

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung		
	AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
<b>Titel:</b>		Nr.:	

**1. Zweck / Ziel:**  
Sicherstellung der von HACA geforderten Qualitätsrichtlinien.

**2. Geltungsbereich:**  
WE / AV/ VS / QS und alle in den Fertigungsprozessen eingebundenen HACA- Bereiche und Mitarbeiter. Im Teilstamm ist in der Maske 06, im Feld Qualitätssicherung, dass entsprechende Prüfkennzeichen hinterlegt. Zuständig für die Erstellung/ Änderung ist die QS.

**3. Beschreibung der Inhalte:**  
Auflistung und Definition der auf Maske 06 in der FRIDA hinterlegten Prüfkennzeichen.

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**  
PA 5.1-PA-03 Prüfnorm 320  
PA 5.1-PA-02 Prüfnorm 321 verzinkte Oberflächen  
PA 5.1-FB-10 WE Prüfprotokoll  
AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

Prüf-Kennzeichen	Bedeutung	Merkmal	Hinweis aus	Erledigungsvermerk auf LS/Lohnbeleg	Prüfmittel
<b>WE320 AV320 VS320</b>	Standard WE in WE Standard WE in AV Standard WE in VS	Identitätsprüfung, Lieferschein	5.1-PA-03 Prüfnorm 320, Normen Zeichnungen oder Teilstamm-Zusatztext (F10) Bestellung/ LS	Datum / Kurzzeichen	Schieblehre, Vergleichs-Grenzmuster, Maßband
<b>WE321</b>	Oberfläche WE	Schichtstärke, Shorehärte, Oberfläche, Schweißnähte	Zeichnungen, Normen, oder Teilstamm-Zusatztext (F10) Maske 402	Datum / Kurzzeichen	Minitester1001, visuell Zwick- Durom. Feuchtemess. Zwick- Material Tester
<b>WE322 VS322</b>	Abmessung WE Abmessung WE	Abmessung, Länge, Breite, Tiefe Fertigungsabmaße	Zeichnungen, Bestellung/ LS Teilstamm-Zusatztext (F10) Maske 402	Datum / Kurzzeichen	Schieblehre, Maßband Anschlag-Winkel
<b>WE323 VS323</b>	Merkmale WE Merkmale VS	Merkmale	Zeichnungen, Bestellung/ LS Teilstamm-Zusatztext (F10) Merkmale sind in Maske 402 zu definieren	Datum / Kurzzeichen	Schieblehre, Vergleichs-Grenzmuster, Maßband.
<b>WE324 VS324</b>	Vorgabe HACA WE Vorgabe HACA VS	Vorgaben Intern	Teilstamm-Zusatztext (F10) Vorgaben sind in Maske 402 zu definieren	Datum / Kurzzeichen	Lehre, Vergleichs oder Grenzmuster
<b>WE326</b>	Biegeprüf. WE u. AV	Biegeprüfung	Teilstamm-Zusatztext (F10) Maske 402	Datum / Kurzzeichen	visuell
<b>WSP1</b>	Selbstprüfung	Vorgabe Intern Prüfung am Arbeitsplatz	4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung	Datum / Kurzzeichen	Schieblehre, Vergleichs-Grenzmuster, Maßband

N	Keine Qualitätsprüfung				
WE888/ AV888/ VS888		Aus Zeitgründen noch nicht überprüft. Überprüfung muss bis max. Folgetag 9:00 Uhr nach Buchung erfolgen.			
AV999 / QS999 / TB999 / VS999 / WE999 / WZ999		Überprüfung und Freigabe nur durch die jeweiligen Fachabteilungen. Grund und Prüfmerkmale in Maske 402 definieren.			
QS109		Kontrolle des Werkzeugnis auf relevante Merkmale nur durch die QS.			
PSA99		Persönliche Schutzausrüstung und deren Einzelteile, Überprüfung und Freigabe nur durch die QS.			
99999		1. Serienlieferung, Neuteil, Neulieferant, Überprüfung und Freigabe nur durch die QS.			

**Freigabe:**

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.5-aa-09?rev=1639649512>

Last update: 2025/08/28 12:40

