Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Vorgabezeitenermittlung	** **		Nr.: HACA 5.4-AA-06

1. Zweck / Ziel:

Diese Arbeitsanweisung regelt und beschreibt das einheitliche Vorgehen bei der Erstellung von Vorgabezeiten durch Zeitaufnahmen, Mittelwertbildung, Planzeiten, Vergleichen, Schätzen und Kalkulationsblätter.

2. Geltungsbereich:

Für alle Mitarbeiter von HACA, Bad Camberg, die mit Vorgabezeitenermittlung zu tun haben.

3. Beschreibung der Inhalte:

Ablauf
3.1 Voraussetzungen
Lohnrahmentarifvertrag für die Holz- und Kunststoffverarbeitende Industrie in Hessen REFA Methodenlehre des Arbeitsstudiums.

3.2 Zeitstudien

3.2.1 Grundzeit
Ermittlung durch Zeitstudie

3.2.2 Verteilzeit
Ermittlung durch Zeitstudie oder Multimomentaufnahme, z.Zt. bei HACA 8%

3.2.3 Rüstzeit
Ermittlung durch Zeitstudie

3.3 Auswerten von Zeitstudien
Die Auswertung der Zeitstudien erfolgt nach den Richtlinien des REFA - Standardprogrammes
Über ORTIMA-Software

3.4 Planzeiten
Die Bildung der Planzeiten erfolgt nach den Richtlinien des REFA - Standardprogrammes

3.5 Vergleichen und Schätzen
Die Vorgehensweise erfolgt nach den Richtlinien des REFA - Standardprogrammes

3.6 Ablage und Sicherung der ermittelten Daten
Die Zeitaufnahmen werden nach Jahr und fortl. Nummer abgelegt.

3.7 Hinweise

Vorgabezeiten te: Die Zeit je nach Einheit ist die Vorgabezeit für die Ausführung eines Ablaufes durch den Menschen, sie bezieht sich im allgemeinen auf die Mengeneinheit 1, 100 und 1000.
Grundzeit tg: Die Grundzeit besteht aus der Menge der Soll-Zeiten von Ablaufabschnitten, die für die planmäßige Ausführung eines Ablaufes durch den Menschen erforderlich sind, sie bezieht sich auf die Mengeneinheit 1

Verteilzeit tv: Verteilzeit ist die Summe der Sollzeiten aller Ablaufabschnitte, die zusätzlich zur planmäßigen Ausführung eines Ablaufes durch den Menschen erforderlich sind; sie bezieht sich auf die Mengeneinheit 1.

Rüstzeit tr: Vorgabezeit für das Rüsten innerhalb eines Auftrages durch den Menschen.

Betriebsmittel- Die Betriebsmittelrüstzeit ist die Vorgabezeit für das Belegen eines
rüstzeit trb: Betriebsmittels durch das Rüsten bei einem Auftrag

Zeitaufnahme: Zeitaufnahmen bestehen in der Beschreibung des Arbeitssystems, im besonderen des Arbeitsverfahrens, der Arbeitsmethode und der Arbeitsbedingung, und in der Erfassung der Bezugsmengen, der Einflußgrößen, der Leitungsgrade und der IST- Zeiten für einzelne Ablaufabschnitte, deren Auswertung ergeben Soll-Zeiten für bestimmte Ablaufabschnitte.

Multimomentaufnahme: Die Multimomentaufnahme besteht in dem Erfassen der Häufigkeit zuvor festgelegter Ablaufarten an einem oder mehreren gleichartigen Arbeitssystemen mit Hilfe stichprobenmäßig durchgeführte Kurzzeitbeobachtung.

Mittelwertbildung: Die Mittelwertbildung ist die Verbindung gleichartiger Abläufe um die Datenbasis eines zeitwertes zu verbessern.

Planzeiten: Planzeiten sind Soll-Zeiten für bestimmte Abschnitte, deren Ablauf mit Hilfe von Einflußgrößen beschrieben werden.

Vergleichen: Unter Vergleichen versteht man im allgemeinen ein Nebeneinanderstellen von Sachen oder Sachverhalten, um Unterschiede oder Übereinstimmungen festzustellen.

Schätzen: Schätzen ist das ungefähre Bestimmen von quantitativen Daten. Kennzeichnend ist, dass man geschätzte Daten stets nachmessen kann.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
PPS System REFA Methodenlehre Lohnrahmentarifvertrag für die holz- und kunststoffverarbeitende Industrie in Hessen

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.4-aa-06?rev=1638438635

Last update: **2025/08/28 12:40**