
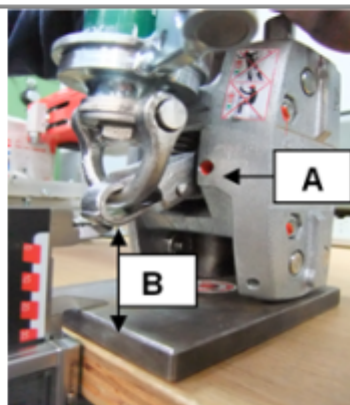


|  |  |   |
|--|--|---|
| Management-System<br>Handbuch                                      | VA = Verfahrensweisung                             |  <b>HACA</b><br><b>LEITERN</b> |
|  | AA = Arbeitsanweisung                              |   |
|  | <input checked="" type="checkbox"/> FB = Formblatt |   |
|  | PA = Prüfanweisung                                 |   |
| <b>Titel: Endabnahmeprotokoll für Fallschutzläufer Typ 0529.73</b> |  | Nr.: HACA 4.2-FB-10   |

|                        |                 |                                      |                                    |
|------------------------|-----------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| <b>Überprüfungstyp</b> |                 | <input type="checkbox"/> Erstabnahme | <input type="checkbox"/> Reparatur |
| <b>Seriennummer</b>    | <b>Datum</b>    |                                      |                                    |
| <b>Geprüft</b>         | <b>Freigabe</b> |                                      |                                    |

**Prüfungen 0529.73**

| i.O.                     | n.i.O.                   | i. O. nach Instandsetzung |   |
|--------------------------|--------------------------|---------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>  | Als erstes den Fallschutzläufer auf die Prüfvorrichtung setzen und das Einstellmaß 30-33mm über die Einstellschrauben (A) fixieren. Als zweites den Messschieber zwischen Unterkante-Hebel (spannungsfreier Zustand) und Oberkante- Auflage (B) ansetzen und die Maßhaltigkeit abfragen. Punkte eins und zwei solange wiederholen, bis die Maßhaltigkeit gegeben ist.<br><br><b>Einstellmaß: _____ mm</b> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>  | Funktionsüberprüfung mit Prüflehre nach 4.2-PA-28   |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>  | Überprüfung der Zugkraftbegrenzung mit Prüfmaschine nach 4.2-PA-20 (60 kg offen, 100 kg geschlossen; alle auf tzn-Schiene)  |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>  | Überprüfung des Verschlusses und Schrumpfschlauch nach 4.2-PA-17  |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>  | Überprüfung der Laufeigenschaften nach 4.2-PA-18 (VA- und tzn-Schiene)  |



**Bemerkungen (zutreffendes bitte ankreuzen)**

|                          |                             |
|--------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Aluminiumkarabiner verbaut  |
| <input type="checkbox"/> | Austausch des Dämpfelements |

**Freigabe:**

|   |   |             |  |
|---|---|-------------|--|
| Erstellt:   |   | Freigegeben |  |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-14]-Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |             |  |
| Datum:  | Datum:  |             |  |

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:formblaetter:4.2-fb-10?rev=1657781015>

Last update: **2025/08/28 12:40**

