Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Alpha Matchcode	** **	Nr.: HACA 5.2-AA-09	

1. Zweck / Ziel:

Vermeidung uneinheitlicher Matchcode-Eingaben in der HACA- Datenerfassung durch vordefinierte Matchcodes.

2. Geltungsbereich:

TB, QS, AV, EK, VK, VS, GL

3. Beschreibung der Inhalte:

• Erläuterung der Eingabekriterien, zum Anlegen von Matchcodes.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

5.2-AA-01-0 Stücklistenverwaltung
5.2-AA-04-4 Teilestämme
5.2-AA-06-0 Anlegen von Teilenummern, für Ersatzteile und verkaufsfähige Baugruppen
5.7-AA-01-1 Datensicherung für Benutzer mit Bildschirmarbeitsplätze

5. Ablauf:

alpha

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-09?rev=1641368005

Last update: **2025/08/28 12:40**