


| | | |
|-------------------------------|--------------------------|--|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Alpha Matchcode | | Nr.: HACA 5.2-AA-09 |

1. Zweck / Ziel:

Vermeidung uneinheitlicher Matchcode-Eingaben in der HACA- Datenerfassung durch vordefinierte Matchcodes.

2. Geltungsbereich:

TB, QS, AV, EK, VK, VS, GL

3. Beschreibung der Inhalte:

- Erläuterung der Eingabekriterien, zum Anlegen von Matchcodes.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

- 5.2-AA-01-0 Stücklistenverwaltung
- 5.2-AA-04-4 Teilstämme
- 5.2-AA-06-0 Anlegen von Teilenummern, für Ersatzteile und verkaufsfähige Baugruppen
- 5.7-AA-01-1 Datensicherung für Benutzer mit Bildschirmarbeitsplätze

5. Ablauf:

alpha

| Freigabe: | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-09?rev=1641368005>

Last update: 2025/08/28 12:40

