

| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  HACA LEITERN | | |
|--|--------------------------|---|---------------------------|--|
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | | | |
| | FB = Formblatt | | | |
| | PA = Prüfanweisung | | | |
| Titel: Verwendung der Buchungsschlüssel bei manueller Lagerbuchung | | Nr.: HACA 5.4-AA-04 | | |
| 1. Zweck / Ziel: | | | | |
| Diese Arbeitsanweisung regelt die Verwendung der Buchungsschlüssel bei manuellen Lagerbuchungen. | | | | |
| 2. Geltungsbereich: | | | | |
| Für alle Mitarbeiter von HACA, Bad Camberg, die manuelle Lagerbuchungen durchführen. | | | | |
| 3. Beschreibung der Inhalte: | | | | |
| 3.1 Ablauf: | | | | |
| In Hinblick auf eine korrekte Bestandsführung und die daraus abgeleitete Statistik der Verbrauchs (durchschnittlich Wochenverbrauch), die für die Disposition zwingend erforderlich sind, ist die Verwendung der korrekten Buchungsschlüssel bei manuellen, d.h. nicht durch die Lieferscheinschreibung oder retrograde Stücklistenabbuchung erzeugten Lagerbuchungen unbedingt zu beachten. | | | | |
| Abhängig von den möglichen Geschäftsvorfällen sind bei PPS Aufträgen die in der Anlage 1 aufgeführten Buchungsschlüssel zu verwenden. | | | | |
| Wichtig: bei Fehlbuchungen müssen unbedingt die zugehörigen Storno-Buchungsschlüssel verwendet werden | | | | |
| Für die regelmäßige Kontrolle der Einhaltung dieser Arbeitsanweisung und der richtigen Handhabung der Buchungsschlüssel ist die AV zuständig | | | | |
| 4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen: | | | | |
| PPS System Anlage Seite 2 | | | | |
| Anlage 1: Lager-Buchungsschlüssel für manuelle Buchungen: | | | | |
| Geschäftsvorgang (= Anlass für eine manuelle Lagerbuchung): | Buchungs-schlüssel | Storno-Buchungs-schlüssel | Bedeutung | Auswirkung auf Verbrauch im Teilestamm |
| Lagerabgang Fertigware an Kunden: bei kostenloser Entnahme ohne Lieferschein, z.B. geringwertiges Ersatzteil, oder Abbuchung eines Fertigungsteils zu einem 01-Verkaufsteil | LB | LK | Lagerabgang Fertigware | ja |
| Lagerabgang Roh-/Fertigungsmaterial für Fertigung, wenn keine retrograde Entnahme durch Stückliste erfolgt, z.B. bei alten Produkten ohne PPS- Auftrag | LA | LJ | Lagerabgang Rohware | ja |
| Verschrotten von Teilen oder Fertigware wg. Unbrauchbarkeit | LV | LU | Lagerabgang Verschrottung | nein |

| | | | | |
|--|----|----|--------------------------|---------------|
| Zugang Lagerbestand aus Fertigung, z.B. bei Fertigung von Einzelteilen oder Fertigware ohne PPS- Auftrag oder Zubuchung eines Fertigungsteils als 01-Verkaufsteil | LY | LX | Lagerzugang | ja |
| Lagerzugang durch Retouren von Kunden oder Werksläger. | LZ | LW | negativer Abgang | ja, mit minus |
| Bestandskorrektur Abgang: für unterjährig ermittelte Bestandsfehler (Minusbestand) | HA | HB | Bestandskorrektur Abgang | ja |
| Bestandskorrektur Zugang: für unterjährig ermittelte Bestandsfehler (Plusbestand) | HZ | HX | Bestandskorrektur Zugang | ja |
| Umbuchung von Lager A an Lager B | LF | LQ | siehe Tabelle | nein |

| Auslöser für Umbuchungen: | BS | von Lager A | an Lager B |
|---|----|-------------|------------|
| Entnahmen für Messen, Prüf- und Vorführzwecke | LF | 01 | TB00001 |
| Rückgaben aus dem TB- Lager | LF | TB00001 | 01 |
| Ausbuchung von aus QS- Gründen zu sperrender Ware ins Sperrlager | LF | 01 | SWE0001 |
| Rücklieferungen von Kaufteilen zu Lieferanten wg Reklamation zu Nacharbeitszwecken (Umbuchung in Lieferanten-Retourenlager) | LF | 01 | LRE0001 |
| Freigabe von prüfbedürftiger Ware nach der Prüfung | LF | QWE0001 | 01 |
| Freigabe von Kundenretouren nach der Prüfung | LF | R000001 | 01 |

Freigabe:

| | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.4-aa-04?rev=1657613910>

Last update: 2025/08/28 12:40

