

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA</b> <b>LEITER</b>
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Teilestammanlage für Konfigurator 04_xxxxxxx</b>		Nr.: HACA 5.2-AA-11
<b>1. Zweck / Ziel:</b>	Diese Arbeitsanweisung regelt Zuständigkeiten und Vorgehensweise für den Vario Konfigurator.	
<b>2. Geltungsbereich:</b>	Diese Arbeitsanweisung gilt für die Mitarbeiter aus QS, TB, AV, EK, VWA und VK von HACA.	
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>	<p>Diese Arbeitsanweisung bezieht sich ausschließlich auf die Artikelnummernanlage für den Vario Konfigurator. Der Konfigurator benötigt für eine erfolgreiche Kalkulation Zwei wichtige Bauteile: Material und Zeit.</p> <p>Das Bauteil Material wird als 04er Artikelnummer wie unten beschrieben erfasst und bearbeitet. Diese Materialbausteine haben eine Stückliste und einen Dummy-Arbeitsplan ohne Vorgabezeit. Das Bauteil Zeit wird ebenfalls als 04er Artikelnummer wie unten beschrieben erfasst und bearbeitet. Diese Zeitbausteine haben einen Arbeitsplan und eine Dummy-Stückliste ohne Positionen. Die zu erfassenden Artikelnummern für die spätere Kalkulation sowie die Verarbeitung im Konfigurator beginnen immer mit 04/xxxxxxxxxx.</p> <p>Die angelegten Artikelnummern unterliegen keiner Bestandsführung und dienen lediglich zur Zuordnung und Verarbeitung von Daten. Hierunter fallen die Daten zur Preisfindung und die Erstellung der Stücklisten. Die 10Stellen hinter 04 werden mit den Nummern der Unterbaugruppe gefüllt. Diese Unterbaugruppe findet sich in der Stückliste des 04er Artikels wieder. Da es sich um Folgeschritte handelt besteht teilweise die Notwendigkeit, benötigte Unterbaugruppen im Vorfeld zu erfassen. Hier gelten die Vorgaben aus der AA HACA 5.2-AA-04.</p>	
Beispiel:	<p><b>04 0302460600</b> Treppengel.-Mittelstütze, enthält die Nummer der Unterbaugruppe</p> <p><b>22 0302460600</b> Treppengel.-Mittelstütze</p>	
Der Bedarf für die Teilestammanlage entsteht aus technischen Änderungen oder dem Verkauf.		
Hierbei sind folgende Anlagekriterien einzuhalten:		
Maske „Übergreifende Daten“ Teilegruppe 01319		
Maske „Lager“ Teileklasse XXX, Bestandsführung keinen Haken setzen		
Maske „Einkauf/QS“ keine Qualitätsprüfung		
Maske „KoRe“ Kontengruppe 014		
Maske „KoRe“ Kostenträger NOT_VAR		
Maske „Inventur“ Inventurkennzeichen N		
Maske „Freigabe“ Übernahme durch Kopie, siehe o.g. Beispiel		
Maske „Dispostamm“ Teileart T, Beschaffungsschlüssel 00, Disponent AV		
Maske „Fertigung“ Referenzarbeitsplan 99 0000000001, gilt nur bei Materialbaustein		
Maske „Fertigung“ Referenzstückliste 99 0000000003, gilt nur bei Zeitbaustein		
Verantwortlich für die Erstellung und Pflege der Daten sind die Abteilungen AV, QS und TB.		
<b>4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:</b>		

## HACA 5.2-AA-04 (Teilestämme)

TB: Dokumentation von Konstruktionsergebnissen

AA: „Stellplätze, Lagergruppen -orte -bestände“

AV: siehe AA „Dispositionsdaten verwalten“

AV: siehe AA „Produktkalkulation“

### Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] <del>Freigabe offen</del>	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27] <del>Freigabe offen</del>
Datum:	Datum:

From:

<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:

<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-11>

Last update: **2025/08/28 12:40**

