


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Teilestammanlage für den Stammlagerort 0000601		Nr.: HACA 5.2-AA-10

1. Zweck / Ziel:

Diese Arbeitsanweisung regelt Zuständigkeiten und Vorgehensweise bei der Neuanlage und Pflege von Teilestämmen.

2. Geltungsbereich:

Diese Arbeitsanweisung gilt für die Mitarbeiter aus QS, TB, AV, EK, VWA und VK von HACA.

3. Beschreibung der Inhalte:

Maske „Lager“	Stammlagerort ändern von 0000001 auf 0000601
Maske „Einkauf/QS“	Qualitätssicherung auf „WSP1“
Maske „KoRe“	Kontengruppe von 003 auf 001
Maske „Inventur“	Inventurkennzeichen auf „J“
Maske „Dispostamm“	Teileart ändern auf „A“
Maske „Dispostamm“	Beschaffungsschlüssel ändern auf „01“
Maske „Dispostamm“	Disponent ändern auf „AV“

Damit wird der 02er Teilestamm von Handelsware auf Eigenfertigung verändert. Sonstige Einstellungen für die Eigenfertigung aus Sicht der Fa. 601 sind entsprechend der AA HACA 5.2-AA-04 abzuändern.

Verantwortlich für die Erstellung und Pflege der Daten sind die Abteilungen AV und QS. Weitere Datenpflege (Dispositionsdaten) erfolgt durch die MA der Fa. 601.

Besonderheiten der weiteren Teilgruppen:

22	enthält den Zusatz	22/601__
24	beginnt ab	24/0000006000, ohne Zusatz 601
26	beginnt ab	26/0000006000, ohne Zusatz 601
27	wird fortlaufend vergeben ohne Zusatz 601	
29	beginnt ab	29/0000006000, ohne Zusatz 601
50	wird fortlaufend vergeben mit Zusatz 601	
53	beginnt ab	53/6010000001
56	beginnt ab	56/6010000001
57	beginnt ab	57/0000001000, ohne Zusatz 601
58	beginnt ab	58/6010000001
65	beginnt ab	65/6010000001
66	beginnt ab	66/0000006000, ohne Zusatz 601
72 bis 97	beginnt ab	xx/6010000001

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

5. Ablauf:

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen

Datum:

Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-10?rev=1639483511>

Last update: **2025/08/28 12:40**

