

Prüfanweisungen

Hier werden die HACA - Prüfanweisungen aufgelistet. (In Arbeit)

4 Kernprozesse

4.2

- 4.2-PA-01 Biegen von Rohren Ondomat
- 4.2-PA-02 Montage Fallschutzläufer
- 4.2-PA-03 Leiterschweißanlage
- 4.2-PA-04 Montage Regalleiter
- 4.2-PA-05 Verpacken und Wickeln
- 4.2-PA-06 Montage Steigleitern
- 4.2-PA-07 Montage Stufen nieten
- 4.2-PA-08 Stufenstehleiter
- 4.2-PA-09 Tritte
- 4.2-PA-10 Montage Rollen
- 4.2-PA-11 Verarbeitung von eloxierten Ovalrohrholmen
- 4.2-PA-12 Gitterschnitt
- 4.2-PA-13 Schichtdicke Handpulvern
- 4.2-PA-14 Vario Step
- 4.2-PA-15 Prüfablauf Fallschutzläufer 0529.71
- 4.2-PA-16 Prüfablauf Fallschutzläufer 0529.72
- 4.2-PA-17 Überprüfung TRISAFE-Verschluss und Schrumpfschlauch
- 4.2-PA-18 Überprüfung der Laufeigenschaften
- 4.2-PA-19 Ermitteln der Zugkraft Fallschutzläufer
- 4.2-PA-20 Überprüfung Zugkraftbegrenzung mit Maschine
- 4.2-PA-21 Überprüfung Fallschutzschiene roh

[4.2-PA-22 Endabnahmeprotokoll](#)

[4.2-PA-25 Überprüfung Boxgehäuse](#)

[4.2-PA-26 Überprüfung Holzqualität Holme, Stufen, Sprossen](#)

[4.2-PA-27 Endabnahmeprüfung für Clifter 7030.01](#)

[4.2-PA-28 Endabnahmeprüfung für Fallschutzläufer 0529.74.xx](#)

[4.2-PA-29 Reparaturaufnahmen für Fallschutzläufer](#)

[4.2-PA-30 Funktionstest pneumatische Steuerung](#)

5 Unterstützungsprozesse

5.1

[5.1-PA-02 Kriterien Produktqualität nach TZN](#)

[5.1-PA-03 Prüfnorm 320](#)

[5.1-PA-04 Prüflahre Hutprofil Verbinder](#)

[5.1-PA-05 Prüflahre Hutprofil Lauffläche](#)

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisung:mainmenu Creator: [Lisa Noll](#)
Date: 19/01/2022 10:59

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisung:mainmenu?rev=1657619707>

Last update: **2025/08/28 12:40**

