Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Alpha Matchcode	** **		Nr.: HACA 5.2-AA-09

1. Zweck / Ziel:

Vermeidung uneinheitlicher Matchcode-Eingaben in der HACA- Datenerfassung durch vordefinierte Matchcodes.

2. Geltungsbereich:

TB, QS, AV, EK, VK, VS, GL

3. Beschreibung der Inhalte:

• Erläuterung der Eingabekriterien, zum Anlegen von Matchcodes.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

5.2-AA-01-0 Stücklistenverwaltung
5.2-AA-04-4 Teilestämme
5.2-AA-06-0 Anlegen von Teilenummern, für Ersatzsteile und verkaufsfähige Baugruppen
5.7-AA-01-1 Datensicherung für Benutzer mit Bildschirmarbeitsplätze

5. Ablauf:

Bezeichnung	Matchcode	Beispiel
Achsen	ACHSE	Alle Achsen, Laufstummel
Aluminium	STUETZPROFIL	Alu-Stützprofil
	WINKELPROFIL	Alu-Winkelprofil
	FLACHPROFIL	Alu-Flachprofil
	RUNDROHR	Alu-Rundrohr
	OVALROHR	Alu-Ovalrohr
	RECHTECKROHR	Alu-Rechteckrohr
	RUNDMATERIAL	Alu-Rund
	SPROSSEN	Alu-Sprossen
	ENDBEGRENZUNGEN	Alu-Endbegrenzungen
	EINHOLMPROFIL	Alle Einholmprofile
	RAHMENPROFIL	Alle Rahmenprofile
	PLATTFORMPROFIL	Alle Plattformprofile
	FALLSCHUTZ	Alle Fallschutzschienen
	SCHIENENHALTERPROFIL	Alle Schienenhalterprofile
	ROHRHALTERPROFIL	Alle Rohrhalterprofile
	STECKKASTENPROFIL	Alle Steckkastenprofile
	VERBINDERPROFIL	Alle Verbinderprofile
	TREPPENPROFIL	Alle Treppenprofile
	BREMSTEIL	Alle Bremshebelprofil
	BLECH	Alle Verkleidungsbleche, Seitenbleche, Sicherungsplatten, Besteigsicherungsplatten
	BEFESTIGUNGSBUEGEL	Befestigungsbügel
	SCHELLE	Schellen
	TRAVERSENPROFIL	Alle Traversenprofile
	ALUZUSCHNITT	Alle Alu-Zuschnitte
	VIERKANTPROFIL	Alle Alu-Vierkantprofile

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-09?rev=1641368608

Last update: **2025/08/28 12:40**