

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung		
	AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
<b>Titel:</b>		Nr.:	

**1. Zweck / Ziel:**  
Sicherstellung der von HACA geforderten Qualitätsrichtlinien.

**2. Geltungsbereich:**  
WE / AV/ VS / QS und alle in den Fertigungsprozessen eingebundenen HACA- Bereiche und Mitarbeiter. Im Teilstamm ist in der Maske 06, im Feld Qualitätssicherung, dass entsprechende Prüfkennzeichen hinterlegt. Zuständig für die Erstellung/ Änderung ist die QS.

**3. Beschreibung der Inhalte:**  
Auflistung und Definition der auf Maske 06 in der FRIDA hinterlegten Prüfkennzeichen.

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**  
PA 5.1-PA-03 Prüfnorm 320  
PA 5.1-PA-02 Prüfnorm 321 verzinkte Oberflächen  
PA 5.1-FB-10 WE Prüfprotokoll  
AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

Prüf-Kennzeichen	Bedeutung	Merkmal	Hinweis aus	Erledigungsvermerk auf LS/Lohnbeleg	Prüfmittel
<b>WE320 AV320 VS320</b>	Standard WE in WE Standard WE in AV Standard WE in VS	Identitätsprüfung, Lieferschein	5.1-PA-03 Prüfnorm 320, Normen Zeichnungen oder Teilstamm-Zusatztext (F10) Bestellung/ LS	Datum / Kurzzeichen	Schieblehre, Vergleichs-Grenzmuster, Maßband
<b>WE321</b>	Oberfläche WE	Schichtstärke, Shorehärte, Oberfläche, Schweißnähte	Zeichnungen, Normen, oder Teilstamm-Zusatztext (F10) Maske 402	Datum / Kurzzeichen	Minitester1001, visuell Zwick- Durom. Feuchtemess. Zwick- Material Tester
<b>WE322 VS322</b>	Abmessung WE Abmessung WE	Abmessung, Länge, Breite, Tiefe Fertigungsabmaße	Zeichnungen, Bestellung/ LS Teilstamm-Zusatztext (F10) Maske 402	Datum / Kurzzeichen	Schieblehre, Maßband Anschlag-Winkel
<b>WE323 VS323</b>	Merkmale WE Merkmale VS	Merkmale	Zeichnungen, Bestellung/ LS Teilstamm-Zusatztext (F10) Merkmale sind in Maske 402 zu definieren	Datum / Kurzzeichen	Schieblehre, Vergleichs-Grenzmuster, Maßband.
<b>WE324 VS324</b>	Vorgabe HACA WE Vorgabe HACA VS	Vorgaben Intern	Teilstamm-Zusatztext (F10) Vorgaben sind in Maske 402 zu definieren	Datum / Kurzzeichen	Lehre, Vergleichs oder Grenzmuster
<b>WE326</b>	Biegeprüf. WE u. AV	Biegeprüfung	Teilstamm-Zusatztext (F10) Maske 402	Datum / Kurzzeichen	visuell
<b>WSP1</b>	Selbstprüfung	Vorgabe Intern Prüfung am Arbeitsplatz	4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung	Datum / Kurzzeichen	Schieblehre, Vergleichs-Grenzmuster, Maßband

<b>N</b>	Keine Qualitätsprüfung				
<b>WE888/ AV888/ VS888</b>	Aus Zeitgründen noch nicht überprüft. Überprüfung muss bis max. Folgetag 9:00 Uhr nach Buchung erfolgen.				
<b>AV999 / QS999 / TB999 / VS999 / WE999 / WZ999</b>	Überprüfung und Freigabe nur durch die jeweiligen Fachabteilungen. Grund und Prüfmerkmale in Maske 402 definieren.				
<b>QS109</b>	Kontrolle des Werkzeugnis auf relevante Merkmale nur durch die QS.				
<b>PSA99</b>	Persönliche Schutzausrüstung und deren Einzelteile, Überprüfung und Freigabe nur durch die QS.				
<b>99999</b>	1. Serienlieferung, Neuteil, Neulieferant, Überprüfung und Freigabe nur durch die QS.				

**Freigabe:**

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.5-aa-09?rev=1639649556>

Last update: 2025/08/28 12:40

