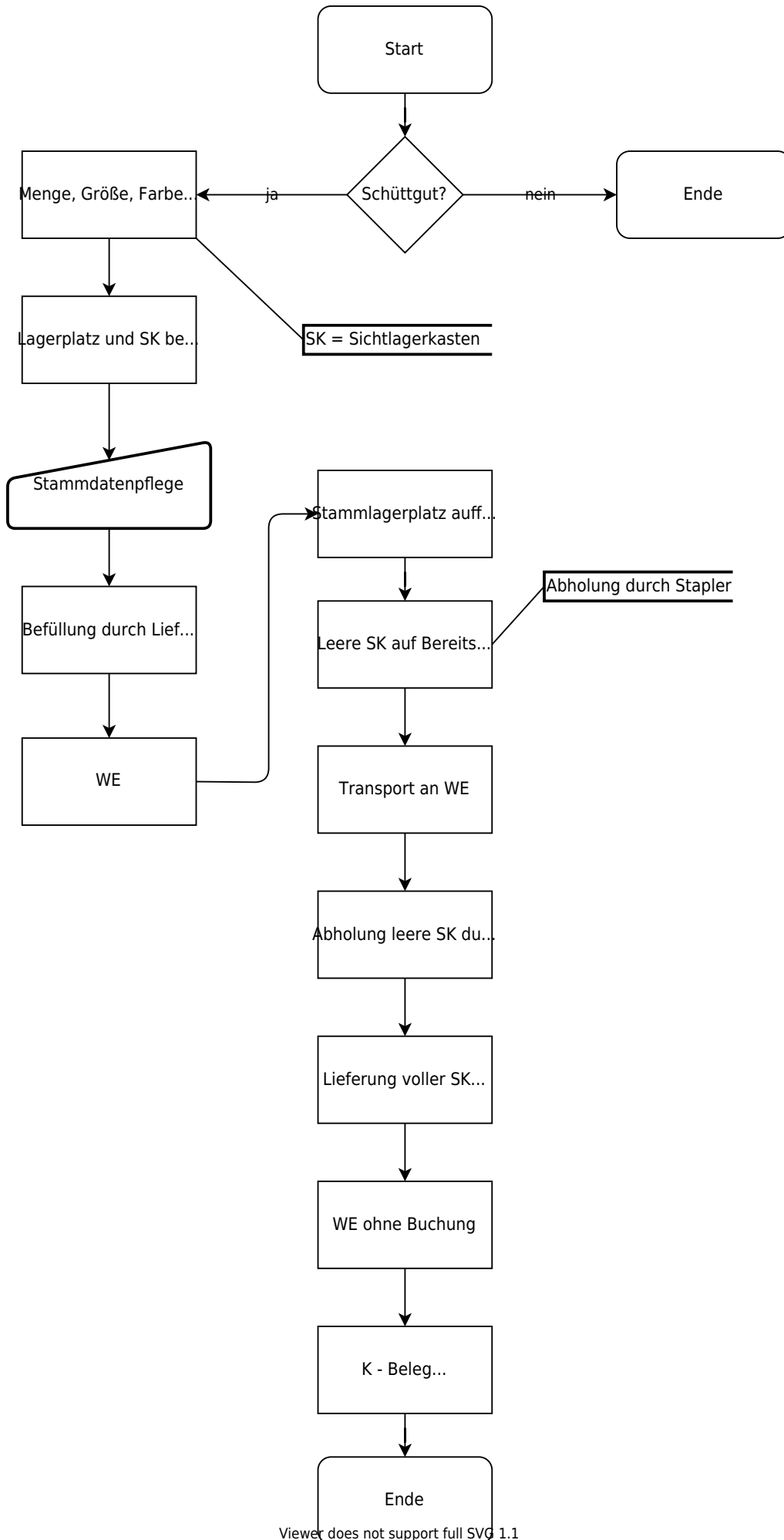


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Schüttgut</b>		Nr.: HACA 5.4-AA-09
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Diese AA regelt die organisatorische und DV- technische Abwicklung von Schüttgut.		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Gesamt HACA Leitern Bad Camberg		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
<p>3.1 Vorgaben Die Teilegruppe 50 wird als Schüttgut im Kanban-System behandelt und disponiert.</p> <p>3.2 Ablauf</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- AV legt die Schüttgutteile fest</li> <li>- der Lieferant wird über Schüttgutteile von EK informiert</li> <li>- AV legt Größe, Inhalt, Farbe und Anzahl der Kanban- Sichtlager fest, und weist den Schüttgütern, im Regal der Fachabteilung einen Lagerplatz zu</li> <li>- für die Beschriftung der Sichtlagerkästen mit der Teilenummer ist der Lieferant mittels Karten in einem Sichtfenster zuständig</li> <li>- Stammdatenpflege erfolgt ebenfalls durch AV</li> <li>- Die zu befüllenden Sichtlagerkästen werden jeweils mittwochs durch den WE eingesammelt und Barcodescanner wird eine Onlinebestellung beim Lieferanten generiert</li> <li>- die Sichtkästen werden vom Lieferanten bereitgestellt</li> </ul> <p>3.3 Entscheidungen Die Entscheidung ob ein Teil als Schüttgut behandelt wird geschieht unter Berücksichtigung der Jährlichen Verbrauchszahlen und Lieferfähigkeit des Lieferanten. Für die Umsetzung und Organisation des Schüttgutes ist die AV, mit Rücksprache EK, zuständig.</p>		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Lieferantenbewertung Stückzahlaufzeichnung		
<b>5. Ablauf:</b>		





Viewer does not support full SVG 1.1

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.4-aa-09?rev=1666858213>

Last update: 2025/08/28 12:40

