Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Alpha Matchcode	** **	Nr.: HACA 5.2-AA-09	

1. Zweck / Ziel:

Vermeidung uneinheitlicher Matchcode-Eingaben in der HACA- Datenerfassung durch vordefinierte Matchcodes.

2. Geltungsbereich:

TB, QS, AV, EK, VK, VS, GL

3. Beschreibung der Inhalte:

• Erläuterung der Eingabekriterien, zum Anlegen von Matchcodes.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

5.2-AA-01-0 Stücklistenverwaltung
5.2-AA-04-4 Teilestämme
5.2-AA-06-0 Anlegen von Teilenummern, für Ersatzsteile und verkaufsfähige Baugruppen
5.7-AA-01-1 Datensicherung für Benutzer mit Bildschirmarbeitsplätze

5. Ablauf:

Bezeichnung	Matchcode	Beispiel
Achsen	ACHSE	Alle Achsen, Laufstummel
		Alu-Stützprofil
		Alu-Winkelprofil
		Alu-Flachprofil
		Alu-Rundrohr
		Alu-Ovalrohr
		Alu-Rechteckrohr
		Alu-Rund
		Alu-Sprossen, Alu- Endbegrenzungen
		Alle Einholmprofile
		Alle Rahmenprofile
		Alle Plattformprofile
		Alle Fallschutzschienen
		Alle Schienenhalterprofile
		Alle Rohrhalterprofile
		Alle Steckkastenprofile
		Alle Verbinderprofile
		Alle Treppenprofile
		Alle Bremshebelprofil
		Alle Verkleidungsbleche,
		Seitenbleche, Sicherungsplatten,
		Besteigsicherungsplatten
		Befestigungsbügel
		Schellen
		Alle Traversenprofile
		Alle Alu-Zuschnitte
		Alle Alu-Vierkantprofile

**Freigabe: **

Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-09?rev=1641368221

Last update: **2025/08/28 12:40**