

| Management-System<br>Handbuch                          |  | VA = Verfahrensweisung   |            |                            |  |   |   |
|--|--|--|------------|----------------------------|---|---|---|
|  |  | AA = Arbeitsweisung  |            |                            |   |   |   |
|  |  | FB = Formblatt   |            |                            |   |   |   |
|  |  | ✓ PA = Prüfanweisung   |            |                            |   |   |   |
| <b>Titel: Kriterien Produktqualität nach tzn ZP 21</b> |  |  |            | Nr.: HACA 5.2-PA-02        |   |   |   |
| Lfd. Nr.   | Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert                                      | Messgerät Prüfnorm   | Prüfstelle | Prüfumfang                 | Dokumentation   | mögliche Fehler   | Maßnahmen bei Fehler  |
| 1  | Prozessfreigabe / Erstmusterstückprüfung nach Zeichnung / Skizze | - visuell<br>- Schieblehre<br>- Winkel<br>- Bandmaß<br>- Lehre | Einrichten | 1/AB oder 1/gleicher Länge | Lohnschein  | - Faltenbildung<br>- Risse  | - Prozess stoppen<br>- Vorgesetzten informieren<br>- Verbesserung veranlassen   |
| 2  | Keine Veränderung des Anschlagmaß                                | Visuell  | PR         | 1/30                       | Lohnschein  | - Anschlag nicht fest<br>- kein Anschlag<br>- falsch eingestellter Anschlag | - Prozess stoppen<br>- Vorgesetzten informieren<br>- Verbesserung veranlassen<br>- Prüfen der Teile bis zur letzten i. O. Prüfung |
| 3  | Winkel/Biegung nach Zeichnung i.O. oder n.i.O.                   | Prüflehre PR   | PR         | 1/30                       | Lohnschein  | - Biegeradius nicht nach Vorgabe<br>- Faltenbild<br>- Oberflächenrisse      | - Prozess stoppen<br>- Vorgesetzten informieren<br>- Verbesserung veranlassen<br>- Prüfen der Teile bis zur letzten i. O. Prüfung |
| 4  | Ablage der Teile für Folgearbeitsgänge                           | visuell  | PR         | 1/30                       | Lohnschein  | Entnahme bei Folgearbeitsgänge schwierig                                    | - Prozess stoppen<br>- Vorgesetzten informieren<br>- ggf. korrigieren   |

Erklärung:

PR = Produktions - Mitarbeiter AB = Auftragsbeginn 1/30- Jedes 30.Teil

| <b>Freigabe:</b>                              |   |
|---|---|
| Erstellt:                                     | Freigegeben                                   |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum:  | Datum:  |

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-02?rev=1642749544>

Last update: **2025/08/28 12:40**

