

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER					
		AA = Arbeitsanweisung						
		FB = Formblatt						
		✓ PA = Prüfanweisung						
Titel: Biegen von Rohren Ondomat			Nr.: HACA 4.2-PA-01					
Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll- /Grenzwert	Messgerät Prüfnorm	Prüfstelle	Prüfumfang	Dokumentation	mögliche Fehler	Maßnahmen bei Fehler	
1	Prozessfreigabe / Erstmusterstückprüfung nach Zeichnung / Skizze	- visuell - Schieblehre - Winkel - Bandmaß - Lehre	Einrichten	1/AB oder 1/gleicher Länge	Lohnschein	- Faltenbildung - Risse	- Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - Verbesserung veranlassen	
2	Keine Veränderung des Anschlagmaß	Visuell	PR	1/30	Lohnschein	- Anschlag nicht fest - kein Anschlag - falsch eingestellter Anschlag	- Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - Verbesserung veranlassen - Prüfen der Teile bis zur letzten i. O. Prüfung	
3	Winkel/Biegung nach Zeichnung i.O. oder n.i.O.	Prüflehre PR	PR	1/30	Lohnschein	- Biegeradius nicht nach Vorgabe - Faltenbild - Oberflächenrisse	- Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - Verbesserung veranlassen - Prüfen der Teile bis zur letzten i. O. Prüfung	
4	Ablage der Teile für Folgearbeitsgänge	visuell	PR	1/30	Lohnschein	Entnahme bei Folgearbeitsgänge schwierig	- Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - ggf. korrigieren	

Erklärung:

PR = Produktions - Mitarbeiter AB = Auftragsbeginn 1/30- Jedes 30.Teil

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-13] Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27] Freigabe offen
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-01 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 20/01/2022 11:56

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-01>

Last update: **2025/08/28 12:40**

