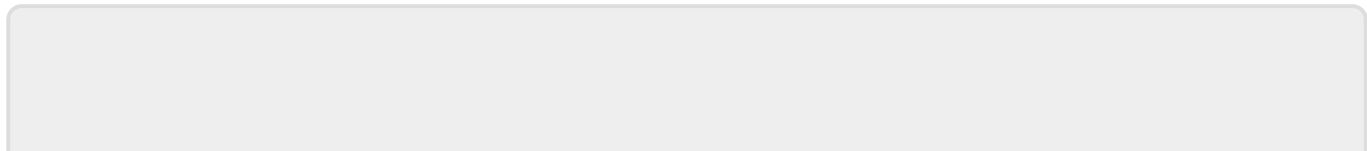


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensweisung				
		AA = Arbeitsanweisung				
		✓ FB = Formblatt				
		PA = Prüfanweisung				
<b>Titel: Endabnahmeprotokoll, HACA-Clifter, Erstabnahmen, Reklamationen, Reparaturen und Retouren, Typ 7030.01</b>				Nr.: HACA 4.2-FB-09		
Index Nr. MA-Clifter:		Erstabnahme <input type="checkbox"/>		Reparatur <input type="checkbox"/>		
		Reklamation <input type="checkbox"/>		Retoure <input type="checkbox"/>		
Software Version Nr.:		Serien Nr. Clifter:				
Überprüfung nach aktueller StüLi, Akku		ja	nein	Serien Nr. Akku 1:		
Überprüfung nach aktueller StüLi, Clifter		ja	nein	Serien Nr. Akku 2		
Zubehör komplett:		ja	nein	Serien Nr. Alu Koffer:		
Lfd. Nr.	Prüfmerkmal	Prüfstelle	Sollwert	Istwert Bemerkungen	i.O.	n.i.O.
1.	Überprüfung, Ladezustand Akku 1	WZB	29V im geladenen Zustand			
	Überprüfung, Ladezustand Akku 2					
2.	Messen der Stromstärke im Leerlaufbetrieb. Voreinstellung des Voltkraft PS3620 auf 29,2V und 6A.	WZB	Aufwärtslauf: 29,2V und 3-4A			
			Abwärtslauf: 29,2V und 1,5-2,5A			
3.	Messen der Drehzahl im Leerlauf über Antriebswelle	WZB	Aufwärtslauf: 230 U/min			
			Abwärtslauf: 104 U/min			
4.	Funktionsüberprüfung des Lüfters am Motor	WZB	läuft ruhig			
5.	Funktion der Abschaltklappen überprüfen	WZB TB/QS	Aufwärtslauf: Clifter hält, LEDs aufwärts und Störung leuchten			
			Abwärtslauf: Clifter hält, LEDs abwärts und Störung leuchten			
6.	Betriebsstunden, Laufzeit	WZB	Auslesen über PC			
7.	Funktionsprüfung Leuchtdioden	WZB	Alle Dioden müssen leuchten			
Erklärung:		Bemerkung:				
...		...				



From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:formblaetter:4.2-fb-09?rev=1650350676>

Last update: **2025/08/28 12:40**

