


|  |   |   |   |  |  |
|--|---|---|---|--|--|
| Management-System<br>Handbuch  | VA = Verfahrensanweisung                                    |  |   |  |  |
|  | ✓ AA = Arbeitsanweisung                                     |   |   |  |  |
|  | FB = Formblatt  |   |   |  |  |
|  | PA = Prüfanweisung  |   |   |  |  |
| <b>Titel: Kennzeichnung HACA Qualitätssicherung</b>  |   | Nr.: HACA-5.5-AA-09   |   |  |  |
| <b>1. Zweck / Ziel:</b>  |   |   |   |  |  |
| Sicherstellung der von HACA geforderten Qualitätsrichtlinien.  |   |   |   |  |  |
| <b>2. Geltungsbereich:</b>   |   |   |   |  |  |
| WE / AV/ VS / QS und alle in den Fertigungsprozessen eingebundenen HACA- Bereiche und Mitarbeiter. Im Teilstamm ist in der Maske 06, im Feld Qualitätssicherung, dass entsprechende Prüfkennzeichen hinterlegt. Zuständig für die Erstellung/ Änderung ist die QS. |   |   |   |  |  |
| <b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>  |   |   |   |  |  |
| Auflistung und Definition der auf Maske 06 in der FRIDA hinterlegten Prüfkennzeichen.  |   |   |   |  |  |
| <b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>  |   |   |   |  |  |
| PA 5.1-PA-03 Prüfnorm 320<br>PA 5.1-PA-02 Prüfnorm 321 verzinkte Oberflächen<br>PA 5.1-FB-10 WE Prüfprotokoll<br>AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung   |   |   |   |  |  |
| <b>Prüf-Kennzeichen</b>  | <b>Bedeutung</b>  | <b>Merkmal</b>  | <b>Hinweis aus</b>  | <b>Erledigungsvermerk auf LS/Lohnbeleg</b> | <b>Prüfmittel</b>  |
| <b>WE320<br/>AV320<br/>VS320</b>   | Standard WE in WE<br>Standard WE in AV<br>Standard WE in VS | Identitätsprüfung, Lieferschein   | 5.1-PA-03 Prüfnorm 320, Normen Zeichnungen oder Teilstamm-Zusatztext (F10) Bestellung/ LS             | Datum / Kurzzeichen                        | Schieblehre, Vergleichs-Grenzmuster, Maßband                                 |
| <b>WE321</b>   | Oberfläche WE   | Schichtstärke, Shorehärte, Oberfläche, Schweißnähte                                 | Zeichnungen, Normen, oder Teilstamm-Zusatztext (F10) Maske 402  | Datum / Kurzzeichen                        | Minitester1001, visuell<br>Zwick- Durom. Feuchtemess. Zwick- Material Tester |
| <b>WE322<br/>VS322</b>   | Abmessung WE<br>Abmessung WE                                | Abmessung, Länge, Breite, Tiefe<br>Fertigungsabmaße                                 | Zeichnungen, Bestellung/ LS<br>Teilstamm-Zusatztext (F10) Maske 402                                   | Datum / Kurzzeichen                        | Schieblehre, Maßband<br>Anschlag-Winkel                                      |
| <b>WE323<br/>VS323</b>   | Merkmale WE<br>Merkmale VS                                  | Merkmale  | Zeichnungen, Bestellung/ LS<br>Teilstamm-Zusatztext (F10)<br>Merkmale sind in Maske 402 zu definieren | Datum / Kurzzeichen                        | Schieblehre, Vergleichs-Grenzmuster, Maßband.                                |
| <b>WE324<br/>VS324</b>   | Vorgabe HACA WE<br>Vorgabe HACA VS                          | Vorgaben Intern   | Teilstamm-Zusatztext (F10)<br>Vorgaben sind in Maske 402 zu definieren                                | Datum / Kurzzeichen                        | Lehre, Vergleichs oder Grenzmuster   |
| <b>WE326</b>   | Biegeprüf. WE u. AV   | Biegeprüfung  | Teilstamm-Zusatztext (F10) Maske 402  | Datum / Kurzzeichen                        | visuell  |
| <b>WSP1</b>  | Selbstprüfung   | Vorgabe Intern<br>Prüfung am Arbeitsplatz   | 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung  | Datum / Kurzzeichen                        | Schieblehre, Vergleichs-Grenzmuster, Maßband                                 |

|   |                           |  |   |  |  |
|---|---------------------------|--|---|--|--|
| N   | Keine<br>Qualitätsprüfung |  |   |  |  |
| WE888/ AV888/ VS888   |                           | Aus Zeitgründen noch nicht überprüft. Überprüfung muss bis max. Folgetag 9:00 Uhr nach Buchung erfolgen.           |   |  |  |
| AV999 / QS999 / TB999 / VS999 / WE999 / WZ999                                 |                           | Überprüfung und Freigabe nur durch die jeweiligen Fachabteilungen. Grund und Prüfmerkmale in Maske 402 definieren. |   |  |  |
| QS109   |                           | Kontrolle des Werkzeugnis auf relevante Merkmale nur durch die QS.   |   |  |  |
| PSA99   |                           | Persönliche Schutzausrüstung und deren Einzelteile, Überprüfung und Freigabe nur durch die QS.                     |   |  |  |
| 99999   |                           | 1. Serienlieferung, Neuteil, Neulieferant, Überprüfung und Freigabe nur durch die QS.                              |   |  |  |
| Freigabe:   |                           |  |   |  |  |
| Erstellt:   |                           |  | Freigegeben                                   |  |  |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen |                           |  | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |  |  |
| Datum:  |                           |  | Datum:  |  |  |

From:

<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:

<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.5-aa-09?rev=1657614585>

Last update:

2025/08/28 12:40

