


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt ✓ PA = Prüfanweisung					
Titel: Leiterschweißanlage					Nr.: HACA 4.2-PA-03		
Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert	Messgerät Prüfnorm	Prüfstelle	Prüfumfang	Dokumentation	mögliche Fehler	Maßnahmen bei Fehler
1	Prozessfreigabe (Erstückprüfung) beinhaltet Punkt 13	visuell	Meist	1/AB	AG Karte Lohnschein Aufkleber	Falsch	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
2	Kantenausführung	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Kanten scharf	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
3	Nietung Schekel	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Nietkopf nicht ausgeprägt	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
4	Vorhandensein beider Federn	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Federn fehlen	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
5	Sicherungsscheibe vorhanden Festsitz Sicherungsscheibe	visuell, Fingerprobe	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	falsch eingebaut, nicht gesichert	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
6	Verschraubung Gehäuseteil durchgeführt	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Schrauben fehlen, zu locker	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen

7	Vorhandensein: Kugellager (8 Stck.) und Kunststoffgleitrollen ( 4 Stck.) Laufeigenschaften : Leichtgängigkeit	visuell, Fingerprobe	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Fehlen, schwergängig, drehen sich nicht	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
8	vorgeschriebene Richtung beim Einführen des Läufers beachten	Laufschiene	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Fehlen, schwer-gängig, drehen sich nicht	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
9	Abstand zw. Klemmschieber und Bremsexzenter nach Vorgabe AA- 4.2-39	Fühlerlehren 02-1048	PR	100%	4.2-FB-05	zu groß, zu klein	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
10	rote Signalfarbe an Stellschraube vorhanden	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Farbe fehlt	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
11	Gelbe Kennzeichnung am Gehäuse vorhanden	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	Farbe fehlt	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
12	Haben die Karabiner die geforderte Kennzeichnung?	visuell	PR Meist	100%	4.2-FB-05	fehlt	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
13	Kennzeichnung und Prüfplakette auf Läufer vorhanden, Prüfblatt ausgestellt	visuell	PR Meist	100% 20%/A	4.2-FB-05	fehlt / falsch	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen

14	<Funktion> Fallversuch max. 850 mm (Prüfung lt. EN 364)	montierte Edelstahlschiene	Meist QS	1/A	4.2-FB-05	größer max. Bereich	- Prozess stoppen, - Vorgesetzten informieren, - Verbesserung veranlassen
----	--	-------------------------------	----------	-----	-----------	------------------------	--

Erklärung:  
PR = Produktion  
AB = Auftragbeginn  
A = Auftrag  
AG = Arbeitsgang

Bemerkung:  
1. < > Istwerte sind zu dokumentieren  
2. Prüflinge aus Funktionstest sind dem Auftrag nach Sonderprüfung durch den Meister zuzuführen  
3. Archivierung 4.2-FB-05 durch Meister  
4. Besonderheiten/Ah Eichungen/Änderungen sind in 4.2-FB-05 zu dokumentieren  
5. Für Reparaturen ist vorliegende PA\_ außer Punkt 11. ebenso gültig

**2. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten.  
Arbeitsschutzvorschriften.

4.2-FB-04 Checkliste Wartung  
4.2-FB-05 Seriennummernprotokoll

4.2-AA-16 Fallschutzläufer  
4.2-AA-19 Montage Seegerring f. Fallschutzläufer  
4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung  
4.2-AA-39 Einstellung Fallschutzläufer

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-03 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 21/01/2022 08:50

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-03?rev=1642755042>

Last update: 2025/08/28 12:40

