










Management-System Handbuch		VA = Verfahrensweisung							
		AA = Arbeitsanweisung							
		✓ FB = Formblatt							
		PA = Prüfanweisung							
<b>Titel: Endabnahmeprotokoll, HACA-Clifter, Erstabnahmen, Reklamationen, Reparaturen und Retouren, Typ 7030.01</b>				Nr.: HACA 4.2-FB-09					
Index Nr. MA-Clifter:		Erstabnahme <input type="checkbox"/>		Reparatur <input type="checkbox"/>		Reklamation <input type="checkbox"/>		Retoure <input type="checkbox"/>	
Software Version Nr.:		Serien Nr. Clifter:							
Überprüfung nach aktueller StüLi, Akku		ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>		Serien Nr. Akku 1:					
Überprüfung nach aktueller StüLi, Clifter		ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>		Serien Nr. Akku 2					
Zubehör komplett:		ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>		Serien Nr. Alu Koffer:					
Lfd. Nr.	Prüfmerkmal	Prüfstelle	Sollwert	Istwert	Bemerkungen	i.O.	n.i.O.		
1.	Überprüfung, Ladezustand Akku 1	WZB	29V im geladenen Zustand						
	Überprüfung, Ladezustand Akku 2								
2.	Messen der Stromstärke im Leerlaufbetrieb. Voreinstellung des Voltkraft PS3620 auf 29,2V und 6A.	WZB	Aufwärtslauf: 29,2V und 3-4A						
			Abwärtslauf: 29,2V und 1,5-2,5A						
3.	Messen der Drehzahl im Leerlauf über Antriebswelle	WZB	Aufwärtslauf: 230 U/min						
			Abwärtslauf: 104 U/min						
4.	Funktionsüberprüfung des Lüfters am Motor	WZB	läuft ruhig						
5.	Funktion der Abschaltklappen überprüfen	WZB TB/QS	Aufwärtslauf: Clifter hält, LEDs aufwärts und Störung leuchten						
			Abwärtslauf: Clifter hält, LEDs abwärts und Störung leuchten						
6.	Betriebsstunden, Laufzeit	WZB	Auslesen über PC						
7.	Funktionsprüfung Leuchtdioden	WZB	Alle Dioden müssen leuchten						

1. Checkliste HACA- Clifter und Zubehör. Prüfstelle WZB	I.O	N.I.O	Ersatz JA	Ersatz Nein	
1x Alu- Koffer					
Bemerkung durch WZB:					
Ersatz/ Austausch, Klärung durch VK:					
1x Clifter					
Bemerkung durch WZB:					
Ersatz/ Austausch, Klärung durch VK:					
2x Akku mit Stecker Art. Nr. 59/144					
Bemerkung durch QS: Es ist durch den WZB sicherzustellen, dass die richtigen Stecker an den Akku's montiert wurden. Siehe Blatt 5-5.					
Ersatz/ Austausch, Klärung durch VK:					
1x Ladegerät + Kabel Ladegerät mit Stecker Art.Nr. 59/145					
Bemerkung durch QS: Es ist durch den WZB sicherzustellen, dass der richtige Stecker an das Ladegerät montiert wurde. Siehe Blatt 5-5.					
Ersatz/ Austausch, Klärung durch VK:					
1x Karabinerhaken mit Bandschlaufe					
Bemerkung durch WZB:					
Ersatz/ Austausch, Klärung durch VK:					

	I.O	N.I.O	Ersatz JA	Ersatz NEIN	
1x 5mm u.1x 17mm Mausschlüssel, 1x Inbusschlüssel- Set					
Bemerkung durch WZB:					
Ersatz/ Austausch, Klärung durch VK:					
1x Prüfheft / Montage- und Gebrauchsanweisung MA 5985 für Typ 7030.01					
1x Bedienungsanleitung Ladergerät, Hersteller Mascot					
Bemerkung durch WZB:					
Ersatz/ Austausch, Klärung durch VK:					

				Zeit [s]	Stromstärke [A]	Voltzahl [V]	I.O	N.I.O
8	Messen der Leistungsaufnahme bei Geschwindigkeitstest, mit und ohne Last.	WZB TB/QS	<b>Stufe 1</b> Laufzeit ca. 9sec. bei 29V und 14A, unter 40kg Last, auf einer Strecke von 3m. <b>Stufe 2</b> Laufzeit ca. 10sec. bei 29V und 18A, unter 60kg Last, auf einer Strecke von 3m. <b>Stufe 1</b> Laufzeit ca. 6sec. bei 29V und 6A, ohne Last, auf einer Strecke von 3m. <b>Alleine Abwärtsfahrt</b> Laufzeit ca. 10sec. bei 29V Und 1A, ohne Last, auf einer Strecke von 3m.					
9	Klettertest	WZB TB/QS						

10	Prüfer	Datum	Unterschrift
----	--------	-------	--------------

Erklärung:	Bemerkung:
...	...

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:formblaetter:4.2-fb-09 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 19/04/2022 06:13

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:formblaetter:4.2-fb-09?rev=1650350757>

Last update: **2025/08/28 12:40**

