

| | | |
|-------------------------------|--------------------------|---|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | PA = Prüfanweisung | |

| | |
|---|---------------------|
| Titel: Verwendung der Buchungsschlüssel bei manueller Lagerbuchung | Nr.: HACA 5.4-AA-04 |
|---|---------------------|

1. Zweck / Ziel:

Diese Arbeitsanweisung regelt die Verwendung der Buchungsschlüssel bei manuellen Lagerbuchungen.

2. Geltungsbereich:

Für alle Mitarbeiter von HACA, Bad Camberg, die manuelle Lagerbuchungen durchführen.

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Ablauf:

In Hinblick auf eine korrekte Bestandsführung und die daraus abgeleitete Statistik der Verbräuche (durchschnittlich Wochenverbrauch), die für die Disposition zwingend erforderlich sind, ist die Verwendung der korrekten Buchungsschlüssel bei manuellen, d.h. nicht durch die Lieferscheinschreibung oder retrograde Stücklistenabbuchung erzeugten Lagerbuchungen unbedingt zu beachten.

Abhängig von den möglichen Geschäftsvorfällen sind bei PPS Aufträgen die in der Anlage 1 aufgeführten Buchungsschlüssel zu verwenden.

Wichtig: bei Fehlbuchungen müssen unbedingt die zugehörigen Storno-Buchungsschlüssel verwendet werden

Für die regelmäßige Kontrolle der Einhaltung dieser Arbeitsanweisung und der richtigen Handhabung der Buchungsschlüssel ist die AV zuständig

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

PPS System
Anlage Seite 2

Anlage 1: Lager-Buchungsschlüssel für manuelle Buchungen:

| Geschäftsvorgang (= Anlass für eine manuelle Lagerbuchung): | Buchungsschlüssel | Storno-Buchungsschlüssel | Bedeutung | Auswirkung auf Verbrauch im Teilestamm |
|---|-------------------|--------------------------|-----------|--|
| Lagerabgang Fertigware an Kunden: bei kostenloser Entnahme ohne Lieferschein, z.B. geringwertiges Ersatzteil, oder Abbuchung eines Fertigungsteils zu einem 01-Verkaufsteil | LB | LK | | ja |
| Lagerabgang Roh- /Fertigungsmaterial für Fertigung, wenn keine retrograde Entnahme durch Stückliste erfolgt, z.B. bei alten Produkten ohne PPS-Auftrag | LA | LJ | | ja |
| | LV | LU | | nein |
| | LY | LX | | ja |
| | LZ | LW | | ja, mit minus |
| | HA | HB | | ja |
| | HZ | HX | | ja |

| | | | | |
|---|---|----|--|------|
| | LF | LQ | | nein |
| Freigabe: | | | | |
| Erstellt: | Freigegeben | | | |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | | | |
| Datum: | Datum: | | | |

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.4-aa-04?rev=1639570593>

Last update: **2025/08/28 12:40**

