

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Wartungsplan Durchlaufpulveranlage		Nr.: HACA 5.2-AA-07
1. Zweck / Ziel:	Betriebsbereite und störungsfreie Pulveranlage.	
2. Geltungsbereich:	Wartung Bereich Metallfertigung.	
3. Beschreibung der Inhalte:	Die Reinigung und vorbeugende Wartung gem. Aufstellung und Betriebsanleitung der Anlage sichert den betriebsbereiten Zustand der Pulveranlage.	
3.1 Instandhaltung und Wartung:		
Tägliche Wartung und Reinigung:	<ul style="list-style-type: none"> Pulverschlüche ausblasen, anschließend mit Reinigungsstopfen durchblasen Injectoren ausblasen, bei den Düsennippel auf Verschleiß achten Düse an den Pistolen demontieren, Pistolen ausblasen und auf Verschleiß achten Kabinenwände und Kabinenboden mit Schaber reinigen und das Pulver in den Pulverbehälter schieben Neues Pulver in Pulverbehälter einfüllen 	
Wöchentliche Wartung und Reinigung:	<ul style="list-style-type: none"> Injectoren demontieren, reinigen, Düsennippel auf Verschleiß überprüfen und gegebenenfalls austauschen Siebgewebe mit den Staubsauger absaugen und auf Risse kontrollieren Filterpatrone abklopfen und visuell auf Schäden prüfen Kabinenwände und Kabinenboden mit Staubsauger absaugen 	
3.2 Dokumentation:	<ul style="list-style-type: none"> Die Wartung ist in der Checkliste Wartung zu dokumentieren 	
4. Mitgelende Dokumente und Unterlagen:	Betriebsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzzvorschriften 4.2-VA-02 Wartung 4.2-FB-04 Checkliste Wartung 5.4-AA-01 Arbeitspläne	

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> noll, 2022-07-12	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-07?rev=1657613114>

Last update: 2025/08/28 12:40

