


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Wartungsplan Durchlaufpulveranlage</b>		Nr.: HACA 5.2-AA-07

**1. Zweck / Ziel:**

Betriebsbereite und störungsfreie Pulveranlage.

**2. Geltungsbereich:**

Wartung Bereich Metallfertigung.

**3. Beschreibung der Inhalte:**

Die Reinigung und vorbeugende Wartung gem. Aufstellung und Betriebsanleitung der Anlage sichert den betriebsbereiten Zustand der Pulveranlage.

3.1 Instandhaltung und Wartung:

Tägliche Wartung und Reinigung:

- Pulverschläuche ausblasen, anschließend mit Reinigungsstopfen durchblasen
- Injektoren ausblasen, bei den Düsen nippel auf Verschleiß achten
- Düse an den Pistolen demontieren, Pistolen ausblasen und auf Verschleiß achten
- Kabinenwände und Kabinenboden mit Schaber reinigen und das Pulver in den Pulverbehälter schieben
- Neues Pulver in Pulverbehälter einfüllen

Wöchentliche Wartung und Reinigung:

- Injektoren demontieren, reinigen, Düsen nippel auf Verschleiß überprüfen und gegebenenfalls austauschen
- Siebgewebe mit dem Staubsauger absaugen und auf Risse kontrollieren
- Filterpatrone abklopfen und visuell auf Schäden prüfen
- Kabinenwände und Kabinenboden mit Staubsauger absaugen

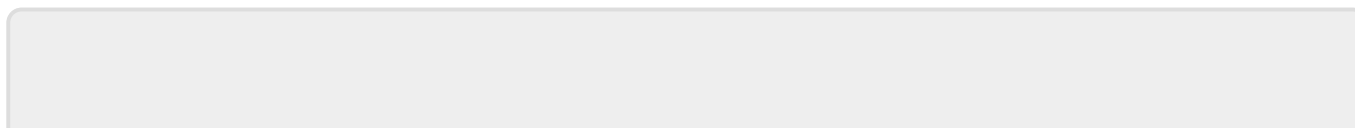
3.2 Dokumentation:

- Die Wartung ist in der Checkliste Wartung zu dokumentieren

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

Betriebsanleitung der Anlage  
 Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten  
 Arbeitsschutzvorschriften  
 4.2-VA-02 Wartung  
 4.2-FB-04 Checkliste Wartung  
 5.4-AA-01 Arbeitspläne

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe-offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe-offen
Datum:	Datum:



From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-07?rev=1666857790>

Last update: **2025/08/28 12:40**

