

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	AA = Arbeitsanweisung	
	✓ FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Endabnahmeprotokoll für Fallschutzläufer</b> <b>Typ 0529.74.00, 0529.74.30 und 0529.74.50</b>		Nr.: HACA 4.2-FB-14

Fallschutzläufer typ	<input type="checkbox"/> 0529.74.00	<input type="checkbox"/> 0529.74.30	<input type="checkbox"/> 0529.74.50
Überprüfungstyp	<input type="checkbox"/> Erstabnahme		<input type="checkbox"/> Reparatur
Seriennummer	Datum		
Geprüft	Freigabe		

**Prüfungen 0529.74.00, 0529.74.30 und 0529.74.50**

i.O.	n.i.O.	i.O. nach Instandsetzung	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung auf korrekten Sitz des Dämpfelements, der Führungsrollen und ob sich der Karabiner widerstandslos drehen lässt
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung der Zugfeder der Fliehkraftbremse auf korrekten Sitz nach 4.2-PA-28
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung der Freigängigkeit der Fliehkraftbremswellenlagerung und der Bremsexzenterglocke nach 4.2-PA-28
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Funktionsüberprüfung mit Prüflehre nach 4.2-PA-28
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung der Zugkraftbegrenzung mit Prüfmaschine nach 4.2-PA-20 (60 kg offen auf Alu-Schiene, 100 kg geschlossen auf VA-Schiene)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung des Verschlusses und Schrumpfschlauch nach 4.2-PA-17
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung der Fliehkraftbremsefunktion nach 4.2-PA-28 (mindestens dreimal auf der VA-Schiene durchzuführen!)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung der Laufeigenschaften (Stahl- und Aluschiene) nach 4.2-PA-18

**Zusatzprüfungen 0529.74.50**

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung des Öffnungsmechanismus nach 4.2-PA-28
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung des Öffnungsmechanismus an der Schiene nach 4.2-PA-28
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung der Verdrehsicherung nach 4.2-PA-28 (mindestens dreimal durchzuführen!)

**Bemerkungen (zutreffendes bitte ankreuzen)**

<input type="checkbox"/>	Aluminiumkarabiner verbaut
<input type="checkbox"/>	Austausch des Dämpfelements
<input type="checkbox"/>	Austausch Griff

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:formblaetter:4.2-fb-14?rev=1650878347>

Last update: **2025/08/28 12:40**

