Management-System Handbuch			
		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Teilestammanlage für Konfigurator 04_xxxxxxxx	** **	Nr.: HACA 5.2-AA-11	

1. Zweck / Ziel:

Diese Arbeitsanweisung regelt Zuständigkeiten und Vorgehensweise für den Vario Konfigurator.

2. Geltungsbereich:

Diese Arbeitsanweisung gilt für die Mitarbeiter aus QS, TB, AV, EK, VWA und VK von HACA.

3. Beschreibung der Inhalte:

Diese Arbeitsanweisung bezieht sich ausschließlich auf die Artikelnummernanlage für den Vario Konfigurator. Der Konfigurator benötigt für eine erfolgreiche Kalkulation Zwei wichtige Bauteile: Material und Zeit.

Das Bauteil Material wird als 04er Artikelnummer wie unten beschrieben erfasst und bearbeitet. Diese Materialbausteine haben eine Stückliste und einen Dummy-Arbeitsplan ohne Vorgabezeit.
Das Bauteil Zeit wird ebenfalls als 04er Artikelnummer wie unten beschrieben erfasst und bearbeitet. Diese Zeitbausteine haben einen Arbeitsplan und eine Dummy-Stückliste ohne Positionen.
Die zu erfassenden Artikelnummern für die spätere Kalkulation sowie die Verarbeitung im Konfigurator beginnen immer mit 04/xxxxxxxxxx.

Die angelegten Artikelnummern unterliegen keiner Bestandsführung und dienen lediglich zur Zuordnung und Verarbeitung von Daten. Hierunter fallen die Daten zur Preisfindung und die Erstellung der Stücklisten. Die 10Stellen hinter 04 werden mit den Nummern der Unterbaugruppe gefüllt. Diese Unterbaugruppe findet sich in der Stückliste des 04er Artikels wieder. Da es sich um Folgeschritte handelt besteht teilweise die Notwendigkeit, benötigte Unterbaugruppen im Vorfeld zu erfassen. Hier gelten die Vorgaben aus der AA HACA 5.2-AA-04.

Beispiel:
04 0302460600 Treppengel.-Mittelstütze, enthält die Nummer der Unterbaugruppe
22 0302460600 Treppengel.-Mittelstütze

Der Bedarf für die Teilestammanlage entsteht aus technischen Änderungen oder dem Verkauf.

Hierbei sind folgende Anlagekriterien einzuhalten:

Maske „Übergreifende Daten“ Teilegruppe 01319
Maske „Lager“ Teileklasse XXX, Bestandsführung keinen Haken setzen
Maske „Einkauf/QS“ keine Qualitätsprüfung
Maske „KoRe“ Kontengruppe 014
Maske „KoRe“ Kostenträger NOT_VAR
Maske „Inventur“ Inventurkennzeichen N
Maske „Freigabe“ Übernahme durch Kopie, siehe o.g. Beispiel
Maske „Dispostamm“ Teileart T, Beschaffungsschlüssel 00, Disponent AV
Maske „Fertigung“ Referenzarbeitsplan 99 0000000001, gilt nur bei Materialbaustein
Maske „Fertigung“ Referenzstückliste 99 0000000003, gilt nur bei Zeitbaustein

Verantwortlich für die Erstellung und Pflege der Daten sind die Abteilungen AV und QS und TB.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
HACA 5.2-AA-04 (Teilestämme) TB: Dokumentation von Konstruktionsergebnissen AA: „Stellplätze, Lagergruppen -orte -bestände“ AV: siehe AA „Dispositionsdaten verwalten“ AV: siehe AA „Produktkalkulation“

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.2-aa-11?rev=1639553487

Last update: **2025/08/28 12:40**