

| | | |
|--|--|---|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Verwaltung der Betriebsmittel | | Nr.: HACA 5.4-AA-05 |
| 1. Zweck / Ziel: | | |
| Diese Arbeitsanweisung regelt die Verwaltung der in der Fertigung eingesetzten Betriebsmittel. Die Betriebsmittel sind Handmaschinen, Werkzeuge, Fertigungs- und Prüfvorrichtungen. | | |
| 2. Geltungsbereich: | | |
| Für alle Mitarbeiter von HACA, Bad Camberg, die mit Betriebsmitteln zu tun haben. | | |
| 3. Beschreibung der Inhalte: | | |
| Ablauf | | |
| 3.1 Zuständigkeit Zuständig für die Festlegung und Beschaffung neuer Betriebsmittel bei Neuteilen ist die AV, ggf. in Rücksprache mit BT oder dem zuständigen Meister, bei Reparatur oder Ersatz die Fachabteilung. Die Erfassung als Teilestamm erfolgt auf Veranlassung der AV. | | |
| 3.2. Betriebsmittel verwalten Betriebsmittel werden wie normale Einzelteile als Teilestamm mit folgender Teile- Nr. abgelegt: | | |
| 91 000000nnn | nnn = fortlaufende Nummer | |
| 91 XXXXXXnnn | XXXXXX = Konto der Lieferanten Nummer für die Außer-Haus-Fertigung, bei dem sich das Werkzeug befindet. nnn = fortlaufende Nummer | |
| 91 0000001nnn | | |

Im Feld „ Material-Nummer“ wird die im Betrieb gängige Werkzeug- oder Vorrichtungs-Nummer erfasst. Betriebsmittel werden mit Hilfe der Teilegruppe wie folgt klassifiziert.

| Betriebsmitteltyp | Material-Nummer | Teilegruppe |
|----------------------------|-----------------|---|
| Handmaschinen | H nnn | 911; nnn = fortlaufende Nummer (im WZ eingestanz) |
| Stanzwerkzeuge | L nnn | 912 |
| Biegewerkzeuge | L nnn BW nnn | 913 913 |
| Ablängwerkzeuge | L nnn | 914 |
| Schweißvorrichtung | S nnn | 915 |
| Schweißvorrichtung fahrbar | SF nnn | 915 |
| Bohrvorrichtung | B nnn | 916 |
| Montagevorrichtung | M nnn | 917 |
| Prüfvorrichtung | P nnn | 918 |

Stammlagerplatz: XXX= Halle, in der das Werkzeug liegt, z.B. D2E

3.3 Hinweis

In den Arbeitsplänen wird die Teile Nummer des benötigten Betriebsmittel erfasst (91.....). Das bewirkt, dass in den Fertigungsunterlagen die (im Betrieb geläufige) Material Nummer sowie die Bezeichnung des Betriebsmittels angedruckt wird.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

PPS System

| Freigabe: | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen | Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.4-aa-05?rev=1666858126>

Last update: 2025/08/28 12:40

