wartung gem. Aufstellung und Betriebsanleitung der Anlage sichert den betriebsbereiten Zustand der Pulveranlage.

3.1 Instandhaltung und Wartung:

Tägliche Wartung und Reinigung:

• Pulverschläuche ausblasen, anschließend mit Reinigungsstopfen durchblasen
• Injektoren ausblasen, bei den Düsennippel auf Verschleiß achten
• Düse an den Pistolen demontieren, Pistolen ausblasen und auf Verschleiß achten
• Kabinenwände und Kabinenboden mit Schaber reinigen und das Pulver in den Pulverbehälter schieben
• Neues Pulver in Pulverbehälter einfüllen

Wöchentliche Wartung und Reinigung:

• Injektoren demontieren, reinigen, Düsennippel auf Verschleiß überprüfen und gegebenenfalls austauschen
• Siebgewebe mit den Staubsauger absaugen und auf Risse kontrollieren
• Filterpatrone abklopfen und visuell auf Schäden prüfen
• Kabinenwände und Kabinenboden mit Staubsauger absaugen

3.2 Dokumentation:

• Die Wartung ist in der Checkliste Wartung zu dokumentieren

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Betriebsanleitung der Anlage
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
Arbeitsschutzvorschriften
4.2-VA-02 Wartung
4.2-FB-04 Checkliste Wartung
5.4-AA-01 Arbeitspläne

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-07?rev=1638435238

Last update: **2025/08/28 12:40**