


| | | | |
|-------------------------------|--------------------------|---|--|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  HACA LEITERN | |
| | AA = Arbeitsanweisung | | |
| | FB = Formblatt | | |
| | PA = Prüfanweisung | | |
| Titel: | | Nr.: | |

1. Zweck / Ziel:

2. Geltungsbereich:

3. Beschreibung der Inhalte:



Bild Nr.1

42,8mm

**Prüfmaß Ø Holmbügel
nach dem Verzinken.**

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

5. Handhabung und Verwendung der Prüflöhre:



Bild Nr.2

Prüflöhre über das eingezogene Ende des Holmbügels setzen.



Bild Nr.3

Die Prüflöhre muss sich über die ganze Länge der eingezogenen Seite schieben lassen.

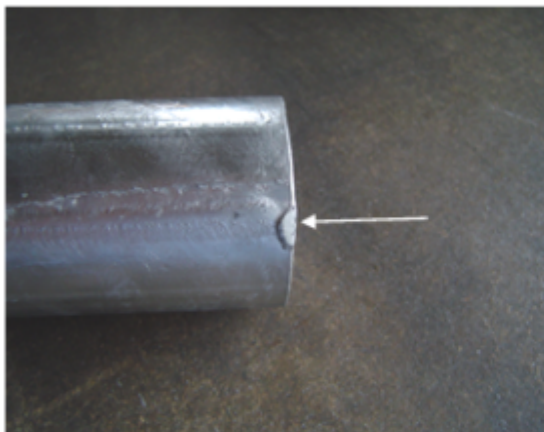


Bild Nr.4

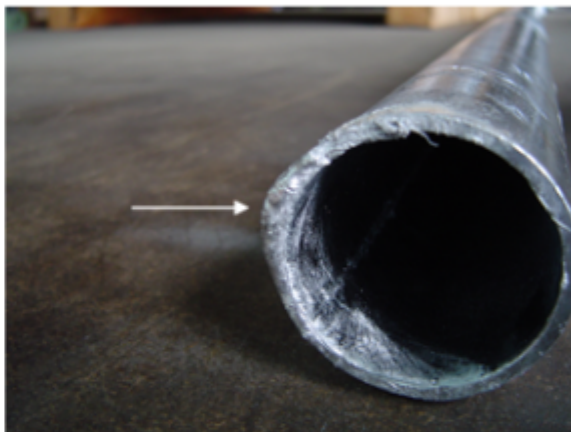


Bild Nr.5

Nicht entfernte Zinkrückstände führen dazu, dass sich die Prüflöhre nicht über die Holmbügel stecken lässt. Ein Aufstecken auf Leiterteile ist daher nicht möglich, die Qualitätsrichtlinien wurden nicht erfüllt.

5. Ablauf:

| Freigabe: | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:5.5-aa-10?rev=1639652059>

Last update: 2025/08/28 12:40

